

废纸立式打包机 废旧饮料瓶打包机一机多用

产品名称	废纸立式打包机 废旧饮料瓶打包机一机多用
公司名称	济宁信立达机械设备有限公司
价格	4900.00/台
规格参数	品牌:鸿运 型号:YD-60 产地:山东
公司地址	济宁市兖州区恒茂商都A6-1-202（注册地址）
联系电话	15275475238

产品详情

废纸立式打包机 废旧饮料瓶打包机厂家批发

设备简介：

鸿运牌YD系列废纸立式打包机、废旧饮料瓶打包机是的立式液压打包机，

行业化设备，信立达机械（鸿运液压）生产制造，并提供相应的技术指导和售后服务。

设备采用****型材、精心设计、用心焊接生产制作；采用一体式框架，设备包箱度不受限制，更加实用；采用低能耗电机搭配低噪音油泵，液压站动力；匹配油缸推包、油缸翻包技术，出包快，节省人工。

工作原理：

启动电机（无电源地区，可配用柴油机作为动力源），油泵在电动机的驱动下开始工作（油泵运转按箭头所指方向）。拨动换向阀控制手柄（推——上升、拉——下降），液压油在换向阀的控制下定向流动，通过管道进入液压缸的上油腔或下油腔，推动活塞进行往复运动。

型号参数：

机器检修及维护

1、使用中班前班后应查看螺栓是否松动，机架有无变形或开焊等异常，发现异常及时维修，消除隐患后

再使用。

2、液压系统的液压油初次使用一个月后更换或过滤一次，以后每隔六个月更换或过滤一次，以保证液压油的清洁和液压系统的正常运行，（加油前必须把油箱清理干净）。

3、闲置不用时应先检修，再用篷布封存，活塞杆裸露部分应涂上防锈油，以免雨淋、受潮、锈蚀。

4、重新启用时应首先检查液压油是否变质，并按调试的要求进行试机，运行正常方可进行打包的操作。

警示说明

1、本产品出厂时压力已调，换向阀、溢流阀的增压螺杆已铅封，（或锁紧背母已锁紧）使用中不允许拆掉铅封或松动背母进行压力的调整，以防调压过大造成机件损坏，影响正常使用。

2、齿轮泵不允许反向旋转，否则极易损坏。

3、包箱大小门未关牢或开门后（扣丝前）严禁加压，否则会造成活塞杆弯曲。

4、活塞杆下行时（压排下降时）严禁向送料口伸入头和手或向箱内送料。

5、机体必须接地良，以防漏电造成事故。

6、有棉绒飞扬的场地，配电箱或刀闸应远离机体，以防电弧引起火灾。

7、打包物料属易燃品，应加强防火措施，以免发生火灾。因违反以上警示说明，造成的人身设备事故，厂家概不负责。

常见故障及处理方法

故障

故障展部位

油泵系统压力低、柱塞上升时间过长

1、溢流压力调2、回油阀漏油

处理方法

1、按规定方法调溢流阀压力

2、清洗回油阀或更换伐芯主泵电机电流过大，主泵电机声音不正常

1、溢流阀压力未调

2、油液太稠或太脏、油位太低4、进油管有空气进入1、调整供油压力2、换干净的规定牌号油液3、补充油液4、旋紧进油管连接螺栓滑伐不能复位换向

时有阴滞现象1、复位弹簧变形2、管路油液不清洁

3、串联螺栓拧的过紧4、“O”型密封圈老化

1、更换复位弹簧

2、清洗管路，更换油液3、重新调整螺栓，使各螺栓受力平衡4、更换“O”型密封圈滑伐中立位置内泄漏过大。