

# 自动上下料数控开料机厂家 定制家具下料机价格

产品名称	自动上下料数控开料机厂家 定制家具下料机价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

自动上下料数控开料机厂家 定制家具下料机价格

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；
- 2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；
- 3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；
- 4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；
- 5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；
- 6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；
- 7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；

- 8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；
- 9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；
- 10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；

## 机器特点

- 1.整机采用优质钢结构无缝焊接，装配接触面均采用刮研工艺处理，整机高温时效处理，其中立柱、托板采用铝制铸造工艺，稳定性强。
- 2.大功率风冷主轴，双主轴自动切换，可以装夹两把不同刀具进行分步加工，同时配备排钻系统，在切割开料的同时可以进行打孔，加工效率更高、运行平稳，能充分发挥本机高速的优势。
- 3.高性能变频器，高频电子抗干扰系统。
- 4.进口日本安川伺服驱动系统，衣柜开料机，扭矩大，济南衣柜开料机，速度快，同时配备日本新宝减速机，确保运行性能稳定。
- 5.采用进口25mm方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，充分保证机械加工精度和耐磨性。
- 6.原装台湾TBI进口研磨滚珠丝杠精度高，下刀精准。
- 7.标配双主轴 排钻。能进行正面钻孔、打眼、雕刻、镂空、铣面等工作。满足大中型加工企业的需求、应用范围家具：板式、办公家具、木门、橱柜。

木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器。

数控开料机功能强大：

- 1、支持板材、型材切割；
- 2、支持金属、木制品等各种材质开料；
- 3、支持一刀切、刀口宽度、刀口长度、锯缝、修边等工艺要求；
- 4、支持纹理、工装约束等诸多参数设定；最好数控开料机/最好数控开料机价格
- 5、可导出G代码、DXF文件，并提供数控切割专用版本；
- 6、组件式体系结构，标准化数据接口，与第三方软件无缝集成；
- 7、高性能、高速度开料算法，材料利用率、余料最优化、切割工作量最小化达到理想水平
- 8、丰富的外围功能，原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM（物料清单管理）、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据；
- 9、操作简单，有一款最容易学的开料软件。

- 1、结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型。
- 2、部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨。
- 3、德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。
- 4、模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空工作。
- 5、简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。
- 6、中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低。
- 7、采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材。
- 8、操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对