

飞轮数控钻机床 孔加工类

产品名称	飞轮数控钻机床 孔加工类
公司名称	盐城市朗力机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:孔加工类 品牌:朗力精机 型号:数控专机
公司地址	盐城市盐都区龙冈镇凤凰居委会五组
联系电话	0515-88889516 15905105116

产品详情

类型	孔加工类	品牌	朗力精机
型号	数控专机	重量	5000 (kg)
钻孔直径范围	8 (mm)	动力类型	电动
主电机功率	1.1 (kw)	工作形式	钻
布局形式	卧式	适用范围	专用
适用行业	发动机飞轮	产品类型	全新
是否库存	否		

- 1、被加工零件:飞轮612630020051
- 2、零件材料：铸铁ht250
- 3、工序内容：钻 $\phi 58-6$ ，位置度0.3；铣r50槽达到图纸要求
- 4、工序节拍: 7min
- 5、机床概述：

本机床为双面卧式钻孔组合机床，干式加工，人工装、卸料。

- (1)、钻削头：型号1tz20，高精密级，电机功率1.1kw，电机采用西门子公司产品，采用哈轴c级轴承产品，数量1台。
- (2)、数控回转台：型号tk13500e，回转直径500，采用烟台环球机床附件公司产品。
- (3)、数控滑台：型号1hj25，行程250mm，滚珠丝杠传动，数量1台。

- (4)、铣削头：型号1tx20，电机功率2.2kw，数量1台。
- (5)、机械滑台：型号1hj32，行程400mm，滚珠丝杠传动，数量1台。
- (6)、整体式底座：专用，数量1台。
- (7)、手动夹具：专用，一面二销定位，手动夹紧。
- (8)、电气系统：华中二轴数控系统，具有自动循环、手动调整功能，电器元件选用正泰产品。
- (9)、刀、辅具：夹头1套，钻头5根，直径100片铣刀1把，采用常州西夏墅工具研究所产品。
- (10)、润滑装置：机床配集中供油润滑装置，自动定时定量供油，采用南京贝奇尔公司产品。
- (11)、机床配件：配有用于安装的调整垫铁和地脚螺栓。