

云南涂塑管 云南内外涂塑钢管厂家 涂塑管新价格

产品名称	云南涂塑管 云南内外涂塑钢管厂家 涂塑管新价格
公司名称	云南首昆商贸有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:首昆涂塑 型号:齐全 产地:昆明
公司地址	云南昆明经开区新铁公鸡钢材批发物流城商务楼 304
联系电话	0871-68162458 13700615981

产品详情

云南涂塑管 云南内外涂塑钢管厂家 涂塑管最新价格

云南涂塑钢管生产厂家 云南防腐钢管 云南涂塑穿线管 云南内涂塑钢管 昆明涂塑管价格 昆明涂塑管批发 昆明涂塑管厂家 昆明涂塑复合钢管厂家直销 --云南首昆涂塑钢管公司，公司是具有独立知识产权的现代化企业，是集研发、经营、制造、销售于一体的管道连接件专业化公司。主要生产各种钢管，涵盖了：防腐钢管，保温钢管，螺旋钢管，直缝钢管，无缝钢管等。公司主导产品为单层和双层熔结环氧粉末（FBE）、双层聚乙烯防腐（2PE防腐钢管）和三层聚乙烯防腐（3PE防腐钢管）、双层聚丙烯（2PP防腐钢管）和三层聚丙烯（3PP防腐钢管）、环氧煤沥青钢管防腐、环氧树脂防腐钢管、IPN8710高分子防腐涂料防腐（IPN8710饮用水管道）、水泥砂浆衬里防腐、聚氨酯预制直埋保温管、黑黄夹克保温管、钢套钢保温钢管、预制直埋管件保温防腐等工程。执行SY/T0447-96、GB50268-97、CECS10：89、DIN30670、DIN30671、SY/T0413-2002、SY/T0315-97标准。产品广泛应用于火电、核电、水电，输油输气工程，大炼油、大乙烯、甲醇等石油化工行业和轻纺、造纸等轻工行业。

【云南涂塑管厂家】饮用水用3pe防腐钢管用途分类

3PE防腐层性能的因素较多，如各工序的布局、设备选型、表面质量、加热方式、涂装温度、冷却方式、传动精度、物料特性和检测等，控制不好则会导致涂层粘接力小、过薄、开裂或气泡等缺陷，严格执行规范和科学的作业方法对控制缺陷、保证防腐管的成品率至关重要。3PE防腐钢管市场影响力在2015年逐步得到扩大。今年的目标是继续深化改革3PE防腐钢管扶持政策,升级设备,提高售后质量等方面下功夫！明年我们讲把市场对准西部地区,宣传此种产品的实用性,提升品牌影响力,使得来年的订单翻一番的目标。3PE防腐钢管厂家三层结构聚乙烯防腐层（3PE）综合了熔结环氧粉末涂层和挤压聚乙烯两种防腐层的优良性质，将熔结环氧粉末涂层的界面特性和耐化学特性，与挤压聚乙烯防腐层的机械保

护特性等优点结合起来，从而显著改善了各自的性能。因此作为埋地管线的外防护层是非常优越的。3pe防腐钢管三层结构聚乙烯防腐层(3pe)综合了熔结环氧粉末涂层和挤压聚乙烯两种防腐层的优良性质，将熔结环氧粉末涂层的界面特性和耐化学特性，与挤压聚乙烯防腐层的机械保护特性等优点结合起来，从而显著改善了各自的性能。因此作为埋地管线的外防护层是非常优越的。据有关资料介绍，三层pe可使埋地管道的寿命达到50年，目前，在国际上被认为是先进的管道外防腐技术。在我国，三层pe已率先在石油天然气系统得到应用。我国已建成的陕京天然气管道及库鄯输油管道，最近国家重点工程西气东输近4000公里管道均采用了三层pe外防腐涂层。在天河南，陕气进津67公里高压管道、外环线30公里高压天然气管道、陕京线地下储气库122公里管线也是采用的三层pe。

