

环思经编ERP管理软件产品

产品名称	环思经编ERP管理软件产品
公司名称	绍兴环思智慧科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	绍兴市柯桥区柯桥经济开发区西环路586号科创大厦B座12楼1201-1213号
联系电话	18158742683

产品详情

一、环思经编ERP管理软件产品功能介绍1. 功能概述

环思经编生产管理软件主要应用于经编面料生产型企业，对整个生产流程实现信息化管控，包括从销售接单到工艺的分析；从整经工艺、经编工艺的制定再到计划的下发；从织机分卡再到生产各工序的投入产出核算；从原料的采购再到原料的出入库跟踪；从坯布的检验到坯布的收、发货；从财务的应收应付到成本核算等。可帮助经编企业实现管理的规范，效率的提升，并最终提供及时准确的生产数据，帮助企业的管理层进行决策支持。

2. 重点解决问题

1

2

2.1 工艺库化、持续改进，减少对技术人员的依赖

将企业工艺技术信息（花型&组织结构、机型工艺、订单用纱等）库化管理，加强企业关键知识的库化积累。

工艺库化，将企业原来一单做一次工艺的工作模式改变为直接调用的工作模式，提升工艺技术信息复用率、并通过相近工艺再修改的工作模式，减少翻单、相似单的重复工作，提高工作效率。

将人脑经验转换成信息记录，减少对人的依赖性和随意性，有利于工艺和生产品质的稳定。

与生产质量反馈、物测信息连贯起来，可以随时对当前和历史品种和工艺的质量反馈和物测信息进行汇总分析，有利于工艺人员进行工艺的持续创新改进。

经编工艺

2.2精细化计划调度，提高机台生产效率

将企业轮班安排、齐料生产的计划安排模式提升到提前计划、实时管控的新模式。

基本有限生产能力和约束理论，多层计划模式，逐层细化。在计划过程中，可以随时进行生产能力平衡检查和交期预警显示，使计划的排定更加准确可行。

提前计划，全局考虑，优化排程。生产现状实时反映，快速反应。

各车间作业计划前拉后推，相互约束、相互督促。按计划跟踪并拉动前工序按时生产交货，按计划执行生产并推动后工序按计划生产。

将订单及时交单率等管理指标从企业考核指标细化延伸到各分厂、车间考核指标。

利用环思顾问多年经编企业生产计划管控的经验，提供图形化便捷工具，整体提升企业的计划水平和管控协调能力。

2.3 条码化车间跟踪+车间WIP，车间产质量状况第一时间掌握

车间现场跟踪条码化，降低手工输入、提高数据采集效率、减少人为出错率。

工人产量、进度跟踪一体化，信息一次录入，全程共享，避免重复录入。

车间生产现状WIP快速反映，加强现场管控，避免现场阻塞混乱，让生产现场更有序。

2.4与自动化设备的数据通讯，减少手工操作所带来的数据错误

当今纺织行业技术和设备越来越先进，企业越来越多的引入了各类自动化设备，这些自动化设备大都带有控制系统和数据输出接口。

环思纺织行业互动平台TIIP是一个基于构件式的开放平台，根据企业设备的实际情况，能够定制开发出相关的系统接口，实现ERP软件与各类自动化数控设备或MES的资料交互与信息通讯。

