

# 碳钢法兰式焊接补偿器直埋无约束补偿器

产品名称	碳钢法兰式焊接补偿器直埋无约束补偿器
公司名称	陕西锦星供水设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	锦星:锦星 DN100:DN100 西安:陕西西安
公司地址	陕西省西安市未央区昭远门路大明宫钢材阀门交易中心B1排26号
联系电话	029-62711222 13072930777

## 产品详情

“无约束”是因以往的轴向型膨胀节对使用有较多约束条件得名的。

它完全消除了以往轴向型膨胀节对导向支架间距的L1=4D，L2=4D和L3的要求。

无约束补偿器不仅具有柱状稳定性，还具有自导向能力。

所以它完全消除4D、14D、L3的约束，克服安装误差，体积小，安全可靠的特点，可以消除以往轴向型膨胀节易发生的扭弯和失稳等常见病，并对管道保温也带来了很大的方便。

无约束型补偿器在固定支架间距的确定和固定支座推力计算和普通的轴向型膨胀节完全相同。

为了使工程稳定可靠，无约束型补偿器除要求靠近固定支架安装外，仍要求每个固定支架间距内设三个导向支架。

无约束型补偿器可应用于管道的架空、地沟敷设，也可应用于有补偿的直埋敷设，此时膨胀节处应设检查井或暗室。

### 安装方法

- 1、无约束型补偿器在安装前应妥善保管，防止日晒雨淋和沙尘污染。
- 2、安装时应检查补偿器的型号规格与设计是否一致，产品表面应无碰伤，压坑，严重锈蚀等影响产品质量的缺陷。
- 3、对一次性补偿器成品总长度与样本一致时，不必再拉伸或压缩，如在伸缩总管上的安装标线有变动时

, 应调准后再进行安装。

- 4、对双向无推力补偿器，必须按简图中所注的介质流向安装，当介质为蒸汽时，以免补偿器形成气塞。为保障补偿器两个方向的补偿量相等，设计时一定将双向补偿器布置在两个固定点中间。
- 5、与补偿器两端相焊接的管段必须进行坡口处理，焊后按要求进行水压试验（试压时应予旋紧填料室两端螺栓无泄漏为止）运行24小时后，必须将填料室两端螺栓再紧一次。
- 6、为保证管道无侧向位移，只沿轴向伸缩，在伸缩管侧装导向支架。补偿器两侧均有轴向位时，则两侧都应装导向支架，保证轴向位移对补偿器偏心度正负（ $\pm$ ）不超过1度。
- 7、补偿器的保温防水的结构与管道相同，但对伸缩段不可产生约束力。
- 8、本补偿器均有60mm的加拉量，即可按最大安装长度 $L_{max}$ 安装，不需予拉或予压。