

太阳能储热罐、压力储水罐

产品名称	太阳能储热罐、压力储水罐
公司名称	济南恒荣环保设备有限公司
价格	64000.00/台
规格参数	品牌:山东恒荣厂家
公司地址	山东省济南市长清区大学路乐天五区12号3-102 (注册地址)
联系电话	15098871975

产品详情

在太阳能热水供应系统中，集热器采集太阳能转化为水溶液热能，高温水溶液再次进行热量交换，通过容积式换热器换热后产生生活热水，随后进入储热罐（或称为压力储水罐）进而连接管道输送到相应的用水点。在国内众多热水工程中，太阳能储热罐选型使用的比较普遍，广大太阳能工程施工安装单位经常致电我们咨询该压力储水罐的价格，我们一般都需要根据用户提供的实际参数来报价。

一、常见型号 1.SGL-2-0.6：此种型号多，立式结构，容积为2立方米，筒体压力为6公斤，筒体壁厚6mm，直径1000mm，高度3360mm，重量为650KG。 2.SGL-3-1.0：此种型号较多，立式结构，容积为3立方米，筒体压力为10公斤，筒体壁厚8mm，直径1200mm，高度3480mm，重量为950KG。 3.SGL-6-1.0：此种型号较多，立式结构，容积为6立方米，筒体压力为10公斤，筒体壁厚10mm，直径1600mm，高度4080mm，重量为1450KG。 4.SGW-5-1.0：此种型号较多，卧式结构，容积为5立方米，筒体压力为10公斤，筒体壁厚8mm，直径1400mm，高度3650mm，重量为1350KG。 5.SGW-10-1.6：此种型号较多，卧式结构，容积为10立方米，筒体压力为16公斤，筒体壁厚12mm，直径1800mm，高度4500mm，重量为3100KG。 二、太阳能储热系统 太阳能热水系统是将太阳能转换成热能并将水加热的装置,与其它热水系统相比,具有节约能源、无污染、结构简单、维护使用方便安全且经济效益明显等优点。但太阳能热水系统初投资大,能量密度低,受气候条件、地理位置影响也比较大。太阳能热水系统按照循环动力分为自然循环和强制循环系统。采用闭式强制循环太阳能热水系统原理主要具有如下优点: (1)同自然循环相比,热水箱布置灵活,可以置于室内,对保温要求可以降低; (2)同开式循环或直流相比,闭式循环管路可采用特殊流体,以实现防冻、防腐蚀、防结垢; (3)自来水在容积保温水箱内被间接加热和储存,能够保持24小时的热热水供应; (4)载热热介质在管道内可以全年使用,仅通过阀门调节就能使太阳能集热器与热泵机组联合进行热水供应,在阴雨天可以启动热泵作为辅助热源; (5)此系统可以作为太阳能热泵供热系统组成部分,提高集热器的年利用率,降低太阳能系统的成本。

三、太阳能储热罐 我公司制造销售的太阳能储热罐就是应用于闭式强制循环太阳能热水系统中的必要设备,起到储热水,及时供应居民热水使用的中间作用。该设备主要用于太阳能热水系统中,另外,在国内采暖换热系统也应用较为广泛。该设备从结构上来讲主要分为碳钢Q235B材质和不锈钢SUS304材质,由上下封头和筒体、支座组成,另外就是管口及附件阀口。该设备具有承压性能,故被称为“压力储水罐”。 四、销售案例 1.江西省人民医院红谷分院一期建设项目医疗综合楼太阳能热水系统中选用SGL-8-1.0压力储水罐2台。

2.河南省安阳市职工文化体育中心太阳能热水工程中选用SGL-7-0.6压力储热罐1台。 3.北京交通运

输职业学院大兴校区、海淀校区一号学生公寓太阳能热水系统选用SGW-15-1.6压力储热罐1台。 4. 神华包头能源有限责任公司李家壕煤矿太阳能洗浴系统（EPC）项目选用SGW-5.5太阳能储热罐4台。

不论您是需要采购不锈钢储热罐，还是选用碳钢储水罐，我们都可以为您提供这种承压式热水罐，每一台设备都是合同签订后，定做生产，根据您的现场实际选用要求生产。如果您找寻储热罐厂家，我们山东恒荣公司是您不错的选择之一，我们会为您提供优惠的压力储水罐价格。