

托利多SLB415-0.11称重传感器

产品名称	托利多SLB415-0.11称重传感器
公司名称	南京世伦工业设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏南京市江宁区天元西路
联系电话	86 025 83283238 18105169808

产品详情

梅特勒托利多SLB415-0.11称重传感器厂家供应

专营梅特勒托利多称重传感器，称重模块，称重仪表等称重产品，十年诚信，正品保障，采购放心南京世伦工业设备有限公司与梅特勒托利多建立了良好的合作关系，保证一手正品货源，以优势的价格，给用户带来更好的产品和服务！

南京世伦工业设备有限公司：专业提供托利多S型称重传感器、托利多称重传感器单点式、托利多称重剪切梁式、托利多称重传感器柱式称重传感器，欢迎来电咨询！

规格 - MTB - 不锈钢激光焊接防爆密封传感器大秤量5kg - 500kg (11lb - 1100lb)材质Stainless steel应用Platform and floor scales, silo, tank, hopper and conveyor附件Base Plate Kit, Foot Kit, Expansion and Vibration Kit and can be used in SWB505 MultiMount电缆长度3m, 5m, 10m保护等级Hermetically sealed, laser-welded, IP68, IP69K认证OIML C3, C6, NTEP III M 5000防爆认证ATEX, IECEx, FM standard on each load cell梅特勒托利多SLB415-0.11称重传感器厂家供应

2.现场单独检测称重传感器方法近看到一篇文章中提出的一种检测思路。就是在汽车衡安装现场将称重传感器从承载器下取出，使用一种便携式装置只对称重传感器进行检测调整，就认为完成了该衡器的检测。这种思路是一种“摸象”的方法，只是考虑了称重传感器对衡器的影响因素，而忽视了其他装置对称量性能的影响。与其采用这种方法，还不如直接拿称重传感器的出厂检测报告看更直接。实际上，任何一台电子衡器的称重传感器和称重指示器，都是出厂前通过专用设备对其计量过的。这种在现场再使用便携式装置的称重传感器检测，是没有任何意义的工作。3.承载器分段检测准确度有这样一种检测方法：是在对汽车衡进行偏载试验之后，对于由多段结构的承载器选择任意一段，进行称量性能的加载试验，与检定规程规定的加载载荷不同，仅仅只是将部分重量的砝码进行加载试验，如果需要也可以再选择一段承载器进行检测。规格 - 0745A 不锈钢称重传感器大秤量110kg - 4.4t (250lb - 10000lb)材质Stainless steel应用Platform and floor scales, silo, tank, hopper and conveyor附件Base Plate Kit, Foot Kit, Expansion and Vibration Kit and can be used in SWB505 MultiMount电缆长度3m, 5m, 10m保护等级Hermetically sealed, laser-welded, IP68, IP69K认证OIML C3, C6, C10, NTEP III M 5000, 10000防爆认证ATEX, FM and IECEx standard on each load cell梅特勒托利多SLB415-0.11称重传感器厂家供应

因此其所使用的传感器应采用称重传感器的检定规程更加合理，其中的检定项目只能套用称重传感器的全部型式评定项目。（3）本规程没有给出传感器的准确度等级本规程虽然引用了JJG391-2009《力传感器》的检定规程，但没有规定到底采用其中的哪个等级，而且即使按照上述规程中给出的高级别应该是0.01级，此等级能否作为3000分度汽车衡的检定装置使用？如果采用称重传感器的等级应为何种准确度等级？根据上对于衡器标准器的要求，第一，是用于计量性能测试的装置，必须是被测衡器准确度的三倍，甚至五倍。也就是说，如果该装置的准确度刚通过标定，应该是被测衡器准确度的三倍。如果该装置标定时间离开现场使用时间较远，但在检定周期内时，则应该是被测衡器准确度的五倍。规格 - SLB615D POWERCELL大秤量220kg - 4.4t (500lb - 10000lb)材质Stainless steel应用Platform and floor scales, silo, tank, hopper and conveyor附件Base Plate Kit, Foot Kit, Expansion and Vibration Kit and can be used in SWB605 PowerMount电缆长度3m, 5m, 10m保护等级Hermetically sealed, laser-welded, IP68, IP69K认证OIML C3, C6, C10, NTEP III M 5000, 10000防爆认证ATEX and FM standard on each load cell

