

# 供应洗衣机外板BLC - JD1

产品名称	供应洗衣机外板BLC - JD1
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

Q/BQB 471 - 2018 1 家电面板用冷轧钢板及钢带 1 范围

本标准规定了家电面板用冷轧钢板及钢带的分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志及检验文件等要求。

本标准适用于宝山钢铁股份有限公司生产的家电面板用冷轧钢板及钢带（以下简称钢板及钢带）。 2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。 GB/T 222 - 2006 钢的成品化学成分允许偏差 GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法 GB/T 228.1 - 2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法 GB/T 230.1 - 2009 金属材料 洛氏硬度试验 第 1

部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺） GB/T 2523 - 2008

冷轧金属薄板（带）表面粗糙度和峰值数的测量方法 GB/T 2975 - 1998 钢及钢产品

力学性能试验取样位置及试样制备 GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定

火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 8170 - 2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定 GB/T

20066 - 2006 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法 GB/T 20123 - 2006 钢铁 总碳硫含量的测定

高频感应炉燃烧后红外吸收法（常规方法） GB/T 20125 - 2006 低合金钢 多元素含量的测定

电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20126 - 2006 非合金钢 低碳含量的测定 第 2

部分：感应炉（经预加热）内燃烧后红外吸收法 Q/BQB 400 冷轧产品的包装、标志及检验文件 Q/BQB 401

冷轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 Q/BQB 408 冷成形用冷轧低碳钢板及钢带 JIS Z 2241:2011

Metallic materials -- Tensile testing -- Method of test at room temperature 3 分类及代号 3.1

钢板及钢带的牌号及用途应符合表 1 规定。表 1 牌号 用途 特点 BLC - JD1 喷涂用 洗衣机外板 BLC - JD2

冰柜外板 烘烤硬化性 BLC - JD3 冰箱侧板及喷涂用小冰箱面板 BLD - JD1 覆膜用 深冲用冰箱覆膜面板

BLD - JD2 冲压用冰箱覆膜面板 抗时效性 BLD - JD3 一般用冰箱覆膜面板 Q/BQB 471 - 2018 2 3.2

钢板及钢带按表面质量区分应符合表 2 的规定。表 2 级别 代号 较高级的精整表面 FB 高级的精整表面 FC

超高级的精整表面 FD 4 订货所需信息 4.1 订货时用户需提供下列信息：a) 产品名称（钢板或钢带）；b)

本产品企业标准号；c) 牌号；d) 产品规格及尺寸、不平度精度；e) 边缘状态；f) 表面质量级别；g)

包装方式；h) 重量；i) 用途；j) 其他。 4.2

如订货合同中未注明尺寸及不平度精度、表面质量级别、边缘状态及包装方式，则本标准产品按

普通的尺寸及不平度精度、较高级的精整表面（FB）的切边钢带或切边钢板供货，并按供方提供的包装

方式包装。 5 尺寸、外形、重量及允许偏差 5.1 各牌号钢板及钢带的可供规格应符合表 3 的规定。表 3

单位:mm 牌号 厚度 宽度 BLC-JD1 0.45 ~ 0.60 700 ~ 1280 > 0.60 ~ 1.30 800 ~ 1350 BLC-JD2 0.45 ~ 0.60 700 ~ 1250 > 0.60 ~ 1.30 800 ~ 1350 BLC-JD3 0.45 ~ 0.60 700 ~ 1280 > 0.60 ~ 1.30 800 ~ 1400 BLD-JD1 0.50 ~ 0.60 700 ~ 1280 > 0.60 ~ 1.30 800 ~ 1350 BLD-JD2 0.50 ~ 0.60 700 ~ 1250 > 0.60 ~ 1.30 800 ~ 1350 BLD-JD3 0.50 ~ 0.60 700 ~ 1280 > 0.60 ~ 1.30 800 ~ 1400 5.2 钢带内径 钢带的可选择内径为 420mm、508mm、610mm。通常情况下,冰箱面板用的钢带内径为 508mm 和 420mm。订货时,供需双方应按用途协商确定适用的钢带内径。

Q/BQB 310 - 2018

2

3.4 按产品类别分为:

热轧钢带

热轧钢板

热轧平整钢带

热轧纵切钢带

热轧酸洗钢带

热轧酸洗钢板

表 1

牌号 a 公称厚度 b mm 用途

SAPH310 16.0 用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽

SAPH370、SAPH400、SAPH440 14.0 车结构件

SPFH540、SPFH590 14.0 用于要求良好成型加工性能并有高强度要求的

SPFH780 8.0 汽车构架、车轮等汽车结构件

QStE340TM、QStE380TM

QStE420TM、QStE460TM

QStE500TM、QStE550TM

14.0

用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度

要求的汽车大梁、方管 and 圆管等结构件

QStE600TM、QStE650TM

QStE700TM 12.0

B330CL、B380CL、B420CL

B450CL、B500CL、B530CL

B550CL、B600CL、B650CL

14.0 具有良好的冷成型性能，用于制造汽车滚型车

轮辋及轮辐

B320L、B420L、B510L

B510DL、B550L、B610L ( B600L )

B650L、B700L、B750L

14.0 供制造汽车大梁、横梁用

B440QZR、B480QZR 8.0 供制造汽车传动轴管用

B440QK 8.0 供制造汽车桥壳用

a 根据需方要求，可按括号内的牌号订货。

b 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度  $t \geq 8.0\text{mm}$ 。Q/BQB 310 - 2018

10

附录 A

( 资料性附录 )

本标准与相关标准相近牌号对照表

A.1 本标准与相关标准相近牌号对照表见表 A.1 ~ 表 A.5。

表 A.1

Q/BQB 310 - 2018 YB/T 4151 - 2015

B330CL 330CL

B380CL 380CL

B420CL -

B450CL 440CL

B500CL 490CL

B530CL 540CL

B550CL 540CL

B600CL 590CL

B650CL 650CL

表 A.2

Q/BQB 310 - 2018 GB/T 3273 - 2015

B320L -

B420L 420L

B510L 510L

B510DL -

B550L 550L

B610L(B600L) 600L

B650L 650L

B700L 700L

B750L 750L

表 A.3

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3113 : 2006

SAPH310 SAPH310

SAPH370 SAPH370

SAPH400 SAPH400

SAPH440 , B440QK SAPH440

Q/BQB 310 - 2018

11

表 A.4

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3134 : 2006

SPFH540 SPFH540

SPFH590 SPFH590

SPFH780 - 表 A.5

Q/BQB 310 - 2018 SEW 092:95 EN 10149 - 2:2013 SAE J1392:2008 GB/T 20887.1 - 2007

QStE340TM QStE360TM S355MC 050XLK HR355F

QStE380TM QStE380TM - - HR380F

QStE420TM QStE420TM S420MC 060XLK HR420F

QStE460TM QStE460TM S460MC - HR460F

QStE500TM QStE500TM S500MC 070XLK HR500F

QStE550TM

B610L ( B600L )

QStE550TM S550MC 080XL HR550F

QStE600TM

B650L QStE600TM S600MC - HR600F

QStE650TM

B700L QStE650TM S650MC - HR650F

QStE700TM

B750L QStE690TM S700MC - HR700F