

# 全自动四工序开料机 板式家具木工下料机

产品名称	全自动四工序开料机 板式家具木工下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 全自动四工序开料机 板式家具木工下料机

#### 性能特点：

- 1.本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。
- 2.独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。
- 3.结构稳定：采用工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 4.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长
- 5.可选配日本进口安川伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 6.可选配意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。
- 7.采用正版维宏控制系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 8.采用7.5kw加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 9.功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。

10.刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。

11.人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

12.板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

13.可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。

14.本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

15.自动注油装置，机器后期维护方便。

## 设备特性

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切

割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备

上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以

加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。3专用软件：配置操作简单、功能强

大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位

1、采用大功率无刷变频水冷电机，精度高、寿命长、运行平稳，水冷电机可以长时间运转，连续工作后，只要换水就可以了，不管是雕刻还是切割都得心应手。

2、整体焊接床体，整体进行了平面加工保证了其平行度、垂直度、平面度、同心度的要求。

3、采用进口直线方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。三轴都采用进口滚珠丝杠精度高，力度强劲，下刀准确。

4、控制方式为与计算机连接，采用对断点记忆方式，保证可在意外(断刀)或隔天情况下加工，独特的多个工件加工设置多个工作原点的方式，对工件可进行轻重缓急加工，更为人性化，也可编程进行雕刻切割控制，数控性更好。

5、空行速度为35米以上/分钟，高速切割速度为25米/分钟

6、Y轴采用双电机驱动，确保机器均匀平稳运行。

- 7、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 8、智能保护工作台面，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏，智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。
- 9、分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。真空泵可选取进口品牌的无油真空泵以解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题。
- 10、可选配用于真空吸附的德国原装进口真空泵，也可根据客户要求选配国际领先的双腔式真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料；或者配备国产吸力强的真空风泵。
- 11、独立控制机柜操控系统，操作更方便。