

# 后桥壳五轴数控铣削机床 面加工类

产品名称	后桥壳五轴数控铣削机床 面加工类
公司名称	盐城市朗力机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:面加工类 品牌:朗力精机 型号:专机
公司地址	盐城市盐都区龙冈镇凤凰居委会五组
联系电话	0515-88889516 15905105116

## 产品详情

类型	面加工类	品牌	朗力精机
型号	专机	重量	2500 ( kg )
主轴转速级数	8	主轴转速范围	95-665 ( rpm )
动力类型	电动	主电机功率	15 ( kw )
工作形式	铣	布局形式	立卧复合
适用范围	专用	适用行业	汽车后桥
产品类型	全新	是否库存	否

本机床为五轴数控铣削机床，干式加工，人工上、下料。

(1)、铣削头：型号1tx32，主轴直径90mm，电机功率5.5kw，带主轴定向装置，数量1台。

(2)、铣削头：型号xd10改制，主轴直径110mm，电机功率15kw，数量2台。

(3)、数控移动工作台：型号xg63，行程2000mm，滚珠丝杆传动，伺服电机控制，导轨带防护，数量1台。

(4)、数控立柱：专用，上下行程630mm，滚珠丝杆传动，伺服电机控制，带配重，滑板左右行程150mm，数量2台。

(5)、侧底座：专用底座，带角度垫块，数量1台。

(6)、夹具：液压夹具。

定位：以桥壳两端小法兰外圆及中间琵琶孔及面定位，其中外圆定位v型块可调整，调整范围1200-2000mm。

夹紧：液压夹紧，辅助支撑小平面，并夹紧。

(7)、电气系统：

1)、机床电气部分由控制电柜、操纵箱、手持单元、床身电气等组成。

2)、机床工作条件

电源：ac 380v ± 10% 50hz ± 1hz

温度：-5 ° c~45 ° c

相对湿度： 85%

3)、电气配置：数控系统采用华中五轴数控系统，进给驱动和进给电机采用华中数字驱动和华中交流伺服电机。

4)、数控系统：机床采用华中hnc-22md五轴数控系统

控制轴数：五轴（x、y1、y2、z1、z2）

硬件配置：

序号	名称	功能
1	hnc-22md(五轴)	世纪星铣削数控装置（10.4 彩色tft显示器）
2	hsv-18d-050	伺服驱动模块50a
	51欧1100w	制动电阻
3	5.5kw	电抗器
4	gk6081-6ac61-fe	伺服电机2000转/分 扭矩21nm
5	gk6081-6ac61-fb	伺服电机2000转/分 扭矩21nm
6	hcb-0021-1000	hnc-22世纪星电源电缆 10米
7	hcb-0021-4300	hnc-22~hsv-18d指令线电缆 10米
8	hcb-0021-3000-010	hnc-22世纪星开关量端子板输入电缆 10米
9	hcb-0021-3100-010	hnc-22世纪星开关量输出电缆 10米
10	hcb-9018-1004-013	hsv-18d~gk608电机动力电缆 13米
11	hcb-9018-1005-013	hsv-18d~gk608电机动力电缆 13米（带抱闸）
12	hcb-9018-1004-005	hsv-18d~gk608电机动力电缆 5米
13	hcb-9018-0000-013	hsv-18d~gk6电机码盘电缆 13米
14	hcb-9018-0000-010	hsv-18d~gk6电机码盘电缆 13米
15	hcb-9018-0000-005	hsv-18d~gk6电机码盘电缆 5米
16	htd-0021	铣削数控系统操作说明书（中文）
17	htd-0021	铣削数控系统编程说明书（中文）
18	htd-0021	世纪星数控系统连接说明书
19	htd-0021	18型十分说明书（中文）
20	hwl-1003	手持操作盒（五轴）铣床
21	hio-3101	输入转接端子（20路）
22		dnc单元

5)、其他低压电气元件选用正泰产品。

6)、电柜部分：电柜采用防尘密封、空调冷却。

(8)、液压系统：采用台湾叠加阀液压元件，油箱为全封闭镀锌油箱。

(9)、刀、辅具： 400密齿铣刀盘2把， 200铣刀盘1把，采用常州西夏墅工具产品。

(10)、润滑装置：机床配集中供油润滑装置，自动定时定量供油，采用南京贝奇尔公司产品。

(11)、机床配件：机床配全套地脚螺栓。