

家具加工中心价格 双工位数控加工中心配置

产品名称	家具加工中心价格 双工位数控加工中心配置
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

家具加工中心价格 双工位数控加工中心配置

1. 设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。
2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！
3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内。
4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！
5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！
6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！
7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。
8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。
9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！
10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！
11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！

12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！

13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保护警报等！

数控开料机：自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔=新工业时代的下料利器，用来代替传统的大锯，节省锯工，节约成本，真的划算！可选配自动上下料平台。

电脑裁板锯：适合于大规模批量开料，可以根据不同锯切长度，自动调节锯切行程，减少空行程时间，提高工作效率；配置高质量的齿轮齿条传动系统，保证了快速加工以运动平稳；人性化设计的气浮台面可以减轻工人劳动强度并防止***底层板面划伤。

全自动封边机：能够快速、简洁、准确的完成定制的工作程序，操作界面友好；特殊的涂胶机构加温快速，精确的涂胶轮保证在各种材料上完美均匀的涂胶；

两个独立的高频电机用来切割前端和后端的余料；合理工艺设计的粗修、精修、修边、刮边、抛光等单元，操作方便、准确、稳定。

数控排钻加工中心：适合多元化复杂性产品加工或多工序产品加工，可以自动完成镂铣、雕刻、切割、倒边、排钻等功能，可选配自动换刀、侧铣、锯切等模块；全球零部件配置，多工位台面选择，可做整板吸附或点对点吸附。

数控——高端设备质量，中端市场价位，完美售后服务

无论您的预算如何，无论您是否有自动化设备，或您现有设备是否广锋设备，我们都能为您量身打造定制化的解决方案，帮助您彻底解决多方面不良的生产瓶颈，为此我们的经营理念是：

打造高端设备的质量，设计中端市场的价位，推行完美售后的服务，让中小型企业、个体加工厂买得起，让大型企业采购的放心，提高您的工业自动化水平，可能地为您提高管理效益和生产效益。

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用板式家具雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力，适用于板式家具、橱柜、衣柜、鞋柜、博古架、办公家具、定制家具的批量化和定制化生产。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

3、专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

功能特性：

1.打孔、铣型、开料一气呵成，四工序切换头，双工位，换刀工序无间断，实现自动化

2.控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

3.该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。

4. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

四工序开料机适用行业：

板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。