

力驰机械 LC-36S双主轴数控机床

产品名称	力驰机械 LC-36S双主轴数控机床
公司名称	佛山市顺德区力驰机械制造有限公司
价格	186000.00/台
规格参数	LICHI力驰:力驰 LC-36S:36型 佛山:佛山
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇马宁村委会工业区1-2号
联系电话	0757-28883098 13902836438

产品详情

机床简介

LC-36S系列双主轴排刀数控机床具有精度高、功率大、刚性高、灵活耐用、外观大方、实用性强，一次装夹，可自动完成工件多工序的两面全部加工，一次成型；其主要部件和结构均经过优化设计；适合用于汽车配件、灯饰、电器、水暖、制锁、燃具、家具五金配件等多种行业的各种高精度、高效率、多批量、外形复杂的零件精密加工；适用于各类材质如：铜、铝、铁、钢等材质的车、铣、攻牙、钻孔、倒角、沟槽、各种螺纹和复杂曲面的连续或单件加工，能够满足客户的个性化需求。

双轴数控车床配置参数：

- 1.精密套筒主轴总成
- 2.底座焊接件
- 3.数控大拖板、中拖板、工作台
4. X轴 Z轴采用银泰或上银3210丝杆
5. X轴 Z轴采用凯特30导轨
- 6.振动盘自动送料
- 7.凯恩帝K1000TTC3I系统
- 8.德欧总线驱动器华大伺服电机1.3KW
- 9.二工位液压系统

10.料槽送料

11.全防护外罩总成

12.不锈钢导轨丝杆防护罩总成

13.电器元件 1套 15.全自动润滑装置

14.主轴电机采用麦格米特3.7KW伺服电机

15.车头箱垫板、龙门架

16.36型数控夹紧油缸

17.夹头：轴2用弹簧夹头、轴1用弹簧夹头

技术参数：数值

加工效率（秒/只）看产品而定

最大旋径 130MM

最大加工直径 100MM

最大加工长度 100MM

主轴通孔径 主轴通孔 36MM、主轴法兰36型

主轴电机转速 100-4500r/min

主轴传动方式 同步带

X轴/Z轴最大行程 X轴600MM、Z轴150MM

X轴/Z轴最快进给速度 Z、X轴最快进给速度每分钟25M

定位精度 $\pm 0.005\text{MM}$

重复精度 $\pm 0.005\text{MM}$

液压站容量 50L

主轴电机功率 移动主轴3.7KW

X轴/Z轴/Y轴伺服电机功率 X轴1.3KW/Z轴1.3KW

整机功率 12KW

最多程序个数 32个

外部尺寸（mm）长*宽*高3200*2500*1800

机器重量 3800KG