

中方750楼承板A750楼承板生产厂家

产品名称	中方750楼承板A750楼承板生产厂家
公司名称	衡水兴建钢结构有限公司
价格	35.00/米
规格参数	
公司地址	衡水市桃城区北方工业基地大刘家庄村
联系电话	15803286023

产品详情

750楼承板A中方750楼承板A750楼承板生产厂家

楼承板，也叫压型钢板、钢承板、钢楼承板。最早的叫法叫压型钢板，所有经压板机压制成型的钢板的统称。

楼承板是采用镀锌钢板经辊压冷弯成型，其截面成V型、U型、梯形或类似这几种形状的波形，主要用作永久性模板，也可被选为其他用途。

最早的压型钢板主要是用于厂房屋面的屋面板，后面有用于楼层的压型钢板后逐渐分类称为楼承板。

楼承板叫法

组合楼板，楼承板，钢承板，压型钢板，楼层板，钢楼承板，组合楼层板，镀锌钢承板，镀锌楼层板，镀锌楼承板，组合楼承板，组合楼板，楼面钢承板，建筑压型钢板，组合楼板等，又分为:开口楼承板，全闭口型楼承板，燕尾式楼承板(也叫缩口型楼承板)等

产品应用

产品广泛用于电厂、电力设备公司、汽车展厅、钢结构厂房、水泥库房、钢结构办公室、机场候机楼、火车站、体育场馆、音乐厅、大剧院、大型超市、物流中心、奥运场馆体育场馆等钢结构建筑。[1]

适应主体钢结构快速施工的要求,能够在短时间内提供坚定的功课平台,并可采用多个楼层铺设压型钢板,分层浇筑混凝土板的流水施工。[1]

主要特点1:适应主体钢结构快速施工的要求，能够在短时间内提供坚定的作业平台，并可采用多个楼楼承板层铺设压型钢板，分层浇筑混凝土板的流水施工。

2:在使用阶段楼承板作为混凝土楼板的受拉钢筋，也提高了楼板的刚度，节省了钢筋和混凝土的用量。

3:压型板表面压纹使楼承板与混凝土之间产生最大的结合力，使二者形成整体，配以加劲肋，使楼承板系统具有高强承载力。

4:在悬臂条件下，楼承板仅作为永久性模板。悬挑的长度可根据楼承板的截面特性来定。为了防止悬挑板的开裂，需在支座处依结构工程师的设计配上负筋。[2]

规格型号

楼承板分为:开口楼承板、缩口楼承板和闭口楼承板三个品类。

开口楼承板包括:YXB76-305-915、YXB51-305-915、YXB75-200-600、YXB50-250-750、YXB35-125-750;

缩口楼承板包括:YXB51-200-600;

闭口楼承板包括:YXB65-185-555、YXB66-240-720、YXB65-170-510、YXB46-200-600、YXB40-185-740。

产品测试

a、动态加载测试，合格的楼承板需经过若干组动态加载测试，得出复合板的剪切-粘结系数，试验出该楼承板与混凝土结合能力，得出其在大跨度上承受的设计荷载。

b、耐火测试，利用3组楼承板在耐火实验室做了1.5小时、2小时及3小时的加载耐火测试，同时测量楼承板内的温度分布，试验出该楼承板是否达到隔热要求，在耐火阶段的正弯矩抵抗能力如何。

安装工艺

楼承板的施工工艺流程大体是这样的:弹线 清板 吊运 布板 切割 压合 侧焊 端焊 留洞 封堵 验收 栓钉 布筋 埋件 浇筑 养护。当然这么多的流程是离不开好的劳动组织，以下过程也可按照现场实际情况另行处理。劳动组织要分两组，

第一组负责运料，包括清料、倒运，直至按照施工进度准确无误地将楼承板吊运至施工部位，包括起重工为5人;

第二组负责铺设，包括布筋、裁切、安装、留洞。每3人为一小组，负责一个节间，4个小组在同一作业层同时作业。下道工序绑扎钢筋与浇筑混凝土时应留派专人对铺设的楼承板加强维护。具体的做法是:

