

# 橱柜衣柜雕刻机 橱柜门板四工序雕刻机 三头开料机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 橱柜衣柜雕刻机 橱柜门板四工序雕刻机<br>三头开料机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司                |
| 价格   | 65000.00/台                  |
| 规格参数 | 品牌:诺承<br>型号:1325<br>产地:济南   |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园              |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710   |

## 产品详情

橱柜衣柜雕刻机 橱柜门板四工序雕刻机 三头开料机

产品性能：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

气动木工开料机适用于木门、橱柜门、板式家具等各种木工门板类作业，可以对板材进行切割下料、开槽、排孔、雕刻造型等功能。

多功能数控开料机特点：

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。

- 4、三头自动智能换刀，效率高、精度极准。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

## 机器特性

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

## 适用行业

木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

广告行业：广告标牌、标识制作、亚克力切的体积的板材，吸力非常强。

## 性能特点

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现三个刀头自动换刀。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。

台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

加工速度可达25米/分。?

## 适用行业:

衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面自动上下料、切削、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

## 功能特性:

- 1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，

目前主要用于切割、镗铣与打孔。

2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。

3、机器具备自动换刀功能。

4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。

5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。