

注射级PC韩国LGLD7700进口原料

产品名称	注射级PC韩国LGLD7700进口原料
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:韩国LG 型号:LD7700 产地:韩国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16号
联系电话	18260221869

产品详情

电气特性 医疗产品 FDA认可PC 韩国LG LD7700

PC

聚碳酸酯(Polycarbonate简称PC)是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物，根据酯基的结构可分为脂肪族、芳香族、脂肪族-芳香族等多种类型。其中由于脂肪族和脂肪族-芳香族聚碳酸酯的机械性能较低，从而限制了其在工程塑料方面的应用。目前仅有芳香族聚碳酸酯获的了工业化生产。由于聚碳酸酯结构上的特殊性，现已成为五大工程塑料中增长速度***快的通用工程塑料。

化学性质 聚碳酸酯耐弱酸，耐弱碱，耐中性油。聚碳酸酯不耐紫外光，不耐强碱。

物理性质

密度：1.20 - 1.22 g/cm 线膨胀率：3.8 × 10 cm/cm ° C 热变形温度：135 ° C 低温-45度 聚碳酸酯无色透明，耐热，抗冲击，阻燃BI级，在普通使用温度内都有良好的机械性能。同性能接近聚甲基丙烯酸甲酯相比，聚碳酸酯的耐冲击性能好，折射率高，加工性能好，不需要添加剂就具有UL94 V-0级阻燃性能。但是聚甲基丙烯酸甲酯相对聚碳酸酯价格较低，并可通过本体聚合的方法生产大型的器件。随着聚碳酸酯生产规模的日益扩大，聚碳酸酯同聚甲基丙烯酸甲酯之间的价格差异在日益缩小。不耐强酸，不耐强碱,改性可以耐酸耐碱
聚碳酸酯的耐磨性差。一些用于易磨损用途的聚碳酸酯器件需要对表面进行特殊处理。

生产

聚碳酸酯是日常常见的一种材料。由于其无色透明和优异的抗冲击性，日常常见的应用有光碟，眼镜片，水瓶，玻璃，护目镜、银行防玻璃、车头灯等等、动物笼子宠物笼子。聚碳酸酯PC也是笔记本电脑外壳采用的材料的一种，它的原料是石油，经聚酯切片工厂加工后就成了聚酯切片颗粒物，再经塑料厂加工就成了成品，从实用的角度，其散热性能也比ABS塑料较好，热量分散比较均匀。运用这种材料比较显著的就是FUJITSU了，在很多型号中都是用这种材料，而且是全外壳都采用这种材料。不管从表面还是从触摸的感觉上，PC-GF-##材料感觉都像是金属。如果笔记本电脑内没有标识的话，单从外表面看不仔细去观察，可能会以为是合金物。聚碳酸酯还被用来制作登月太空人的头盔面罩。苹果公司的ipod音乐播放器和ibook笔记本电脑外壳也使用聚碳酸酯制作。由于它的清晰和韧性，食物贮存货的生产者和采购员喜欢聚碳酸酯纤维。当与砂土玻璃比较聚碳酸酯纤维如同轻量级和高度不易碎。聚碳酸酯纤维多用于一次性塑料水瓶和重用塑料水瓶。 海关编码(HS编码)39074000 ---海关关税率:3%(2010年)

聚碳酸酯：(PC)既具有类似有色金属的强度，同时又兼备延展性及强韧性，它的冲击强度极高，用铁锤敲击不能被破坏，能经受住电视机荧光屏的爆炸。聚碳酸酯的透明度又极好，并可施以任何着色。由于聚碳酸酯的上述优良性能，已被广泛用于各种安全灯罩、信号灯，体育馆、体育场的透明防护板，采光玻璃，高层建筑玻璃，汽车反射镜、挡风玻璃板，飞机座舱玻璃，摩托车驾驶安全帽。用量的市场是计算机、办公设备、汽车、替代玻璃和片材，CD和DVD光盘是***有潜力的市场之一。

Lumiplas LD7700

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明:

DescriptionLight diffusionApplication(LED) Lamp Cover, Signboard, Lighting decoration of electronic device

描述 光的漫射

应用程序 (LED)灯罩、招牌、照明装饰的电子设备

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet (English)

搜索 UL 黄卡

LG Chem Ltd.

Lumiplas

供货地区

北美洲拉丁美洲欧洲亚太地区

特性

Good Light Diffusion

光扩散材料

用途

Lighting Applications电气/电子应用领域照明漫射器照明装置

加工方法

挤出注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.20

g/cm

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

11

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.80

%

ASTM D955硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (R 级)

118

ASTM D785

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 2 (断裂, 3.20 mm)

61.8

MPa

ASTM D638

伸长率 2 (断裂, 3.20 mm)

> 100

%

ASTM D638

弯曲模量 3 (6.40 mm)

2260

MPa

ASTM D790

弯曲强度 3 (屈服, 6.40 mm)

93.2

MPa

ASTM D790冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.20 mm)

780

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)

130

° C

ASTM D648

线形热膨胀系数 - 流动

6.8E-5

cm/cm/ ° C

ASTM D696

RTI Elec

80.0

° C

UL 746

RTI Imp

80.0

° C

UL 746

RTI

80.0

° C

UL 746

可燃性

额定值

测试方法

UL 阻燃等级

UL 94

0.800 mm

V-2

1.60 mm

V-2

补充信息

额定值

单位制

测试方法

Transparency (1.00 mm)

70

%

JIS K7361

注射

额定值

单位制

干燥度

100 到 200

° C

干燥时间

3.0 到 4.0

hr

Minimum Moisture Content

0.020

%

料筒后部温度

260 到 280

° C

料筒中部温度

280 到 300

° C

料筒前部温度

290 到 310

° C

射嘴温度

290 到 310

° C

加工（熔体）温度

300 到 320

° C

模具温度

80.0 到 120

° C

背压

0.981 到 3.92

MPa

螺杆转速

40 到 70

rpm

挤出

额定值

单位制

干燥温度

100 到 120

° C

干燥时间

3.0 到 4.0

hr

料筒1区温度

260 到 280

° C

料筒2区温度

270 到 300

° C

料筒3区温度

270 到 300

° C

料筒4区温度

270 到 300

° C

接头温度

280 到 300

° C

熔体温度

300 到 320

° C

口模温度

260 到 295

° C