

四工序橱柜门板雕刻机 三工序自动打孔下料机

产品名称	四工序橱柜门板雕刻机 三工序自动打孔下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序橱柜门板雕刻机 三工序自动打孔下料机

机器配置介绍：

- 1、机身：整机结构全钢板一体焊接，加厚钢横梁经过回火去应力处理，强度高，消除内应力，稳定性好，坚固耐用，长久使用不变形，保证了机器精度！整机净重2500kg。
- 2、电器原件：主电器原件采用法国施耐德电器，使控制系统更安全有效，保证机器正常运行，不断电；机身采用定制机械限位开关，重复精度高，加工精确；驱动系统配备台湾原装伺服，信号反馈，自动校准。
- 3、导轨：原装台湾上银方型导轨，使机器运行平稳，经久使用，滑块导轨安全可靠不变形
- 4、丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到最小，机器定位准确；齿条为德国高精度斜齿条，传动速度快，精度高
- 5、台面：栅格式双层真空吸附台面，批量加工，吸附简单，上料放料简单；7.5KW吸附泵，吸力强劲
- 6、主轴：大功率风冷主轴，切削力量大，加工速度快；
- 7、操作系统：台湾新代，系统稳定，高速加工不丢步，直接读取U盘数据，操作方便；

数控开料机的优势：

- 1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。

四工序数控高配开料机优势：

1、效率高的数控开料机，一天可开料100张左右。

2、双主轴气动换刀、原装意大利排钻打孔，快速完成不同孔位的混打和单打，智能自动开料、拉槽等工艺。

3、提供全套解决方案：包含正版软件编程设计、刀具选型，加工数据、操机培训。

一直以来的定位都是中高端机器，而不是以价格低廉为口号并且不能保证质量和售后的小作坊，俗话说“一分钱一分货”，我公司始终坚持以客户的角度出发，认真对待每一位客

户，凭借过硬的产品质量和完善的售后服务，立志做雕刻机行业的领先者！

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴 为背跨式 两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

1、板式家具随着中国市场的需求量不断增加近一年形成井喷式发展，数控开料机摆脱了传统开料锯操作单一、无法切割异型、操作单一的缺点，数控开料机可做任意异型切割，一人就可操作，板材利用率达到2.85个平方。

2、传统开料锯需要两个人来回抬板调尺寸，长时间下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。

3、数控生产的全自动下料开料机，配合封边回转线一人操作就能完成开料和封边，加高生产效率和节省了大量人工，企业成本更低。

4、普通开料机开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

5、开料机为数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只要招一个女工就能搞定。

6、数控开料机摆脱了您图纸上画图算尺寸，只要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。

7、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，开料机和雕刻机除了配置不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长时间切割性能稳定，切割出的板材没有锯齿，颗粒板不崩边、切割面光滑无毛刺，切割板材不易断刀等特点，数控开料机采用合理配置，独特的设计工艺、具备板材定位功能，电控式真空吸附省时省力节省时间。