

## 进口直销PC韩国LGHI1002ML抗撞

产品名称	进口直销PC韩国LGHI1002ML抗撞
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	.25/千克
规格参数	品牌:韩国LG 型号:HI1002ML 产地:韩国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16号
联系电话	18260221869

## 产品详情

PC HI1002ML 韩国LGPC英文名称:Polycarbonate 比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8%  
成型温度:230-320 干燥条件:110-120 8小时 可在 -60~120 下长期使用 物料性能 冲击强度高, 尺寸稳定性好, 无色透明, 着色性好, 电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好, 但自润滑性差, 有应力开裂倾向, 高温易水解, 与其它树脂相溶性差。适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件 成型性能 1.无定形料,热稳定性好, 成型温度范围宽, 流动性差。吸湿小, 但对水敏感, 须经干燥处理。成型收缩率小, 易发生熔融开裂和应力集中, 故应严格控制成型条件, 塑件须经退火处理。 本公司品种齐全, 货源充足, 产品原厂原包, 质量保证, 批量采购价格优惠, 原料可提供: MSDS、COC、UL黄卡、SGS报告、物性表、材质证明及物质安全资料表、增值税等。公司一贯秉承“良好的信誉, 诚信的合作”方针; “客户至上, 品质为本”是我们的准则; “为客户降低生产成本, 提高经济效益”是我们努力的方向。因本公司品种繁多, 只能提供部分型号供参考, 如需其它型号请来电咨询洽谈! PC GP-2200 韩国LGPC GP-2200 BK 韩国LGPC GP-2300 韩国LGPC HI1002ML 韩国LGPC K5030-739 韩国LGPC LD7700 韩国LGPC LD7850 NP 韩国LGPC SC-1004 韩国LGPC SC-1004 BK 韩国LGPC SC-1004A 韩国LGPC的一般特性归纳如下: 出色的物理特性,出色的韧性非常好的耐热性,中高价位抗化学作用能力一般,透明,较易加工PC特性与其它材料之比较: PC最大的优点之一是其抗冲击强度。下图示出PC与其它塑料在冲击强度方面的比较。冲击强度: PC>PC/ABS>ABS>PVC>PS>PPO>POM>PBT/PET>PA6/6.6PC也有其缺点。其抗化学作用的能力一般, 可受许多有机溶剂的破坏。与其它塑料相比, 其价格也较贵, 是ABS的两倍。如果用于温度和冲击较低场合, ABS基本上可达到相同效果而成本较PC低。

Lupoy HI1002ML

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

## 产品说明:

Description General Purpose, High Impact, Chemical Resistance Application Mobile Phone Housing

## 总体

## 材料状态

已商用：当前有效

## 资料 1

Technical Datasheet (English)

## UL 黄卡 2

E67171-248617

E248280-322190

## 搜索 UL 黄卡

LG Chem Ltd.

Lupoy

## 供货地区

北美洲 拉丁美洲 欧洲 亚太地区

## 特性

抗撞击性，高耐化学性良好通用

## 用途

电器外壳 手机

## 加工方法

注射成型

## 物理性能

## 额定值

## 单位制

## 测试方法

比重

1.20

g/cm

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

13

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.70

%

ASTM D955硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (R 级)

117

ASTM D785

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 3 (屈服, 3.20 mm)

56.9

MPa

ASTM D638

伸长率 3 (断裂, 3.20 mm)

130

%

ASTM D638

弯曲模量 4 (3.20 mm)

2260

MPa

ASTM D790

弯曲强度 4 (屈服, 3.20 mm)

88.3

MPa

ASTM D790冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬臂梁缺口冲击强度

ASTM D256

-30 ° C, 3.20 mm

200

J/m

23 ° C, 3.20 mm

740

J/m

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 5 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)

130

° C

ASTM D648

RTI Elec

80.0

° C

UL 746

RTI Imp

80.0

° C

UL 746

RTI

80.0

° C

UL 746

可燃性

额定值

测试方法

UL 阻燃等级

UL 94

1.60 mm

HB

3.00 mm

V-2

注射

额定值

单位制

干燥温度

100 到 110

° C

干燥时间

3.0 到 5.0

hr

建议的最大水分含量

< 0.020

%

料筒后部温度

275 到 290

° C

料筒中部温度

285 到 305

° C

料筒前部温度

290 到 310

° C

射嘴温度

285 到 305

° C

加工 ( 熔体 ) 温度

290 到 310

° C

模具温度

80.0 到 110

° C

背压

0.981 到 3.92

MPa

螺杆转速

40 到 70

rpm