

轴向型焊接式直埋波纹补偿器直埋波纹膨胀节厂家直销

产品名称	轴向型焊接式直埋波纹补偿器直埋波纹膨胀节厂家直销
公司名称	陕西锦星供水设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	锦星:锦星 DN100:DN100 西安:陕西西安
公司地址	陕西省西安市未央区昭远门路大明宫钢材阀门交易中心B1排26号
联系电话	029-62711222 13072930777

产品详情

直埋焊接 [补偿器](#)的工作原理及功用

直埋式焊接[波纹补偿器](#)

主要用于直埋管线的轴向补偿,具有抗弯能力,所以可不考虑管道下沉的影响,产品具有补偿量大,寿命长的特点。

直埋焊接波纹补偿器是用在直埋管线上的膨胀原件。

- 1、严禁用直埋波纹补偿器变形的方法来调整管道的安装超差,以免影响直埋波纹补偿器的正常功能,降低使用寿命及增加管系,设备,支承构件的载荷.
- 2、安装过程中,不允许焊渣飞溅到波壳表面,不允许波壳受到其它机械损伤.
- 3、[直埋焊接补偿器](#)在安装前应先检查其型号,规格及管道配置情况,必须符合设计要求.
- 4、对带内套筒的补偿器应注意使内套筒子的方向与介质流动方向一致,铰链型补偿器的铰链转动平面应与位移转动平面一致.
- 5、需要进行"冷紧"的补偿器,预变形所用的辅助构件应在管路安装完毕后方可拆除.
- 6、管系安装完毕后,应尽快拆除波纹补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件,并按设计要求将限位装置调到规定位置,使管系在环境条件下有充分的补偿能力.

7、水压试验结束后,应尽快排波壳中的积水,并迅速将波壳内表面吹干.

使用说明:

直埋补偿器主要适用于轴向补偿,同时具有超强抗弯能力,所以不考虑管道下沉的影响.直埋式波纹补偿外壳及导向套筒保护下实现自由伸缩补偿,其它性能跟普通波纹补偿器相同.

直埋焊接补偿器 所有活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动范围,应保证各活动部位的正常动作.