

更换桥梁伸缩缝橡胶条

产品名称	更换桥梁伸缩缝橡胶条
公司名称	衡水聚诚橡胶制品有限公司
价格	55.00/米
规格参数	
公司地址	衡水市桃城区和平东路24号
联系电话	13730526099 18230089589

产品详情

我公司生产的桥梁伸缩缝的型号齐全,主要有：GQF-C、GQF-F、GQF-Z、GQF-E、GQF-L型、GQF-MZL型数模式桥梁伸缩缝,它是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝装置。其中GQF-C型、GQF-F型、GQF-Z型、GQF-E型、GQF-L型伸缩缝适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝。

GQF-MZL型是由边梁、中梁、横梁和连动机构组成的模数式桥梁伸缩装置,适用于伸缩量80mm-1200mm的大中跨度桥梁。

产品代号及表示方法:代号表示方法与中华人民共和国交通行业标准表示方法相一致.以GQF-C60、GQF-F80、GQF-MZL480、GQF-C60(NR)、GQF-F80(CR)桥梁伸缩缝为例GQF为交通行业标准规定的伸缩缝装置代号。

型式代号：-MZL表示模数式、直梁连杆链条型;(C、Z、F、L、)表示异型钢材的形状;数字表示伸缩装置位移量:0-1200mm;NR和CR表示橡胶种类:NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶。组合式伸缩缝：由橡胶板和钢托板组合而成，适用于伸缩量 120mm的普通公路桥梁工程。

模数式伸缩缝：采用整体成型的异形钢材制成，由边梁、中梁、横梁、位移控制系统、密封橡胶带等构件组成。其特点是整体性好、抗弯抗压强度高，车辆经过时平稳无跳，噪声低。适用于各种弯、坡、斜、宽桥梁。模数式伸缩缝位移量的设计可根据实际需要按照一定模数任意组拼。从80mm的单缝到1200mm的多缝，共分15级，伸缩量大于1200mm时，可按设计要求加工制造，满足用户需要。该伸缩缝适用于高速公路桥梁工程。

桥梁伸缩缝代号表示方法及意义

例:GQF-C80(CR)，其中GQF为交通行业标准规定的C型,伸缩量为80mm,氯丁橡胶型。

例:GQF-F60(NR),其中GQF为交通行业标准规定的F型,伸缩量为60mm,天然橡胶型。

例:GQF-MZL500(NR),其中GQF为交通行业标准规定的MZL型,伸缩量为500mm,天然橡胶型。我公司生产的公路桥梁伸缩缝代号表示方法与中华人民共和国交通行业标准表示方法相一致.NR和CR表示橡胶种类:NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶

桥梁伸缩装置所用胶料适用范围:

1、采用氯丁橡胶(CR)的伸缩缝装置适用于温度为-25 - +60地区2、采用天然橡胶(NR)的伸缩缝装置适用于温度为-40 - +60地区伸缩缝伸缩量的确定对于伸缩量计算值直接影响对伸缩缝规格选定,若伸缩量选择不合理,就直接影响产品的使用效果,同时选择公路桥梁伸缩缝时还应考虑梁、板间伸缩装置间隙量大小,以保证伸缩缝装置与梁、板两端有充分锚固,才能达到最佳使用效果.所以在选择伸缩缝的规格时,一定要留充足余量,才能保证伸缩缝的使用效果和耐久性。注:GQF-MZL型模数式伸缩装置的突出特点是将伸缩的承重结构和位移控制系统分开,二者受力时互不干扰,分工明确,这样既保证受力时安全,又保证了受力时位移均匀。

注:GQF-C型桥梁伸缩缝采用整体热轧16Mn异型钢,克服了挤压异型钢直线度和集合尺寸不均匀的特点,GQF-C型桥梁伸缩缝综合技术性能和技术指标均达到或优于国际同类产品先进水平,结构型式及异型钢轧制均属国内首创,将成为交通行业标准推荐产品。QF-C型桥梁伸缩缝产品特点:建筑高度低,国产热轧整体成型异型钢材高度仅50mm,结构简单,安装方便,具有明显的可靠性,舒适性和耐久性.适用于桥面铺装层厚度等于或大于80mm,伸缩量小于等于80mm的各种桥梁,既方便旧桥梁伸缩缝更换,又可供新桥梁修建选用。

伸缩缝的构造要求

要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向,均能自由伸缩,牢固可靠,车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声;要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞;安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处,栏杆与桥面铺装都要断开。

胶料适用范围

a、采用氯丁橡胶(CR)的伸缩装置适用于温度为-25 -60 地区。

b、采用天然橡胶(NR)的伸缩装置适用于温度为-40 -60 地区。

结构特点

GQF-MZL型伸缩装置的突出特点是将伸缩装置的承重结构和位移控制系统分开,二者受力时互不干扰,分工明确,这样既保证受力时安全,又保证了受力时位移均匀。

伸缩装置伸缩量的确定

桥梁伸缩量计算值直接影响对伸缩装置规格选择,若伸缩装置规格选择不合理,就直接影响伸缩装置的使用效果,同时选择伸缩装置时还应考虑梁、板间伸缩装置间隙量大小,以保证伸缩装置与梁、板两端有充分锚固,才能达到最佳使用效果。

在选择伸缩装置的规格时,一定要留足够余量,以保证伸缩装置的使用效果和耐久性。

伸缩缝安装注意事项:

1、伸缩装置因受运输长度限制,可分段制造,现场拼接。存放在工地的伸缩装置应平行放置,不得交叉

堆放，以防变形。

2、出厂时，连接卡具仅为运输方便而设，缝隙并不是定位置。伸缩装置安装时，应在监理工程师的认可下方可进行。如设计文件上有规定，以桥梁设计文件所规定的为依据。

3、伸缩装置吊装就位前，应将预留槽内的混凝土打毛，清扫干净。安装时伸缩装置顺桥向的宽度 a 值，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合后垫平，然后穿放衡向的联接水平钢筋，将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧焊牢（尽量增加焊接点与焊接长度，以延长伸缩装置的使用寿命），放松卡具，使其自由伸缩，此时伸缩装置已进入工作状态。

4、完成上述工序后，安装必要模板，以防止沙浆流入伸缩缝内，然后认真用水清洗。在混凝土预留槽内浇筑大于C50的混凝土。浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。

5、砼初凝后，拔掉模板，及时清除伸缩缝内及异型钢装胶带槽内的异物。