

# 氨氮吹脱塔专业生产厂家 光催化氧化设备处理VOCs

产品名称	氨氮吹脱塔专业生产厂家 光催化氧化设备处理VOCs
公司名称	宜兴市豪漂环保设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:豪漂 材质:FRP 产地:江苏
公司地址	宜兴市高塍镇远东大道66号
联系电话	0510-87822760 15061599793

## 产品详情

### 一、产品介绍

氨氮废水来源甚广且排放量大，如化肥、焦化、石化、制药、食品、垃圾填埋场等均产生大量高浓度氨氮废水。大量氨氮废水排入水体不仅引起水体营养化、造成水体黑臭，而且将增加给水处理的难度和成本，甚至对人群及生物产生毒害作用。虽然处理氨氮废水的处理方法有多种，但是目前还没有一种能够兼顾流程简单、投资省、技术成熟、控制方便以及无二次污染等各个方面的技术。

-----

我公司开发的氨氮处理系统通过将氨氮吹脱和吸收塔净化等多项技术组合起来，处理不同浓度的氨氮废水，可以将10000mg/L以上的氨氮废水处理到排放要求。处理后的氨氮浓度在15mg/L以下。是一种能够兼顾流程简单、投资省、技术成熟、控制方便以及无

二次污染等特点的氨氮处理系统。传统氨氮吹脱出来的氨气随空气进入大气，仍然容易引起二次污染，我公司在氨氮吹脱塔后又设置了吸收塔，从而使排向大气的空气为净化后的气体，无污染。

---

## 二：设计原理说明

氨氮在废水中主要以铵离子（ $\text{NH}_4^+$ ）和游离氨（ $\text{NH}_3$ ）状态存在，其平衡关系如下所示： $\text{NH}_3 + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{NH}_4^+ + \text{OH}^-$  这个关系受pH值的影响，当pH值高时，平衡向左移动，游离氨的比例增大。常温时，当pH值为7左右时氨氮大多数以铵离子状态存在，而pH为11左右时，游离氨大致占98%，游离氨易于从水中逸出，如加以曝气的话，则可以促使氨从水中逸出，其中，PH是效果关键。

### 不同pH、温度下氨氮的离解率（%）

pH	20	30	35
9.0	25	50	58
9.5	60	80	83
10.0	90	93	
11.0	98	98	

在实际工程中大多采用吹脱塔。吹脱塔的构造采用气液接触装置，在塔的内部填充填料，用以提高接触面积。调节pH值后的水从塔的上部淋洒到填料上而形成水滴，顺着填料的间隙次第落下，与由风机从塔底向上吹送的空气逆流接触，完成传质过程，使氨由液相转为气相，随空气排放，完成吹脱过程，脱除率达75%以上。低浓度废水通常在常温下用空气吹脱，而高浓度废水则常在加温状态下进行吹脱。

吹脱后的氨气随后进入氨气吸收净化塔，在些塔内使氨气与吸收液产生化学反应，可使气体达标排放、无污染。

---

## 三：氨气吹脱塔系统选型及参数

因为每个用户需要处理水中氨氮的浓度、温度及处理水量同，用户在选用时一定要先和我公司联系，我们会帮助用户选择经济实惠、物有所值的设备。

#### 四：系统特点与工艺流程

(1)：通过组合工艺，能处理不同浓度的废水，氨氮去除率高，处理后达到一级排放标准 15 mg/L以下。

(2)：低能耗、低成本，每吨废水的处理成本在5-10元，远远低于传统工艺的处理成本15-25元/吨。

(3)：系统产生的废气全部进入氨吸收系统，使整个处理更加环保。

(4)：设备内部设计更加合理，解决了低温气候对吹脱效率的影响和长时期运行后填料的堵塞问题。

(5)：设备采用玻璃钢材质或碳钢防腐材质进行加工，解决了传统设备使用污水腐蚀带来的寿命较短的问题。

#### 五、应用领域：

1. 医药、农药化工废水；2. 垃圾填埋厂渗滤液；3. 化肥生产废水；4. 焦化行业废水；5. 稀土冶炼废水；6. 生活污水等。

---