

## 供甘肃武威车床和张掖数控车床认准北重

产品名称	供甘肃武威车床和张掖数控车床认准北重
公司名称	甘肃北重数控机床设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	北重:1 张掖车床:2 甘肃:3
公司地址	甘肃省兰州市七里河区西津西路819号（甘肃国际机电城）74幢108室
联系电话	0931-7851818 13993166238

### 产品详情

甘肃北重数控机床设备：13993166238，13919976463，0931-7851818，联系人：崔总经理。张掖车床在使用砂布磨工件时，砂布要用硬木垫，车刀要移到安全位置、刀架面上不准放置工具和零件，划针盘要放牢。武威车床变换转速应停止车床转动后方可转换，以免碰伤齿轮，开车时，车刀要慢慢接近工件，以免屑沫崩伤人或损坏工件。张掖车床是主要用车刀对旋转的工件进行车削加工的机床。武威车床开机时要观察设备是否正常，车刀要夹牢固，吃刀深度不能超过设备本身的负荷，刀头伸出部份不要超出刀体高度的1.5倍，转动刀架时要把大刀退回到安全的位置，防止车刀碰撞卡盘。张掖车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。武威车床开机前，首先检查油路和转动部件是否灵活正常，开机时要穿紧身工作服，袖口扣紧，长发要带防护帽，禁止戴手套，切削工件和磨刀时必须戴眼镜。张掖数控车床是目前使用较为广泛的数控机床之一。武威数控车床的加工精度高，具有稳定的加工质量。张掖数控车床主要用于轴类零件或盘类零件的内外圆柱面、任意锥角的内外圆锥面、复杂回转内外曲面和圆柱、圆锥螺纹等切削加工，并能进行切槽、钻孔、扩孔、铰孔及镗孔等。武威数控车床可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件。张掖数控车床是按照事先编制好的加工程序，自动地对被加工零件进行加工。我们把零件的加工工艺路线、工艺参数、刀具的运动轨迹、位移量、切削参数以及辅助功能。武威数控车床在加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间。