

广东广州螺旋管厂家 广州汕头钢护筒厂家

产品名称	广东广州螺旋管厂家 广州汕头钢护筒厂家
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	规格:齐全 材质:q235b
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

广东广州螺旋管厂家 广州汕头钢护筒厂家 广东广州螺旋管厂家 广州汕头钢护筒厂家螺旋焊管：是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。其规格用外径*壁厚表示，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。主要用于打桩管 钢管桩 钢板卷管 钢护筒 护筒 护桶 螺旋管 焊接钢管 大口径钢管 自来水管 污水管 排水钢管 螺旋焊管 直缝钢管 直缝卷板焊接钢管 防腐螺旋管 热镀锌螺旋管 直径219-5000mm 厚度6-40mm 广告牌立柱管 低碳素螺旋管 双面埋弧螺旋管 高频焊螺旋管 水电站压力钢管 疏浚管 流体输送管 桥梁顶管 厚壁螺旋管 Q235B螺旋管 Q345B螺旋管 小口径螺旋管 高炮螺旋钢管 打桩螺旋管 大口径螺旋管 国标螺旋管 3PE螺旋钢管 卷管 丁字焊管 钢板焊接钢管

焊接螺旋钢管 钢管桩 卷筒 钻孔灌（guan）注桩钢护筒 水中桩基钢护筒 钻孔桩钢护筒 灌注桩用钢护筒 桩基钢护筒 桥梁打桩钢护筒 码头打桩钢护筒 城市桩基钻孔桩钢护筒 路桥钢护筒 支柱钢管 桥梁钻孔桩钢护筒 海上孔灌注桩钢护筒 码头打桩管 注浆钢管桩 基础打桩钢管 打桩钢管桩 桥梁支撑管

中文名螺旋焊管

外文名spiral welded pipe

主要用于石油、天然气的输送管线类别单面焊的和双面焊国家标准GB/T9711-2011工业部标准SY/T5037-2000美国APISPEC 5L焊接钢管标准

工业电视内检设备：检验内焊焊缝外观质量。

磁粉探伤仪：检验大口径钢管近表缺陷。

超声波自动连续探伤仪：检验螺旋钢管全长焊缝的横向和纵向缺陷。

超声波手动探伤仪：对大口径钢管缺陷的复检、补焊焊缝的检验及水压后焊缝质量。广东广州螺旋管厂家 广州汕头钢护筒厂家

X射线自动探伤机及工业电视显像设备：检验螺旋钢管全长焊缝的内部质量，灵敏度不低于4%。

X射线拍片设备：对原始焊缝及补焊焊缝进行检验，灵敏度不低于2%。

2200吨水压机及微机自动记录系统：检验每根大口径钢管的承压质量。

2检验工艺

原材料检验——校平检验——对接焊检验——成型检验——内焊检验——外焊检验——切管检验——超声波检验——坡口检验——外形尺寸检验——X射线检验——水压试验——最终检验

为保证产品质量，我们制定了完善的质量计划，现场工作程序及检验、试验计划。

防腐

项目的防腐要求与国内其它项目相比有较大不同，其主要区别在于：

- 内防腐材料国内一般采用水泥砂浆，本项目采用无毒环氧涂料(厚度0.4mm)。
- 外防腐涂层电火花试验电压国内一般为3000伏，最高不超过5000伏，本项目为10千伏。

防腐螺旋焊管

针对以上要求，我们着重抓好以下二方面的工作：

- 严格打砂工作程序以保证除锈质量，并在1小时内完成内外底漆的喷涂，这是保证防腐质量的根本。
- 在制定防腐工艺时我们特别要求玻璃丝布首先浸透环氧煤沥青涂剂，半机械滚缠，并对玻璃丝布由人工用滚筒推平的方法操作，以保证外涂层的均匀细密。

直缝埋弧焊管是用钢板生产的，而螺旋焊管是用热轧卷板生产的。热轧带钢机组轧制工艺具有一系列的优点，具有获得生产优质管线钢的冶金工艺能力。例如，在输出台架上装有水冷却系统以加速冷却，这就允许使用低合金成分来达到特殊的强度等级和低温韧性，从而改进钢材的可焊性。但这一系统在钢板生产厂基本没有。卷板的合金含量(碳当量)往往低于相似等级的钢板，这也提高了螺旋焊管的可焊性。

更需要说明的是，由于螺旋焊管的卷板轧制方向不是垂直钢管轴线方向(其夹解取决于钢管的螺旋角)，而直缝钢管的钢板轧制方向垂直于钢管轴线方向，因而，螺旋焊管材料的抗裂性能优于直缝钢管。广东广州螺旋管厂家 广州汕头钢护筒厂家

螺旋钢管，螺旋管，钢管厂，桥梁顶管，钢护筒，钢板卷管

打桩管，钢管桩，自来水管，广告牌立柱管，水中桩基钢护筒 打桩护筒 广东广州深圳潮州佛山江门湛江茂名肇庆惠州梅州汕尾河源阳江清远东莞中山揭阳云浮珠海汕头韶关广西南宁北海防城港钦州贵港玉林百色贺州河池来宾崇左柳州桂林梧州海南海口三亚江西赣州吉安宜春抚州上饶螺旋管 镀锌螺旋管，螺旋钢管厂，螺旋管价格，螺旋管厂家，大口径钢管。螺旋钢管，螺旋管，焊接钢管，桥梁顶管，钢护筒，打桩管，钢管桩，自来水管，广告牌立柱管

