天扬AOI自动光学检测系统,CCD视觉检测系统,

产品名称	天扬AOI自动光学检测系统,CCD视觉检测系统,
公司名称	深圳市世纪天扬科技有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:天扬 产地:深圳 平台:PC
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田创意园合欢商业中心503室
联系电话	0755-27216502 13530258873

产品详情

天扬AOI自动光学检测系统,CCD视觉检测系统

天扬AOI自动光学检测系统,CCD视觉检测系统（TLAOI）是深圳市世纪天扬科技有限公司推出的视觉识别、图像软件处理软件，它可以配合摄像头，控制核心（工控机，PLC等），执行机构(电机，气缸，机械手等)一系列的硬件设备，实现自动产线的无人化和自动化检测作业，提高工作效率和产品利润。

可以与我司的制造执行系统MES无缝连接，也可与用户的MIS、ASP、ERP等管理系统连接，实现实时数据传输、验证通讯、便玩产品追溯、不良品统计分析、流程跟踪。

它可应用于多种检测领域，例如：汽车电子、显示检测（数码管、液晶屏、LED显示屏）、医药、食品、精密零件加工、尺寸测量、产品定位等多种领域，以达到自动定位、测量、计数、检测、智能判定的目的，并自动统计数据资料，导出检测数据信息。

一、什么是AOI？

AOI（Automatic Optic Inspection）全称是自动光学检测，是基于光学原理来对生产中遇到的常见缺陷进行检测的软件。

AOI是新兴起的一种新型测试技术，但发展迅速，很多厂家都推出了AOI测试设备。当自动检测时，机器通过摄像头自动扫描产品检测位置，采集图像，测试参数进行快速比对，经过图像处理

，检查出产品上缺陷，并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来。

二、AOI测试及环境要求

AOI主要针对产品的颜色、外观、尺寸、瑕疵等项目进行检测分析。而目前我们公司使用的AOI可以对大于0.2mm范围的产品外观进行检测。

AOI在实际运用中，对测试环境的搭建，相机、镜头及光源的选取要求比较严格及专业。针对不同的产品，颜色不同，大小不同，测试环境及选择的检测设备也不一同。其中测试环境中的光源尤为重要，如果产品测试面有反光现象，直接会影响到测试结果精准度。

三、AOI操作功能介绍

AOI的操作比较简单，测试环境搭建好后，就可以对产品测试内容进行测试文件设置及调试了。

1、产品测试点定位

针对测试点，分析可测试定位点，首先通过软件进行定位，这个取决于产品在测试过程中是“ 静态检测 ”还是“ 动态检测 ”。
其中“ 动态检测 ”比较复杂，需要高速摄像机对产品经过的测试区域瞬间拍照并作出判断。

2、做测试文件

经过测试定位后，接下来就是对产品图片预处理及测试内容处理做一个测试文件。

3、调试及使用

把做好的测试文件在实际生产中测试台中进行调试，最终符合使用要求。

四、AOI对公司的帮助

1、从工艺角度来讲，AOI的使用，减少了检测工人，增加了检测准确度。

2、从工业自动化和产品质量保证角度来讲，实现了自动化的检测筛选。公司在客户面前展示高科技精准检测成果，保证产品质量，为公司接单提供了更多话语权。

3、从成本角度来讲，AOI的使用，降低了人工成本。

4、从高新技术企业及ZF补贴角度来讲，运用AOI，有助于公司申请更多ZF在工业自动化的补贴。

五、硬件要求

AOI设备由以下设备组成：

1、工业主机（1pcs）; 2、工业相机（1pcs）; 3、工业镜头（1-6pcs）;
4、光源控制器（1pcs）; 5、光源（2-4pcs）; 6、可调节光学测试架 （1pcs）; 7、IO卡（1pcs）;
8、PLC （1set）; 9、红外线感应器（1set）。