

## PP激光镭雕助剂 PP镭雕粉 ABS外壳激光打标助剂

产品名称	PP激光镭雕助剂 PP镭雕粉 ABS外壳激光打标助剂
公司名称	广州市壹诺化工科技有限公司
价格	298.00/千克
规格参数	品牌:壹诺化工科技 型号:YN8896 建议比例:1-1.5%
公司地址	荔湾区花地大道中501号806D
联系电话	020-31607361 13288660561

### 产品详情

PP激光镭雕助剂 PP外壳激光打标 聚丙烯镭雕打标粉

镭雕粉，粉末状的镭雕助剂，其好处在于其添加量小，总体的成本要比镭雕母粒的低。缺点就是粉体比较重，如果是直接注塑那就会出现沉底这类情况。只有在抽粒时用粉末才能均匀分散，所以用粉末的话要么是做改性料只需要抽粒，不然就先抽粒再注塑，不然分散不好，或沉底现象就比例麻烦了。

添加量：壹诺化工科技公司生产的镭雕粉种类多，添加量各有不同，因此价格也有差异。建议添加量有万分之1~5、千分之3~5、千分之6~20、百分之2~4，具体情况视实际测试而定。

## 适应激光器

类型：波长1064nm适应激光机:光纤,半导体.使用方法：适合注塑．挤出．吹塑． 标记颜色：黑、白、灰、金。可标识于：本色塑料、白色塑料、有色塑料、黑色塑料

镭雕粉的助剂使用方法与镭雕助剂的传统使用方法基本一致，以下是镭雕助剂的使用方法：

首先镭雕助剂是不需要烘料的，如果你加入镭雕助剂和原料一起烘料那么就会出现镭雕助剂溶化，导致和原料溶在一起的现象。如果要烘料那么你得先把原料烘干，再加入我们的镭雕助剂，那么才可以正常注塑镭雕。

在塑料工艺中有两种比较常见，分别是先抽粒再注塑和直接注塑。通常如果是注塑工艺使用镭雕母粒，因为在注塑的时候粉末比较重分散不均匀的话就会出现沉底的现象。如果是造粒工艺就使用镭雕粉末的效果比较好。

在激光打标的过程中要通过不断的变化激光的参数来雕刻，从而达到的镭雕效果。往往很多人都是不调整激光机的参数，只用一个固定参数来镭雕觉得雕刻不好就从添加量上改变，这样只会盲目的增加成本。

PP激光镭雕助剂 PP外壳激光打标 聚丙烯镭雕打标粉