2.5全程进度跟踪+企业信息门户EIP，订单进度实时查询

销售员、计划员、生产管控人员可以随时查询订单整体进度，并以图形化的方式显示出来。

解决客户联系业务员、业务员联系生管人员、生管人员跑现场、生管人员反馈到业务员、业务员再反馈回客户的“曲线”信息传递方式。

通过企业信息门户EIP，企业领导移动办公，随时随地掌控最新信息，及时决策。

通过企业信息门户EIP，客户登录，查询新品种信息、下单情况、订单进度、质量情况等。大大提升企业形象和客户满意度。

从部门反应速度到企业反应速度提升的质变。

2.6各类数据分析，用数据说话，为管理层提供决策支持

通过图形化的分析图表（柱状图、线图、饼状图...），让静态的数据能够“说话”。

对各类数据进行多维分析，包括统计分析、趋势分析、透视分析，让企业管理层对企业运营情况一目了然，决策更快捷、准确。

企业信息化的目的不是将数据“保存”起来，而是要将数据利用起来，更好的为管理服务。

3. 软件主要功能介绍

3

3.1 系统主业务流程 3.2 销售管理

核价管理：主要功能子模块包括：报价管理、核价管理、报价查询，在给客户正式报价前进行核价及审批，降低接单风险，预估接单利润等。

合同管理：主要功能子模块包括：合同管理、合同审核、合同的查询，在合同签订前进行合同的评审，包括技术工艺审核、交期审核、价格审核，对客户进行评估与信用风险控制等。

订单管理：主要功能子模块包括：订单管理、订单更改、订单的查询，对生产订单进行规范化管理，特别是对订单的更改进行流程的管控。

订单跟踪：主要功能子模块包括：订单进度跟踪、订单交货查询、订单的交货预警，业务员可通过系统及时跟踪订单在生产过程中的执行情况，对交货可能会有延误的订单进行提前预警，提升客户的满意度和准时交单率。

3.3 技术管理

订单工艺：主要功能子模块包括：订单工艺分析、订单工艺审核，解决以往企业设计工艺效率低、出错率高、数据存档不方便、布面仿真图难实现等问题，主要包括花型组织结构设计，并可动态形成布面效果模拟图。

整经工艺：主要功能子模块包括：整经工艺制作，整经工艺审核，自动打印工艺单，解决手工书写工艺单容易出错的问题。

经编工艺：主要功能子模块包括：经编工艺制作、经编工艺审核，自动打印工艺单，解决手工书写工艺单容易出错的问题。

3.4 计划管理

主要功能子模块包括：计划排程、主生产计划安排、主生产计划下发，按订单交期及品种工艺结合车间生产能力进行计划的排程，下发生产计划任务单至各生产车间。

整经计划：主要功能子模块包括：整经计划，接收主生产计划任务后进行车间生产的调度安排，制定

整经车间每日生产计划。

经编计划：主要功能子模块包括：织布分卡、经编机每日计划安排、轴卡打印，接收主生产计划任务后，进行经编的分卡和织机的任务安排。

3.5 生产管理

主要功能子模块包括：生产现场的调度，上机了机等进度的跟踪，车间各工序的投入产出核算，产量统计及工资，并可与经编机MES系统进行数据对接，实时读取每台经编机的生产效率、转数、停机时间等生产数据，帮助车间调度第一时间调整生产安排，有效地协调指挥车间的现场生产工作，实现在生产车间的有效控制，并通过系统数据对车间员工以及班组长等管理人员进行考核，提升企业的核心竞争力

3.6 质量管理

主要功能子模块包括：物理测试、原料检验，对生产前的原料严格检验和测试，进行事前质量管控，把产品质量问题消灭在萌芽阶段。

坯布检验：主要功能子模块包括：坯布检验、验布查询、检验报表，可实时、准确的获取最明细、最真实的第一手验布疵点信息，利用验布终端设备降低数据采集的操作难度，简化数据采集的现场操作性，达到减员增效的作用。

3.7 物流管理

主要功能子模块包括：含原纱仓、轴仓、五金仓、坯布仓等四大仓库，对不同物料进行分仓库仓位的规范管理，包括入库管理、出库管理、库存管理、报表管理等四大功能模组，支持设立安全库存量，进行智能化的预警管理，支持条码化仓库管理，减少手工开单造成的错误出现，提高仓库收发货的工作效率，并且系统还支持仓库财务一体化，仓库入出库数据可同步生成财务数据，无需重复录入。

3.8 财务管理

包含应收、应付管理、现金管理以及成本核算等功能模组；

重点解决了财务与业务数据的一致性问题，减少了财务与业务的冲突与矛盾，从系统内能随时了解各种真实账款情况，并通过系统配置付款业务流程，所有应付款需经多级系统审核后财务人员方可进行付款，规范了财务管理制度，避免账务不清或管理漏洞的出现；

系统还可依据已实现的加工过程的每单的采购坯布费用、加工费用等直接费用统计，并按客户方的其它管理费用成本计算方式，对财务成本进行定置，最终实现按每张订单直接计算成本，最终实现一单一结，及时准确地统计每张订单的成本。

3.9 数据分析与决策支持

包括：将企业信息系统中收集的数据进行归类汇总，并提供多角度的查询分析（图表），让企业的管理决策层能更容易了解到企业的现状的趋势，帮助企业真正将收集的数据利用起来，对企业的管理和决策支持提供有力的帮助。包括销售接单分析、生产运行情况分析、仓库库存情况分析、财务资金分析等支持多角度对纺织公司的经营情况进行数据查询；