

# 耐高温产品LCP日本住友E6008

产品名称	耐高温产品LCP日本住友E6008
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	LCP日本住友:LCP日本住友 E6008:E6008 日本住友:日本住友
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

## 产品详情

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

特性

尺寸稳定性良好

低粘度

高温强度

可焊接

良好的成型性能

良好的流动性

良好的耐热老化性能

良好粘结性

耐化学性良好

耐热性，高

用途

电气/电子应用领域

电器用具

工程配件

连接器

汽车领域的应用

食品容器

线轴

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.70g/cm<sup>3</sup>ASTM D792收缩率内部方法 流动0.18%内部方法

横向流动1.2%内部方法吸水率 (饱和)0.020%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R

级)103ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 (屈服)147MPaASTM

D638伸长率 (断裂)5.2%ASTM D638弯曲模量ASTM D790 23 ° C12300MPaASTM

D790 200 ° C4900MPaASTM D790弯曲强度ASTM D790 屈服, 23 ° C143MPaASTM

D790 屈服, 200 ° C33.0MPaASTM D790剪切强度51.0MPaASTM D732泊松比0.46ASTM

E132冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度 (6.40 mm)110J/mASTM

D256无缺口悬臂梁冲击 (6.40 mm)410J/mASTM

D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)279 ° C

ASTM D648线形热膨胀系数内部方法 流动: 150 ° C1.3E-5cm/cm/ ° C内部方法 横向:

150 ° C5.6E-5cm/cm/ ° C内部方法导热系数0.52W/m/KJIS R2618RTI Elec (3.20 mm)220 ° C

UL 746RTI Imp (3.20 mm)200 ° CUL 746RTI (3.20 mm)240 ° CUL

746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmASTM D257介电常数ASTM

D150 1 kHz4.40ASTM D150 1 MHz3.90ASTM D150耗散因数ASTM D150 1

kHz0.022ASTM D150 1 MHz0.032ASTM D150耐电弧性130secASTM D495漏电起痕指数125VIEC

60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.300 mm, ALL)V-0UL 94极限氧指数48%JIS

K7201补充信息额定值单位制测试方法Soldering

Resistance300 ° C内部方法注射额定值单位制干燥温度130 ° C干燥时间2.0 到

4.0hr建议的最大回制料比例30%料筒后部温度280 到 320 ° C料筒中部温度320 到 350 ° C料筒前部温度340

到 370 ° C射嘴温度340 到 370 ° C加工 (熔体) 温度350 ° C模具温度40.0 到 160 ° C注塑压力80.0 到

160MPa注射速度中等偏快保压20.0 到 40.0MPa背压1.00 到 5.00MPa螺杆转速50 到 100rpm

原料物性描述: 液晶聚合树脂不仅能够承受高温...

而且具有卓越的全面性能,可提高模塑生产率。用其取代陶瓷、热固性塑料、PPS 塑料或其他种类的LCP 塑料,则可缩小零件尺寸,改进性能,加快生产速度、降低系统成本,有助于开发新的市场。这种塑料具有下列特点和性能: 高温电气/电子装配:能承受SMT 装配工序操作,包括无铅回流焊接。

卓越的耐热老化性能,在高温下保持固有特性。设计灵活性:卓越的流动性-长路径,薄壁,复杂的形状

。優異的耐化學腐蝕性。內在阻燃性。精確度：尺寸穩定性極佳，模塑收縮率低，熱膨脹率低。模塑速度：周期循環極快。勁度、強度和韌度的完美平衡。卓越的抗蠕變性。在寬廣的溫度範圍內具有卓越的介電性能。型的用途：用于制造各種零件，可用于電氣/電子、照明、電訊、汽車點火和燃料處理、宇航、光纖、電動機、成像裝置、傳感器、烘箱器皿、燃料或氣體阻擋結構等。