(1)先在铺板区弹出钢梁的中心线，主梁的中心线是铺设楼承板固定位置的控制线。由主梁的中心线控制楼承板搭接钢梁的搭接宽度，并决定楼承板与钢梁熔透焊接的焊点位置。次梁的中心线将决定熔透焊栓钉的焊接位置。因楼承板铺设后难以观测次梁翼缘的具体位置，故将次梁的中心线及次梁翼缘宽度返弹在主梁的中心线上，固定栓钉时应将次梁的中心线及次梁翼缘宽度再返弹到次梁面上的楼承板上。

(2)在堆料场地将楼承板分层分区按料单清理出，并注明编号，区分清楚层、区、号，用记号笔标明，并准确无误地运至施工指定部位。

(3)吊运时采用专用软吊索，以保证楼承板板材整体不变形、局部不卷边。钢结构设计多层的一般采用3层一节柱安装工艺，(单层的就不用多说了)安装楼承板时与钢结构柱梁同步施工，至少应相差3层。因此楼承板吊运时只能从上层的梁柱间穿套，而起重工应分层在梁柱间控制。

(4)采用等离子切割机或剪板钳裁剪边角，裁切放线时富余量应控制在5mm范围内，浇筑混凝土时应采取措施，防止漏浆。

(5)楼承板与楼承板侧板间连接采用咬口钳压合，使单片楼承板间连成整板。先点焊楼承板侧边，再固定两端头，最后采用栓钉固定。

(6)加强混凝土养护。

注意事项

钢结构柱网间距一般5~9.0m × 8~15m，次梁间距3m，而楼承板下料长度为4.97~8.97m，运输与安装均较困难，尤其是带由圆弧区垂直吊装楼承板，由上而下在次梁狭间穿套比较困难，且打乱了次梁焊接正常工序。控制下料长度为3~6m，则可避免垂直运输时在次梁间无法吊运的问题。楼承板吊运时采用专用软吊索。每次吊装时应检查软吊索是否有撕裂、割断现象。楼承板搁置在钢梁上时应防止探头。铺料时操作人员应系安全带，并保证边铺设边固定在周边安全绳上。750楼承板A深县750楼承板A750楼承板生产厂家焊接采用熔透点焊连接，施焊前应准备边角料引弧试焊，调整施焊电流。因楼承板底部无水平模板及垂直支撑，浇筑混凝土时布料不宜太集中，采用平板振捣器及时分摊振捣。

楼承板的构造与使用方法

楼承板型材厚0.8mm、1.0mm、1.2mm宽688mm~940mm，高51mm~76mm。工程楼面楼承板与钢筋混凝土结构共同作用，系复合结构。楼承板铺设与钢梁连接，板端头与钢梁熔透点焊，中间采用栓钉与钢梁穿透熔焊；楼承板间用专用夹紧钳咬合压孔连接；堵头用专用镀锌堵头板与楼承板及钢梁点焊。如果是带弧形区楼承板异型裁切采用等离子切割机切割，其切口光滑，表面镀锌层完整。楼承板焊接采用手工电弧点焊，焊条为E4303，直径3.2mm，熔透焊接点为16mm。原设计焊点间距305mm，后将焊点增加1倍，以确保操作人员行走时楼承板不变形，混凝土浇筑时楼承板端头不漏浆。当楼面层结构标高变化不一致时，采取加焊型钢措施，使水平结构呈台阶过渡，当降低标高时工字梁腹板加焊角钢；抬升标高时工字梁翼缘加焊槽钢。当遇到楼面有预留洞口时尺寸一般是大于500mm × 500mm时采用先开洞措施，即在钢梁上加焊型钢托梁分隔，增加洞口刚度，网片钢筋在洞口断开，并与型钢焊接；洞口尺寸小于500mm × 500mm时采取后开洞措施，即在楼承板上增加堵头分割板，网片钢筋贯通，混凝土浇筑成型后可剪断钢筋。