



10、清理等级：Sa2.5-3级

1-2、喷砂机结构：

1、机壳采用6mm冷扎钢板焊接制成，表面喷塑。

2、机体下方可通过调节阀调节砂量。

3、本机要求配3立方以上（22千瓦）的空压机：

1-3工作原理：

喷砂机是从事钢制设备表面、钢材外表面、钢制零部件外表面除锈处理工作，其除锈级别最小可以达到St2级或Sa2级，其工作原理是将0.8Mpa左右的压缩空气通入盛满石英砂的罐内，利用其压力将石英砂从底部软管内喷出，直接打击在钢材表面达到除锈目的。

3、适用范围

A.用于清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理

B:粗糙表面、去氧化皮、残盐和毛刺、用于喷涂、电镀前的预处理工序.除碳化物,光饰处理

C:本机还用作喷玻璃丸、塑料砂、强化光饰零件表面.

D:本机适用于中、小零件单件批量生产砂速效,适用于高效快速清理喷砂大面积工件。

机器安装

1. 将进气管接好。 2. 穿戴好防护用具。