

## 圆柱三元锂电池回收设备|金属粉碎分离生产体系

产品名称	圆柱三元锂电池回收设备 金属粉碎分离生产体系
公司名称	巩义市城区润达机械厂
价格	890000.00/个
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市孝北工业园区
联系电话	0371—64333999 18595919123

### 产品详情

润达废锂电池回收处理设备主要采用物理回收方法，辅以“三废”处置措施，具有绿色低碳、节能环保、无二次污染等特点，并兼顾经济与环保效益，既实现有价值组分的利用，又可对有害组分无害化处理。整个回收过程全部实现了工业自动化，回收效率高，处理能力强，每小时处理量为500千克，年处理量达到5000吨，废旧锂电池有价值组分回收利用率达90%以上。

废锂电池中的钴、锂、铜及塑料等均是宝贵资源，具有极高的回收价值。因此，对废锂电池进行科学有效的处理处置，不仅具有显著的环境效益，而且具有良好的经济效益。

锂电池主

要由外壳、正极、

负极、电解液与隔膜组成。正极是通

## 过起粘结作用的PVDF

将钴酸锂粉末涂布于铝箔集流体两侧构成；负极结构与正极类似，由碳粉粘结于铜箔集流体两侧构成。目前，废锂电池资源化研究主要集中于价值高的正极贵金属钴和锂的回收，对负极材料的分离回收鲜见报道。为缓解经济快速发展而引发的日趋严重的资源短缺与环境污染问题，对废旧物资实现全组分回收利用已成为全球共识。废锂电池负极中的铜(含量达35%左右)是一种广泛使用的重要生产原料，粘附于其上的碳粉，可作为塑料、橡胶等添加剂使用。因此，对废锂电池负极组成材料进行有效分离，对于限度地实现废锂电池资源化，消除其相应的环境影响具有推动作用。常用的废锂电池资源化方法包括湿法冶金、火法冶金及机械物理法。相比于湿法及火法，机械物理法无需使用化学试剂，且能耗更低，是一种环境友好且高效的方法。

### 设备工艺介绍：

电池由输送机送入一级撕碎机中进行撕碎，撕碎后的物料通过输送机送入破碎机中进行第二次破碎，二次破碎后的物料进入到输送机中同时设置磁选设备，可以将物料中的铁分选出来。分选后的物料经输送机送入气流分选机，通过引风机和旋风下料器把正负极中的隔膜纸分离出来，把分选后的正负极片进入到三级粉碎机中进行细碎，将物料粉碎到20目左右。粉碎后的物料由负压系统进入到旋风分离器中进行粉尘过滤，并通过两次气流分选，使不同密度的物质进行分层，然后得到正负极材料与铜、铝、镍等材料，而所有的超细粉尘由负压系统带入脉冲除尘器中进行收集。而过滤得到的尾气将

继续由负压系统送入到尾气处理设备中进行空气净化，使之达到国家排放标准后再进行高空排放。

如果需要详细了解设备请联系：蔡经理 电话：13298332789 企业扣扣：522671999

企业网站：[www.gyrdjx.com](http://www.gyrdjx.com) [www.gycqrd.com](http://www.gycqrd.com)