

# 双组份聚硫密封胶AB组混合使用

产品名称	双组份聚硫密封胶AB组混合使用
公司名称	衡水聚诚橡胶制品有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	
公司地址	衡水市桃城区和平东路24号
联系电话	13730526099 18230089589

## 产品详情

双组份聚硫密封胶是以液态聚硫橡胶为基础配制成的常温硫化双组份密封胶，它可在连续伸缩、振动及温度变货下保持良好的耐久性、气密性和防水性。

该产品配用油漆对金属混凝土等材质具有良好的粘接性，施工方便、操作简单，是建筑施工，防水止渗不可缺少的密封材料。

### 一、产品性能特点

- 1、具有良好的耐老货和极端气候性能，耐久性试验可达到8020级。
- 2、产品分为高模量低伸长率类产品和高伸长率低模量类产品以适应不同工作条件的需求。
- 3、对混凝土、钢材等材质有良好的粘接力。
- 4、施工方便操作简单，可常温或加温硫化成橡胶弹性体。并具有耐油、耐溶剂性和水密性、气密性。

### 二、产品的应用范围

- 1、金属或混凝土幕墙接缝，及其它建筑结构缝隙的防水密封。
- 2、公路路面，飞机跑道等伸缩缝的密封。
- 3、地下工程隧道洞涵、水库蓄水池等混凝土构筑物的防水密封。
- 4、建筑裂缝的修补恢复，防水、防渗等密封功能。

双组份聚硫密封胶外观为细腻、均匀膏状物或粘稠体,所以通常也被称为双组份聚硫密封膏，双组份聚硫密封胶和双组份聚硫密封膏是同一种产品。双组份聚硫密封胶以液态聚硫橡胶为主要基料，添加多种

化学助剂经特殊高分子材料合成工艺制作而成的常温下能够自硫化交联的双组分密封胶，对金属及混凝土等材质具有良好的粘接性，可在连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，可以连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，且耐油、耐溶剂、耐久性甚佳。

我公司具有建材行业权威部门的双组份聚硫密封胶检验报告。产品已打入了国际市场。根据客户的需求，生产的双组份聚硫密封胶分两种（非下垂型，自流平型）。

第一种是非下垂型双组份聚硫密封胶，外观为细腻、均匀膏状物或粘稠体，适用于各种水泥建筑物变形缝，无论建筑物的变形缝是立缝、地缝、还是顶缝、都适用，这种硫密封被涂到建筑物的立缝或者顶缝上以后，不会出现密封胶流淌从施工缝中掉下来的现象，而是直接就粘到上面去了，所以，非下垂型双组份聚硫密封胶特别适合于建筑物立缝或者顶缝的施工，非下垂型双组份聚硫密封胶耐油、耐水、耐大气、耐紫外线耐冲击、耐磨擦、耐高低温（-50 -120 ）无毒、无污染；属低模量，高伸长率，适用于土木工程，大型水利工程，自来水厂，大型污水处理厂，给排水、水利工程和建筑外挂板等混凝土工程，有良好粘结效果。使变形缝具有热胀冷缩，变形移位同步协调的作用。

第二种是自流平型双组份聚硫密封胶，外观为水状液体胶装物，向水一样，能够在变形缝里流淌，比较稀，它只适用于水泥建筑物变形缝的地缝，具有流淌性，将其按比例配比好以后，直接灌到地缝里，能够流淌到建筑物变形缝里，在施工建筑物平面的地缝时，用自流平型双组份密封胶会省时省力，自流平型双组份聚硫密封胶耐油、耐水、耐大气老化、耐紫外线耐冲击、耐磨擦、耐高低温（-50 -120 ）无毒、无污染；属低模量，高伸长率，适用于城市的休闲广场地面变形缝、停车场、给排水、机场跑道、混凝土公路、池底、地下工程，水利工程、土木工程等水平面混凝土结构的变形缝密封。

双组份聚硫密封胶具有如下特性：

双组份聚硫密封胶是一种防水性能很稳定的产品，是以分子末端具有-SH基，分子链中具有-SS-键的液态

聚硫橡胶为主剂，以金属过氧化物为固化剂的双组份型密封材料，两个组份按给定的比例混合后，经常温固

化形成橡胶状弹性体。作为防水密封材料广泛用于土木工程。

- 1、具有良好的耐候性、耐久性、长期使用不产生龟裂；
- 2、对被密封构件具有充分稳定的粘接性及耐久粘接性，对水中混凝土具有长期粘接性；
- 3、水蒸汽透过率极低，双组份聚硫密封胶具有非常好的防水功能；
- 4、不受菌类的侵蚀，对菌类的抵抗力极佳；
- 5、施工作业性好，双组份聚硫密封胶能很好的填充到接缝里；
- 6、对密封构件不产生污染，无腐蚀，双组份聚硫密封胶对人体无害。

总之双组份聚硫密封胶适用于金属、混凝土幕墙接缝、地下工程（如隧道、洞涵）、水库、蓄水池等构筑物的防水密封，以及公路路面，飞机跑道等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封，特别适用于

水厂净配水池接缝、滤池滤板间密封、大型污水处理厂的污水池伸缩缝密封等各种贮液构筑物变形缝的防水密封。

## 双组分聚硫密封膏的配制：双组分聚硫密封膏

把箱内1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。具体做法如下：双组分聚硫密封膏

将双组分聚硫密封膏A，B两组同时倒在一块玻璃板或者地板砖上（地板砖要求60公分见方的最佳），按说明书给定的配合比，混合比例 A:B=100:10~100:14(质量比)，将两个组份混合均匀，即可使用，在出厂时，我公司都已按质量比例配比好了，并且在箱里用塑料筒分开放了，用户无须操心质量比例配比，使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后，就可以使用了。人工搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合，都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入，配制好的双组分聚硫密封膏应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意用多少配多少，否则因配多了用不完而造成浪费。双组分聚硫密封膏

6、涂双组分聚硫密封膏时，用灰刀将配制好的密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将双组分聚硫密封膏嵌入缝道中间并达到规定厚度，对于狭窄的缝和特殊部位用灰刀难以施工时，可将拌好的双组分聚硫密封膏装入施工胶枪再打入施工部位内。操作时应尽量防止夹带气泡进入密封胶中。对于不易粘接的材料部位要保证粘接效果，最好用专用的底涂料先涂刷一遍后再施密封胶（底涂料另配）。应防止气泡混入，切记涂胶时，应该压实，填平密封处，防止气泡混入。搅拌好的双组分聚硫密封膏必须在2个小时内使用完，因为2小时后膏状胶体在化学成分的作用下就开始漫漫凝固了。（表干时间 24小时，7天后方可灌水试验，28天性能全部达到。）