

全预混铸硅铝锅炉整机贴牌供应

产品名称	全预混铸硅铝锅炉整机贴牌供应
公司名称	陕西艾孚威换热设备有限责任公司
价格	10000.00/吨
规格参数	出口压力:常压 结构形式:卧式 燃烧方式:室燃炉
公司地址	陕西省渭南市临渭区金水路中段
联系电话	15592382111

产品详情

一、低氮环保

氮氧化物NOx<15mg

全预混金属纤维表面式燃烧是将空气和天然气在进入燃烧室之前按比例完全混合，使天然气充分燃烧的同时，降低空气的需求量，无过剩空气，提高烟气的露点，使烟气尽早进入冷凝阶段，以进一步提高燃烧效率；同时燃烧是由数万个直径为0.01mm小火焰组成，大大降低火焰温度，减少NOx的产生，使NOx在运行工况下最低排放可控制到10mg/m³左右，且在全工况下均不超过15mg/m³，完全满足环保要求。

二、超节能

换热效率103%-108%,节能高达30%

全预混冷凝模块锅炉在启动时也需要吹扫，一般吹扫时间在10秒以内，这一部分的损耗在1%左右，全预混金属纤维表面燃烧技术使天然气和空气在进入燃烧室前按比例完全混合，是天然气充分燃烧的同时，降低空气的需求量，无过剩空气，提高烟气的漏电，使烟气尽早进入冷凝阶段，以进一步提高燃烧效率，锅炉换热面积大，热效率高，排烟温度最低可低至40℃，减少热损失。智能锅炉控制器配合以天然气组合比例调节阀和全预混变频风机，不仅保证了最佳的空燃比，并自动调节锅炉出力来满足动态热负荷，使锅炉热输出曲线尽量贴近动态热需求曲线，无无效输出，燃烧比例调节范围为0%-100%。同时1秒速热，同步出热水。热利用最大化。

三、体积小

770KW的锅炉只有冰箱大小，仅占地1.2m²，模块式设计，多台联动控制，操作简单，人性化智能显示。

四、超安静

内置燃烧器，等于加装了隔音装置，同时金属纤维表面燃烧属于微火焰燃烧，显著降低了燃烧噪音，同时降低烟道噪音，同时降低烟道噪音。采用全预混变频低噪风机，锅炉内部进行消音处理，噪音低于45分贝。

五、高寿命

采用合金钢材质，抗氧化，比铜、铅抗酸碱腐蚀性强，特殊处理防水垢，使用寿命在30年以上，而大型锅炉寿命仅在10-15年之间，如使用大型锅炉则15年后需再次更换设备，再加上运行费用进行总核算，那么按年均投资成本，模块化锅炉要比铸铅、铜、铸铁锅炉和钢制锅炉节省投资费用在30%-40%以上。

六、更安全

全预混冷凝低氮变频模块锅炉采用前置空气和天然气完全预混技术，不会因空燃比不当而发生爆燃，智能多重连锁控制，不会出现误点火指令，另外炉膛小，烟道口通流面积与炉膛容积相比，完全可以泄爆，即使发生爆燃，也不会造成危害。综上所述，全预混冷凝低氮模块锅炉使用更安全。

七、运行平稳

供气压力只需要2Kpa-5Kpa（民用天然气压力）即可运行，在实际中，当天然气压力低于1Kpa时，锅炉仍正常运行。与小区天然气供气系统共用，无需开口费，冬季供暖最冷时，整个城市供气会出现气荒，燃气压力不足时，锅炉仍可继续运行。

八、高换热

采用高效换热设计，超大受热面积布置，长烟程与多回程换热及冷凝潜热回收技术相结合，且水容积小，一秒速热，热效率极高。

九、更智能

智能控制器配合液晶工况显示，按键式智能简单操作，操作简单可靠。配合多种通讯协议，更可连接上位机及无限远传通讯设备。

十、维护与可靠

对锅炉前或后只需要有30公分的维修空间即可将外包板卸开进行维修，且维修时间不超过40分钟，不会对锅炉的完整性造成破坏。

燃烧及控制电气部分使用世界500强企业美国霍尼韦尔的产品，风机为德国EBM，均为国际燃烧器顶级品牌，可靠性强，维修时间短，且在多台同时供暖的情况下可互为备用，将维修时的供暖损失降至最低。