2.现场单独检测称重传感器

方法近看到一篇文章中提出的一种检测思路。就是在汽车衡安装现场将称重传感器从承载器下取出，使用一种便携式装置只对称重传感器进行检测调整，就认为完成了该衡器的检测。这种思路是一种“摸象”的方法，只是考虑了称重传感器对衡器的影响因素，而忽视了其他装置对称量性能的影响。与其采用这种方法，还不如直接拿称重传感器的出厂检测报告看更直接。实际上，任何一台电子衡器的称重传感器和称重指示器，都是出厂前通过专用设备对其计量过的。这种在使用现场再使用便携式装置的称重传感器检测，是没有任何意义的工作。

3.承载器分段检测准确度有这样一种检测方法：

是在对汽车衡进行偏载试验之后，对于由多段结构的承载器选择任意一段，进行称量性能的加载试验，与检定规程规定的加载载荷不同，仅仅只是将部分重量的砝码进行加载试验，如果需要也可以再选择一段承载器进行检测。

2) 建议更改公式

为了与OIMLR76统一，不至于同一个概念有不同的定义而引起同行的误解，建议将JJG1118-2015《电子汽车衡（衡器载荷测量仪法）检定规程》中的称量误差的评定方法改为与OIMLR76保持一致。具体更改如下：测试某一载荷点的标准载荷L，保持约2s,读取记录汽车衡的显示值I,以不大于0.1e/S加载速率继续施加标准载荷，直到汽车衡的显示值明显变为(I+e),同时记录计算测量仪所增加的标准载荷值AL。误差计算附加载荷为a加至承载器上以前，衡器给出的化整前示值P用以下公式计算： $P=I+0.5e-AL$ 化整前误差： $E=P-L=I+0.5e-AL-L$ 化整前修正误差： $E_c=E-E_0$ 式中： e_0 ——零点误差，kg或t;这样就完全与oimlr76中的称量误差的评定方法一致。规格 - SLB515 Threaded Stainless-Steel Load Cell大秤量110kg - 4.4t (500lb - 10000lb)材质Stainless steel应用Platform and floor scales, silo, tank, hopper and conveyor附件Base Plate Kit, Foot Kit, Expansion and Vibration Kit电缆长度3m, 5m, 10m保护等级Hermetically sealed, laser-welded, IP68, IP69K认证OIML C3, NTEP III M 5000防爆认证ATEX, FM standard on each load cell梅特勒托利多SLB415-0.11称重传感器厂家供应

只有通过定型鉴定了的衡器产品，在检定及后续检定时，就可以只选择5个试验载荷。

4.选择大允许误差改变的载荷值。

大允许误差改变的载荷值，这些点是一台衡器要求比较高的、比较难的点。比如，3级秤的500e、2000e的两个载荷值，500e这一点在允许误差 $\pm 0.5e$ 是相对误差大的；2000e这一点在允许误差 $\pm 1.0e$ 是相对误差大的。也就是说，只要这些载荷点能够在允许误差范围之内，那么这台电子衡器也就是合格的了。当然，电子汽车衡的检定或校准时还应该包括：置零准确度、偏载性能、除皮准确度、重复性、鉴别阈等项目的试验。

三、几种检测方法解析

1.对于由多块结构组合承载器检测方法

美国“NIST Handbook 44”手册中规定，对于汽车衡、轴重仪及组合式汽车衡偏载试验，试验区域应为长度1.2m和宽度3.0m，大试验载荷应满足公式：大载荷的比率 $r \leq 0.9 \times CLC$ 。其中的区别仅是“逐一加放1/10e的附加砝码”与“以不大于0.1e/s加载速率施加标准载荷”的不同。而概念与公式就完全可以统一了。对于规程中的计算实例与检验检测报告包括规程中的举例也完全可以按此公式进行调整。

