

POM加纤激光打标 POM防火料激光镭雕 镭雕粉 镭雕母粒

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | POM加纤激光打标 POM防火料激光镭雕 镭雕粉 镭雕母粒 |
| 公司名称 | 广州市壹诺化工科技有限公司 |
| 价格 | 130.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:壹诺化工 型号:YN 8896 比例:1-1.5% |
| 公司地址 | 荔湾区花地大道中501号806D |
| 联系电话 | 020-31607361 13288660561 |

产品详情

POM加纤激光打标 POM防火料激光镭雕 POM白底打黑字POM激光镭雕粉用量 POM激光打标不清晰
壹诺化工POM镭雕母粒 POM镭雕助剂 POM白色打黑色 POM激光镭雕粉

塑料镭雕助剂，从字面上简单理解，就是塑料在镭雕的时候用的助剂，就是帮助塑料进行镭雕的助剂。镭雕助剂是一种高分子化学助剂，在塑料中主要起到一个帮助塑料吸收激光能量，使塑料达到碳化的化学反应在塑料中留下有别于本色的清晰印记。镭雕助剂不会改变塑料本身的物性，它只是起到帮助塑料镭雕的作用，而不是让塑料拥有可以镭雕的物性。首先镭雕助剂分为两种，一种是粉末状的一种是母粒状的。

镭雕粉，粉末状的镭雕助剂，其好处在于其添加量小，总体的成本要比镭雕母粒的低。缺点就是粉体比较重，如果是直接注塑那就会出现沉底这类情况。只有在抽粒时用粉末才能均匀的分散，所以用粉末的话要么是做改性料只需要抽粒，不然就先抽粒再注塑，

不然分散不好，或沉底现象就比例麻烦了。

添加量：壹诺化工科技公司生产的镭雕粉种类多，添加量各有不同，因此价格也有差异。

建议添加量有万分之1~5、千分之3~5、千分之6~20、百分之2~4，具体情况视实际测试而定。

适应**激光器**

类型：波长1064nm适应激光机:光纤,半导体.使用方法：适合注塑，挤出，吹塑，标记颜

色：黑、白、灰、金。可标识于：本色塑料、白色塑料、有色塑料、黑色塑料

镭雕粉的助剂使用方法与镭雕助剂的传统使用方法基本一致，以下是镭雕助剂的使用方法：

首先镭雕助剂是不需要烘料的，如果你加入镭雕助剂和原料一起烘料那么就会出现镭雕助剂溶化，导致和原料溶在一起的现象。如果要烘料那么你得先把原料烘干，再加入我们的镭雕助剂，那么才可以正常注塑镭雕。

在塑料工艺中有两种比较常见，分别是先抽粒再注塑和直接注塑。通常如果是注塑工艺使用镭雕母粒，因为在注塑的时候粉末比较重分散不均匀的话就会出现沉底的现象，如果是造粒工艺就使用镭雕粉末的效果比较好。

在激光打标的过程中要通过不断的变化激光的参数来雕刻，从而达到的镭雕效果。往往很多人都是不调整激光机的参数，只用一个固定参数来镭雕觉得雕刻不好就从添加量上改变，这样只会盲目的增加成本。

壹诺化工POM镭雕母粒 POM镭雕助剂 POM白底打黑字POM激光镭雕粉用量 POM加纤激光打标 POM防火料激光镭雕