后桥壳五轴数控铣削机床 面加工类

| 产品名称 | 后桥壳五轴数控铣削机床 面加工类 |
|------|-----------------------------|
| 公司名称 | 盐城市朗力机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:面加工类 品牌:朗力精机 型号:专机 |
| 公司地址 | 盐城市盐都区龙冈镇凤凰居委会五组 |
| 联系电话 | 0515-88889516 15905105116 |

产品详情

| 类型 | 面加工类 | 品牌 | 朗力精机 |
|----------------|------|--------|----------------|
| 型 号 | 专机 | 重量 | 2500 (kg) |
| 主轴转速级数 | 8 | 主轴转速范围 | 95-665 (rpm) |
| 动力类型 | 电动 | 主电机功率 | 15 (kw) |
| 工作形式 | 铣 | 布局形式 | 立卧复合 |
| 适用范围 | 专用 | 适用行业 | 汽车后桥 |
| 产品类型 | 全新 | 是否库存 | 否 |

本机床为五轴数控铣削机床,干式加工,人工上、下料。

- (1)、铣削头:型号1tx32,主轴直径90mm,电机功率5.5kw,带主轴定向装置,数量1台。
- (2)、铣削头:型号xd10改制,主轴直径110mm,电机功率15kw,数量2台。
- (3)、数控移动工作台:型号xg63,行程2000mm,滚珠丝杆传动,伺服电机控制,导轨带防护,数量1台。
- (4)、数控立柱:专用,上下行程630mm,滚珠丝杆传动,伺服电机控制,带配重,滑板左右行程150mm,数量2台。
- (5)、侧底座:专用底座,带角度垫块,数量1台。
- (6)、夹具:液压夹具。

定位:以桥壳两端小法兰外圆及中间琵琶孔及面定位,其中外圆定位v型块可调整,调整范围1200-2000 mm。

夹紧:液压夹紧,辅助支撑小平面,并夹紧。

(7)、电气系统:

1)、机床电气部分由控制电柜、操纵箱、手持单元、床身电气等组成。

2)、机床工作条件

电源:ac380v±10%50hz±1hz

温度:-5°c~45°c

相对湿度: 85%

3)、电气配置:数控系统采用华中五轴数控系统,进给驱动和进给电机采用华中数字驱动和华中交流

伺服电机。

4)、数控系统:机床采用华中hnc-22md五轴数控系统

控制轴数:五轴(x、y1、y2、z1、z2)

硬件配置:

| 序号 | 名 称 | 功能 | |
|----|-------------------|------------------------------|--|
| 1 | hnc-22md(五轴) | 世纪星铣削数控装置(10.4 彩色tft显示器) | |
| 2 | hsv-18d-050 | 伺服驱动模块50a | |
| | 51欧1100w | 制动电阻 | |
| 3 | 5.5kw | 电抗器 | |
| 4 | gk6081-6ac61-fe | 伺服电机2000转/分 扭矩21nm | |
| 5 | gk6081-6ac61-fb | 伺服电机2000转/分 扭矩21nm | |
| 6 | hcb-0021-1000 | hnc-22世纪星电源电缆 10米 | |
| 7 | hcb-0021-4300 | hnc-22~hsv-18d指令线电缆 10米 | |
| 8 | hcb-0021-3000-010 | hnc-22世纪星开关量端子板输入电缆 10米 | |
| 9 | hcb-0021-3100-010 | hnc-22世纪星开关量输出电缆 10米 | |
| 10 | hcb-9018-1004-013 | hsv-18d~gk608电机动力电缆 13米 | |
| 11 | hcb-9018-1005-013 | hsv-18d~gk608电机动力电缆 13米(带抱闸) | |
| 12 | hcb-9018-1004-005 | hsv-18d~gk608电机动力电缆 5米 | |
| 13 | hcb-9018-0000-013 | hsv-18d~gk6电机码盘电缆 13米 | |
| 14 | hcb-9018-0000-010 | hsv-18d~gk6电机码盘电缆 13米 | |
| 15 | hcb-9018-0000-005 | hsv-18d~gk6电机码盘电缆 5米 | |
| 16 | htd-0021 | 铣削数控系统操作说明书(中文) | |
| 17 | htd-0021 | 铣削数控系统编程说明书 (中文) | |
| 18 | htd-0021 | 世纪星数控系统连接说明书 | |
| 19 | htd-0021 | 18型十分说明书(中文) | |
| 20 | hwl-1003 | 手持操作盒(五轴)铣床 | |
| 21 | hio-3101 | 输入转接端子(20路) | |
| 22 | | dnc单元 | |

5)、其他低压电气元件选用正泰产品。

6)、电柜部分:电柜采用防尘密封、空调冷却。

- (8)、液压系统:采用台湾叠加阀液压元件,油箱为全封闭镀锌油箱。
- (9)、刀、辅具: 400密齿铣刀盘2把, 200铣刀盘1把,采用常州西夏墅工具产品。
- (10)、润滑装置:机床配集中供油润滑装置,自动定时定量供油,采用南京贝奇尔公司产品。
- (11)、机床配件:机床配全套地脚螺栓。