4.质量溯源体系的问题

目前JJG1118-2015《电子汽车衡（衡器载荷测量仪法）检定规程》和JJG1119-2015《衡器载荷测量仪检定规程》虽然已经实施多年，但是此类衡器载荷测量仪还没有列入允许的质量溯源体系中，其合法的质量溯源受到了质疑，必须尽快完善上述问题。结尾本文针对JJG1118-2015《电子汽车衡（衡器载荷测量仪法）检定规程》和JJG1119-2015《衡器载荷测量仪检定规程》在制订与实施过程中从装置所采用的传感器问题、质量仪的比对时间间隔的问题、与OIMLR76称量误差评定公式与概念不合拍的问题、质量溯源体系等主要问题提出了自己的看法，希望能在今后规程的推广应用中得到有效的解决。规格 - SLB415称重传感器大秤量110kg - 4.4t (500lb - 10000lb)材质Nickel plated tool steel应用Platform and floor scales, silo, tank, hopper and conveyor附件Base Plate Kit, Foot Kit, Expansion and Vibration Kit电缆长度3m, 5m, 10m保护等级Hermetically sealed, laser-welded, IP68, IP69K认证OIML C3, NTEP III M 5000防爆认证ATEX, FM standard on each load cell规格 - SLB215称重传感器大秤量220kg - 4.4t (500lb - 10000lb)材质Nickel plated tool steel应用Platform and floor scales, silo, tank, hopper and conveyor附件Base Plate Kit, Foot Kit, Expansion and Vibration Kit电缆长度3m,

5m 10m保护等级Hermetically sealed, laser-welded, IP67认证OIML C3, NTEP III M 5000防爆认证ATEX, FM standard on each load cell规格 - SB - 合金钢材质, 表面镀镍装备选项压式应用大量程罐体称重大秤量300, 500 kg, 1,2,3,5,10,15,20 t特征和利益安装高度低优质合金钢表面镀镍 (5t以下) 防护等级IP67规格 - SBT - 优质合金钢表面镀镍, 通孔装备选项压式应用大型罐体称重大秤量300, 500 kg, 1,2,3,5 t特征和利益安装高度低优质合金钢表面镀镍 (5t以下) 防护等级 IP67规格 - SBS - 优质合金钢表面镀镍, 螺纹联接装备选项压式应用地上衡大秤量300, 500 kg, 1, 2, 3 t特征和利益安装高度低优质合金钢表面镀镍 (5t以下) 防护等级IP67

优点：可以快速检测到被测衡器的大秤量，得到被测衡器误差线性曲线；解决了运输大量砝码的安全问题和费用问题；提高了检测工作的劳动效率。缺点：（1）要在衡器的基础上建立一套安装反力装置的机构；（2）因为这个装置在承载器上的是几个集中作用点，比使用砝码作用于承载器上的面积小的太多，所以对被测衡器承载器要求有足够的强度、刚度；标准载荷单元应该早日争取被列入“质量计量器具检定系统框图”，作为“工作计量器具”使用。四、总结检测一台电子汽车衡的称量性能，实际上也是在检测这台衡器组成各个部分的设计、制造、安装质量。这里以承载器结构的情况进行分析：这是一个中准确度等级的电子汽车衡误差分布图。其中图中粗的误差曲线1是在大于2000e这一点后，出现“0”的误差，而细误差曲线2是在小于2000e这一点前，出现“0”的误差。

其中的区别仅是“逐一加放1/10e的附加砝码”与“以不大于0.1e/s加载速率施加标准载荷”的不同。而概念与公式就完全可以统一了。对于规程中的计算实例与检验测试报告包括规程中的举例也完全可以按此公式进行调整。4.质量溯源体系的问题目前JJG1118-2015《电子汽车衡（衡器载荷测量仪法）检定规程》和JJG1119-2015《衡器载荷测量仪检定规程》虽然已经实施多年，但是此类衡器载荷测量仪还没有列入允许的质量溯源体系中，其合法的质量溯源受到了质疑，必须尽快完善上述问题。结尾本文针对JJG1118-2015《电子汽车衡（衡器载荷测量仪法）检定规程》和JJG1119-2015《衡器载荷测量仪检定规程》在制订与实施过程中从装置所采用的传感器问题、质量仪的比对时间间隔的问题、与OIMLR76称量误差评定公式与概念不合拍的问题、质量溯源体系等主要问题提出了自己的看法，希望能在今后规程的推广应用中得到有效的解决。