东莞焊锡条东莞焊锡条规格东莞焊锡条生产厂家

产品名称	东莞焊锡条东莞焊锡条规格东莞焊锡条生产厂家
公司名称	东莞市绿志岛金属有限公司
价格	139.00/KG
规格参数	绿志岛:SN99307 SN99.3CU0.7:99307 东莞:13
公司地址	东莞市石排镇田边石贝工业区
联系电话	86-07698977277 1 13556796696

产品详情

东莞焊锡条东莞焊锡条规格东莞焊锡条生产厂家有铅63/37波峰焊锡条(Sn63Pb37)：

本公司针对电子行业的高速发展和波峰焊的广泛应用，本公司根据多年的焊锡条生产经验特别研制生产了波峰焊锡条。波峰焊锡条采用高纯度锡铅合金同时有效注入高抗氧化剂，使波峰焊锡条在焊接过程中易上锡产生的锡渣极少且焊点光亮、饱满、无虚焊拉尖等不良现象，非常适合现代电子发展要求。本公司生产波峰焊锡条畅销国内外，欢迎新老客户选购！！！

有铅波峰焊锡条的优点:

1、焊点饱满、光亮、锡渣少、综合性能好。

2、具有优良的机械性能和良好的润湿性。

3、为波峰炉广泛应用而设计。

高纯抗氧化焊锡条：

高抗氧化焊锡条采用高纯度金属合金原材料。在严格的品管控制下，有效地加入高抗氧化成分，经真空脱氧处理控制了抗氧化焊锡条在生产过程中的氧化程度及其他影响焊锡条品质的金属杂质含量，适用于高品质要求的各种波峰焊和手工焊。高抗氧化焊锡条使用过程中氧化渣物极少产生，流动性、润滑性极佳，焊点光亮、饱满。在300℃以下的焊接温度，液能焊料表面如镜面，湿润时间短，扩展率大于一般焊料。由于抗氧化的加入使焊点光亮，润色美观，适用于PCB的波峰焊和热浸焊。本公司配有多种合金比例供客户选择。

高纯抗氧化锡条的特点：

1、采用电解锡和铅，加入适量的进口抗氧化元素生产，抗氧化能力极强；

2、焊锡表面光亮，在250°C±10°C静态12小时，保持镜面不变色；

3、具有良好的湿润性和可焊性，焊点光亮，不良焊接现象极少。

抗氧化高温焊锡条：

高温焊锡条适用于各种变压器制造时自溶漆包线的搪锡，高温焊锡条能够在450°C的高温条件下，焊料表面能长期保持银白色的镜面状态，出渣量仅为普通焊锡的1/7左右，适用于波峰焊和热浸焊工艺，特别适用于各种变压器制造时自溶漆包线的搪锡。低渣量的效果，不但减少了不良焊点，节约成本开支，同时减少了锡焊的维修机会。公司配有多种合金比例供客户选择。