

GMC-II型脉冲袋式除尘器布袋除尘器

产品名称	GMC-II型脉冲袋式除尘器布袋除尘器
公司名称	泊头市金龙除尘设备制造有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	除尘率:99.9 脱硫率:96.5 阻力:150
公司地址	泊头市莫八里南（注册地址）
联系电话	0317-8189036 15512782729

产品详情

一、前言

GMC-II型脉冲袋式除尘器是在GMC-I型的基础上，改进的新型高效脉冲袋式除尘器，为了进一步完善GMC-I型脉冲袋式除尘器，将原图进行了修改，改后的GMC-II型脉冲袋式除尘器保留了GMC-I型的净化效率高、处理气体能力大、性能稳定、操作方便、滤袋寿命长，维修工作量小等特点。而且从结构上和脉冲阀上进行了改革，解决了露天安放和压缩空气源压力低的问题。

GMC-II型脉冲袋式除尘器系列图。是由鞍山焦耐院设计（T540图样），经国家建筑科学研究院标准所审批为国家标准图推广使用。

我厂生产GMC-II脉冲袋式除尘器经过了上层领导机关和国家科研部门，各大专院校技术人员鉴定，鉴定认为“该种除尘器在原I型的基础上有了很大改进，在结构上比较先进合理，喷吹压力较低、清灰效果好、维修工作量小，是目前较理想的脉冲袋式除尘器”。

二、GMC-II型脉冲袋式除尘器的特点和结构原理

一、特点：

1、GMC-II型脉冲袋式除尘器在保留了原GMC-I型除尘器优点的基础上，采用了低阻力的DMF-Z-25 DMF-Z-40和DMF-Z-50型脉冲阀，使除尘器的控制系统和过滤袋等的寿命比GMC-I型延长一倍以上，减少了维修工作量。

2、清灰用压缩空气从原来的5-7公斤/厘米²压力，降到现在的3公斤/厘米²压力，但清灰效果仍可达到5-7公斤/厘米²的压力效果，从而扩大了使用范围。

3、由于结构上的改进，增强了设备的严密性，漏风量能够低于5%，进一步提高了产品质量要求。

4、改革了揭盖装置。滤袋固定方法，为设备检修和维护改善了劳动条件。

5、喷吹装置增加了防护罩，盖板结构采用了防雨措施。使除尘器在露天放置不需另设防雨棚，减少了建筑投资。

6、清灰部分原来搅龙去掉，装置了YJD系列型自动回转排灰阀组合关风器，扩大了清灰使用效果，减少了维修，封密严，排灰快。

二、结构原理

GMC-II型脉冲袋式除尘器的基本结构如图1所示，它主要由五部分组成。

上箱体：由可掀起的盖板和出风口组成。

中箱体：由多孔板、滤袋装置和文氏管组成。

下箱体：由进风口、灰斗和检查门组成。

排灰系统：由减速装置和输灰、排灰装置组成。

喷吹系统：由控制仪、控制阀、脉冲阀、喷吹管、气包和防护装置组成。

控制仪表采用本厂生产的JMK-2型脉冲控制仪。WMK脉冲无触点控制仪（也可以采用PLC电脑控制）。

三、GMC-II型脉冲袋式除尘器的工作原理和技术性能

1、除尘器工作原理：

含尘气体由除尘器进风口进入中、下箱体、通过滤袋进入上箱体的过程中，由于滤袋的各种效应作用将粉尘、气体分离天，粉尘被吸附在滤袋上，而气体穿过滤袋由文氏管进入上箱体，从出风口排出。含尘气体通过滤袋净化的过程中，随着时间的增加，面积在滤袋上的粉尘越来越多，因而使滤袋的阻力逐渐增加，通过滤袋的气体逐渐减少，为了使除尘器能正常工作，所以要把阻力控制在限定范围内（一般为120-150毫米水柱）。这样当阻力升到限定范围的时候，由控制仪就要发出指令按顺序触发各控制阀开启脉冲阀，气包内的压缩空气由喷吹管各孔经文氏管喷射到各对应的滤袋内，滤袋在气流瞬间反向作用下急剧膨胀，使积在滤袋表面的粉尘脱落，滤袋得到再生。被清掉的粉尘落入灰斗经排灰系统排出机体，由于积附在滤袋上的粉尘定期清除，被净化的气体正常通过，保证除尘器正常工作。