

1325双工位数控下料机 双头柜体排钻加工中心

产品名称	1325双工位数控下料机 双头柜体排钻加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

1325双工位数控下料机 双头柜体排钻加工中心

- 1.本机适合多元化复杂性产品加工，此机具有自动上、下料、优化开料、钻孔、镗铣、锯切一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大化。
- 2.可实现双工位加工，机器进行一工位操作时，二工位可同时进行上下料操作，无怠工时间，大幅提高工作效率及产能。
- 3.圆盘式自动换刀刀库、刀库容量8支，换刀时间仅需几秒。
- 4.真空吸附：可做整板吸附或点对点吸附。整板加工不需再锯切，既可上料切削，装卸料方便快捷，缩短了辅助时间。

适用行业 and 材料：

家具：板式、办公家具，木门、橱柜

木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器

板材加工：绝缘件、塑料化工件；动车内体、保龄球轨道；抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物。

功能特性:

- 1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，

目前主要用于切割、镗铣与打孔。

2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。

3、机器具备自动换刀功能。

4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。

5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

雕刻玉石、金属等则需要功率在1500W以上。大功率雕刻机可以做小功率雕刻机的东西。最适合做大型切割、浮雕、雕刻。

6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

机器特点

1.整机采用优质钢结构无缝焊接，装配接触面均采用刮研工艺处理，整机高温时效处理，其中立柱、托板采用铝制铸造工艺，稳定性强。

2.大功率风冷主轴，双主轴自动切换，可以装夹两把不同刀具进行分步加工，同时配备排钻系统，在切割开料的同时可以进行打孔，加工效率更高、运行平稳，能充分发挥本机高速的优势。

3.高性能变频器，高频电子抗干扰系统。

4.进口日本安川伺服驱动系统，衣柜开料机，扭矩大，济南衣柜开料机，速度快，同时配备日本新宝减速机，确保运行性能稳定。

5.采用进口25mm方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，充分保证机械加工精度和耐磨性。

6.原装台湾TBI进口研磨滚珠丝杠精度高，下刀精准。

7.标配双主轴排钻。能进行正面钻孔、打眼、雕刻、镂空、铣面等工作。满足大中型加工企业的需求、

应用范围家具：板式、办公家具、木门、橱柜。

木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器。

数控开料机功能强大：

1、支持板材、型材切割；

2、支持金属、木制品等各种材质开料；

3、支持一刀切、刀口宽度、刀口长度、锯缝、修边等工艺要求；

4、支持纹理、工装约束等诸多参数设定；最好数控开料机/最好数控开料机价格

5、可导出G代码、DXF文件，并提供数控切割专用版本；

- 6、组件式体系结构，标准化数据接口，与第三方软件无缝集成；
- 7、高性能、高速度开料算法，材料利用率、余料最优化、切割工作量最小化达到理想水平
- 8、丰富的外围功能，原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM（物料清单管理）、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据；
- 9、操作简单，有一款最容易学的开料软件。

机器特点：

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。
- 3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。
- 5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 7、后期排孔：因为是精到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

数控开料机的优势特点：

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双立式导轨，全部打表装配承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Caste/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。
- 6、独特的小网格真空吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果