

# 潍坊陶粒、昌邑陶粒、高密陶粒、安丘陶粒

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 潍坊陶粒、昌邑陶粒、高密陶粒、安丘陶粒 |
| 公司名称 | 八公山区孔集鑫瑞建材经营部       |
| 价格   | 160.00/立方米          |
| 规格参数 | 品牌:鑫瑞<br>产地:山东      |
| 公司地址 | 淮南市八公山经济开发区         |
| 联系电话 | 15855419599         |

## 产品详情

潍坊陶粒、昌邑陶粒、高密陶粒、安丘陶粒、诸城陶粒、青光陶粒、鑫瑞陶粒厂

料与水泥石中同时发生的。

### 1.2强度及变形性能

通过大量的试验表明，陶粒混凝土的强度与陶粒粒径的大小有关，一般随着陶粒粒径的增大，其强度有降低的趋势，使混凝土的抗压强度降低。陶粒混凝土的弹性模量较小，在空气中硬化时收缩变形较大，徐变也较大。这些都是陶粒混凝土变形性能中不利的一面，但对于温度敏

感性而言，陶粒混凝土的热膨胀系数较小，从而可减少由于温度变化而引起的破坏。

### 1.3其他性能

由于陶粒有封闭的微小气孔，对水结冰产生的膨胀能起缓冲作用，从而提高了陶粒混凝土的抗冻性。同时，陶粒混凝土的抗裂和耐火性能也比较好。此外，陶粒混凝土孔隙中的空气导热系数非常小，可以有效地控制空内热量外流，故保温性能优良

## 2影响陶粒混凝土强度的主要因素

### 2.1陶粒颗粒强度

由陶粒混凝土的破坏特性可以得出：提高陶粒混凝土强度的关键在于提高整体工作阶段的承载能力，故要求陶粒比配制普通轻集料混凝土陶粒具有较高的颗粒强度。粉煤灰陶粒、粘土陶粒和页岩陶粒的颗粒强度随密度等级的增加而提高。因此，在现有基础上生产高强陶粒，尚需经过一定的技术措施后才能实现。

### 2.2吸水率

陶粒具有多孔隙结构与普通砂石骨料相比具有较大的吸水率，而且大多发生在1h之内，这主要与轻骨料的生产工艺及其内部气孔结构和表面状态有关。如北京页岩陶粒是烧胀陶粒，表面有一层致密的釉化“硬壳”，内部呈封闭孔结构。北京粘土陶粒膨胀倍数较小，因在粘土中掺有少量糠醛废渣，在焙烧过程中气化成封闭孔，相对其它非球形陶粒，它们的吸水率都较低，吸水也较慢。不同的生产工艺对轻骨料的吸水率也有影响，用粉煤灰加生石灰和石膏经轮碾成球，蒸养而成的蒸养粉煤灰集料，其吸水率显然比烧制的粉煤灰陶粒大（表2）。

吸水率高的陶粒，不能适应现代泵送混凝土施工的要求，另一方面，因为施工前须泡水饱和预湿，给施工带来困难且影响强度的发展，大大地降低了陶粒混凝土的耐久性。为此，在配制高强度陶粒混凝土时，应尽量减少碎石型轻骨料，而采用球形陶粒。为此，应减少碎石型轻骨料，减少开口孔隙的数量降低吸水率的途径一是将轻骨料的外表面喷涂一层如石蜡或聚苯乙烯乳液等防水涂料，另一种是选用特殊的原材料，采用专门生产工艺加工出一种具有均匀分布的微小封闭孔隙的吸水率很低的球形轻骨料。后一种途径所得的高性能轻骨料，吸水率低、颗粒强度较高且性能也较稳定。