

全自动开料机多少钱 四头下料机 数控雕刻机

产品名称	全自动开料机多少钱 四头下料机 数控雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全自动开料机多少钱 四头下料机 数控雕刻机

- 1、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间预测。
- 2、大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。
- 3、使用高速驱动器、步进电机，提高工作效率。
- 4、独特的防尘、防水装置，有效防止机械传动部分的清洁、生锈、维护工作更轻松。
- 5、具有业内先进的各种优点，多大10个断电记忆功能，大大减少了废工废料的现象
- 6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3,Artcam,Caste,pore,文泰，各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕，影调和三维艺术字等加工方式。
- 7、该木工雕刻机采用龙门式结构，导轨支撑面稳定，齿条传动方式，传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动。
- 8、该设备X、Y、Z三轴均采用直线方型导轨，Y轴采用双电机驱动，承重冗余大，寿命长。设计上采用双齿传动，操作更简单，设计更具人性化。
- 9、机床整体几何框式结构，坚固耐用，几何力学原理设计，经久耐用。
- 10、软件兼容性好，可兼容英文type3/Artcam/Caste/UG/文泰等多种CAD、CAM设计制作软件。

基本配置：

1. 工业型整体铸造加工台面经过回火处理后，坚固耐用。
2. 采用进口线性直线导轨，速度快，精度高，使用寿命长。
3. 具有断电记忆，断电断雕等人性化功能，保证加工的有序性。
3. 先进的数控系统，操作简单，便于维护，人性化设计，满足顾客多样需求。
4. 兼容性好，可以兼容任何先进的CAD/CAM软件：Type3/Actcam/CAXA/UG/Pro-e/JD/文泰等国内知名软件。
5. 采用日本世界著名的安川伺服驱动系统
6. 使用意大利大功率自动换刀主轴，使用寿命长，效率高
7. 可以选配斗笠式自动换刀系统，标配8把刀，可选10,12把
8. 可选排刀系统，6把刀换刀
9. 真空吸附，吸尘装置，等可选配，更加完善的配置，满足客户多样化需求

数控开料机厂家

1. 工人和工资。推台锯要一名大工和一名小工合作完成工作，而开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工经过我们最多3小时的培训即可上岗操作，简单易懂，而且不怕工人辞职，员工好管理。同时省去一名大工，
2. 工作效率。推台锯开料每天最多50张板，不包括异形，用开料机开料每天8小时计算能开60——80张，加上自动下料功能能达到100张左右，效率提高多少显而易见！
3. 板材成本。人工计算板材利用率加上切割异形平均在2.3--2.4平方左右，开料机用自动优化排版，板材利用率平均2.7--2.8平方左右，平均每张板省0.3--0.4平方，按90元一张板计算，能省10元左右，每天开50张板就是500元，一个月省多少呢，你自己算！
4. 刀具成本。用推台锯开料还要反复磨刀，我就不算了，您自己清楚，我们开料机用9元1把的川木刀就OK，因为我们设备的稳定性极高，所以用便宜的川木刀也没有问题，我们的设备是经得起考验的，开E1级的板可以开30--40张，开E2级的也能开15--20张成本9元，每张板刀具成本5毛左右，每个月也会为您省不少钱！
5. 精度。推台锯的精度普遍在0.5mm以上，用旧了精度就更不好了，我们的开料机精度可以控制在0.1--0.2 mm，对角线会自动调整，这是推台锯永远无法达到的精度，同时也保证了我们产品的高质量水平！

产品优势：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；