

厦门净化工程万级无尘车间洁净生产厂房实验室手术室

产品名称	厦门净化工程万级无尘车间洁净生产厂房实验室手术室
公司名称	厦门南联高科净化工程有限公司
价格	899.00/平方米
规格参数	南联高科:江浙沪 万级无尘净化:国家标准 福建厦门:福建品质
公司地址	湖里区长岸路92号1004室
联系电话	0592-5699330 13617910899

产品详情

厦门南联高科净化工程有限公司位于美丽的海滨特区城市厦门，注册资金500万，旗下子公司江西南科净化工程有限公司。依托南大暖通系技术合作支持，（南大技术、厦门品质、江沪铝材、自有设计施工售后团队为你的生产洁净环境保驾护航），专业从事空气净化无尘车间的新建或改造为一体的股份制高新技术企业，我们提供为客户现场查勘、净化方案设计出图、安装、调试（包通过SC/GMP）。涉足领域：生产包装车间、电子工业厂房、SC食品、饮料、保健酒、GMP制药、化妆品、健康保品、生物、电子、精密机械、实验室、光学、太阳能、LED半导体、印刷、无菌实验室、ICU手术室、洁净整容室、妇产洁净室.....等多种领域.公司可以承接百级、千级、万级、10万级，ABCD等不同级别的空气净化工程。公司秉承诚信铸就品质、品质赢得市场的经营理念赢得了广大市场客户的许可，坚持为客户设计最接近地气的方案、最性价比的施工材料、最美观的施工工艺。

I LOVE NCU

无尘车间有几部分组成：人员进入（更鞋 男女一更 男女二更 手消洗缓冲）；原材料进入（脱包缓冲 进入生产车间）；包材进入（脱包 缓冲 暂存 进入生产车间）；生产车间和内包间必须为净化区域，产品内包装好后通过互锁式传递窗（大型的可以使用传送带）进入外包间；必备一些功能房（洁存洁洗、衣存衣洗、容洗容存、中检室，有些还需要理化室和微生物培养室）。

无尘净化车间的设计：应考虑客户的原建筑厂房，应考虑方便人员出入、货物出入方便的区域作为无尘车间的选址。无尘车间由彩钢板洁净车间+净化电气系统+净化送回风系统+环氧地坪组成。对于洁净车间选价比高的A级防火的50mm厚度的机制夹芯岩棉、硅岩、玻镁彩钢板、，墙面转角采用铝制内圆弧、外圆弧、圆角、二通、三通形成无死角处理，回风柱采用外圆柱形成无死角处理，板缝缝隙采用环保胶密封处理，人员进入设置更鞋室、男女一更室、男女二更室、手消洗室、风淋室，货物进入设置脱包间、缓冲间、传递窗；电气系统全部采用暗线处理，开关插座需采用表面光滑的面板；最重要的部分是净化送回风系统了，送回风的次数根据无尘车间的等级要求计算，采用初、中、高效过滤器三级空气洁净过滤器循环净化车间里面的空气中的浮尘微颗粒，我们的净化设备是组合式的，不但是送回风系统，还

组合了空调系统、加湿系统、恒温恒湿系统；PCV/环氧地坪的要求根据每个客户不同的生产产品要求不同设计，是否有防静电要求，是否车间经常叉运重物。

净化工程行业是服务于高科技、国计民生的常青产业，尖端科技的发展与居民日常生活质量的提升无不有赖于净化技术发展作为其幕后的支持。近年来，随着人们生活水平的逐步提高，无尘车间相关技术也从服务技术与产业高端，逐渐向服务普通工作和生活领域扩展，在食品生产和流通各环节、高端装备制造、高端商业写字楼、大型数据中心、大型活动场所，甚至美容化妆等领域都取得了广泛的应用。无尘车间工程是指按照客户的要求，提供对微粒、有害空气、细菌等污染物的有效控制，温度、湿度、噪声、照度、洁净度、室内压差、气流速度与气流分布、振动、静电等各项指标均满足安全生产需求的洁净受控空间。无尘车间的主要作用在于为产品生产(如硅芯片等)和服务提供所需环境的洁净程度，以及温湿度、微震动、噪声、照度等各项指标，使相关产品和服务能够在一个满足要求的、受控的、良好的环境空间中进行生产和操作，从而达到提高产品生产的良品率，改善和提升相关服务质量的目标。无尘车间工程主要包括无尘车间设计、施工和运行管理前后相关的三个环节。质量源于设计，设计是核心。而净化工程的施工又区别于一般的建筑工程，包括围护结构(俗称“房中房”)；空调净化系统；供电、自控、弱电系统；纯水、特气、物料供应系统；废气、废水处理系统及相关设施。运行管理包括：实时检测，人员培训，设备维护，以保证受控的生产科研环境持续符合要求。三个环节涵盖了空态、静态、动态三个占有状态；环境受控又融合了风险评估、生产标准的概念和程序；加之洁净技术跨行业、跨专业、跨学科的特点：使之无尘车间工程的难度和复杂性增加。因此对于无尘车间工程行业来说，优化设计、现场施工环境的协调与管控、工程相关技术细节的经验积累，对客户需求的理解和实现，以及对设计变更的准备和响应程度等都是衡量无尘车间施工团队能力的重要指标。

诚信铸就品质，质量赢得市场，洁净环境-南联缔造。