

自动上下料三工序数柜体开料机 自动换刀开料机

产品名称	自动上下料三工序数柜体开料机 自动换刀开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

自动上下料三工序数柜体开料机 自动换刀开料机15621867710

优势：

1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方；普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

功能特性：

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：板式家具、定制橱柜衣柜、办公家具、定制家具

设备特点：

1. 床身采用梯形大方管设计，机器运行更平稳；
2. 功能广泛：镂铣、排钻、切割、侧铣、锯切。
3. 双工位加工，二工位可同时进行上下料操作，无怠工时间，大幅提高工作效率及产能。
4. 台湾新代控制系统，意大利原装进口风冷自动换刀主轴,意大利HSD排钻；
5. 可做整板吸附或点对点吸附。整板加工不需再锯切，既可上线切削，装卸料方便快捷，缩短了辅助时间。
6. XYZ三轴均采用台湾原装上银方轨，XY轴采用国内知名高精度斜齿齿条，Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠；
7. 可根据客户需求定制幅面。
8. 自动润滑系统，独立机箱，吸附夹具两用台面

1.将自动打码、自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2.数控开料机采用模块式设计，可以选择：单工序数控开料机 双工序数控钻包、双主轴数控钻包、三工序、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴加数控钻包等种模块单元；

3.采用进口双通道数控系统，可同时执行贴标和加工任务，操作简单，普通人经简单培训即可完成操作，无需专业知识；

4.台面采用加强真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，

5.整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘系统，可彻底解决上料带“尘”的缺陷，可实现无人干预连续工作；

6.配置中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

7.全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低人工定员、工作强度，提高生产效率，降低生产成本；选择诺亚数控 是您的明智之选。