【云南涂塑管】防腐钢管的重要性及优势

防腐钢管在人们的日常生活中扮演着重要的不同的角色，防腐钢管一般指的是采用特殊的工艺对普通的钢管进行防腐化处理，使钢管具有一定的防腐蚀能力，一般还是用于防水、防锈、防酸碱、防氧化等特性，一般所说的PE防腐钢管指的就是聚乙烯防腐钢管，就是利用先进的科学和工艺加工而成的管状物品，PE防腐钢管广泛的应用在石油、天然气、城市燃气、城市供水、水煤浆输送管线等方面。根据需求的不同还可对钢管内外壁进行相对应的防腐措施，常见的主要有环氧煤沥青防腐钢管、聚氨酯类涂料防腐、IPN8710引水管道防腐无毒涂料防腐高分子涂料、防腐钢管内壁水泥砂浆防腐等，防腐钢管主要应用在有特殊要求或者恶劣环境中的工程领域。防腐钢管是指经过防腐工艺加工处理，可有效防止或减缓在运输与使用过程中发生化学或电化学反应发生腐蚀现象的钢制管道。根据我国统计数据，每年国内的钢管腐蚀直接经济损失2800多亿，当前全球每年因钢管腐蚀损失高达5000亿美元。防腐钢管可有效地防止或减缓腐蚀延长钢管的使用寿命，降低钢管运行成本。防腐钢管的特点，耐腐蚀、不泄露、高韧性、具有优良的挠性、具有良好的抵抗刮痕能力、具有良好的快速裂纹传递抵抗能力，在一个就是防腐钢管的使用寿命厂，在大于等于60摄氏度的环境下可以使有50年以上的寿命。

钢管通过防腐除了提高了钢管的使用寿命外，具体还表现在以下几个方面：

- 1、结合钢管的机械强度和塑料的耐蚀性于一体。
 - 2、外壁涂层达2.5mm以上，耐划伤、耐磕碰。
 - 3、内壁摩擦系数小，0.0081-0.091，降低能耗。
 - 4、内壁达到国家卫生标准。
 - 5、内壁光滑不易结垢，具有自清洁功能。
- 【云南涂塑管厂家】环氧粉末防腐钢管生产工艺特点

环氧粉末防腐钢管FBE环氧粉末先在流化床内充分流化，然后通过静电喷，使粉末颗粒带负电，均匀地黏附在接地的经预热的钢管表面。对于少量扩散的粉末，可通过回收系统回收，不会造成粉尘污染。管道防腐中有一种涂料叫做重防腐环氧粉末涂料，它还可以称作为熔结环氧粉末，国外一般都简称为FBE，最早是开发于20世纪50年代，60年代实现了工业化生产，经过这么多年的不断完善，此涂料已经发展较为成熟。环氧粉末防腐钢管的主要特点:固化速度快，固化时间短，涂装效率高，适合于流水作业，优异的机械物理性能。优异的耐腐蚀性能，耐酸、碱、盐、油、水等，能够在较大温度范围内起到长效持久的防腐效果，涂层符合标准SY/T0315-97及CAN/CSA-Z24520-98的技术要求，熔结环氧粉末外涂层是最近30年来发展起来的新型防腐层，采用静电喷涂工艺涂敷环氧粉末涂料，一次成膜。该涂层具有涂敷操作简单、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐高温性能高等特点，FBE环氧粉末防腐结构：采用静电喷涂工艺在钢管表面涂敷环氧粉末，一次成膜。该涂层具有涂敷操作简便、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐高温高等优点。熔结

环氧粉末防腐钢管用途：产品广泛应用于输油管道、天然气管道、供热管道、供水管道，防腐钢管是指经过防腐工艺加工处理，可有效防止或减缓在运输与使用过程中发生化学或电化学反应发生腐蚀现象的钢制管道。环氧粉末一直是采用静电喷涂工艺涂敷。由于环氧粉末浸塑工艺受附着力问题困扰，环氧粉末的浸塑始终没能推广。近年来随着三椰环氧粉末浸塑专用磷化液开发成功，首次攻克了环氧粉末浸塑工艺的附着力难题，开始出现环氧粉末的浸塑这一新兴工艺。

云南首昆涂塑公司注重围绕市场需要，强化质量认证体系。取得ISO9001质量管理体系证书、压力管道特种设备制造许可证、压力容器特种设备制造许可证等认证。近几年来，我公司始终坚持忠诚守信服务客户、优良品牌奉献社会的经营理念，销售网络至哈萨克斯坦、阿尔及利亚、南斯拉夫以及中东、南亚、非洲等20多个国家和地区及欧洲地区，并畅销国内20多个省市遍及海洋，为燃气、热力、核电、电力、石油、化工、医药、航天、军工、消防、冶金、造船、建、水暖及环境保护，城市工程装置等各个行业提供了优良的产品，质量及售后服务得到了用户的肯定和好评。纵观今天，展望未来，我公司充满信心和希望，决心以更优良的品牌、良好的服务与国内外用户真诚合作，共创美好未来。