

供应 20T 伺服校正压装液压机

产品名称	供应 20T 伺服校正压装液压机
公司名称	中山市钢谷智能科技有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	钢谷:450 Y07S:200 中山:200
公司地址	火炬开发区建业路32号
联系电话	0760-22114036 18576011480

产品详情

数控弓形油压机产品名称：弓形油压机、C型油压机、单柱油压机、电机、轴承、马达压装机、落地式油压机、汽车配件铆接设备、液压整形机；适用范围：本系列油压机广泛适用于各种材料的冲孔、压印、整形、铆接、弯曲、剪切、拉伸，各种小型零部件的压装、装配，是一种多用途冲床，采用先进的子母缸液压回路，无论是噪音、速度、耗电功率；产品特点：

- 1.该系列液压压床以2-20MPA的液体压力为动力源，外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源；
- 2.该系列液压设备以液体作为介质来传递能量，采用先进的子母缸液压回路，油温低，空行程速度均在150MM/秒以上，工进速度30MM/秒以下；
- 3.采用整体焊接的坚固开式结构，可使机身保持足够的刚性，同时拥有最方便的操作空间；
- 4.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整，方便操作；
- 5.具有自动计数功能，可也加装测力显示器、智能温控器，可依客户要求定做；
- 6.该系列液压机械出力范围有15tf-100tf各种规格供选择（1tf=1000kgf=9.8KN）

数控压装机，伺服压装机，数控轴承压装机：本机采用进口触摸屏作为数据输入，数据显示，原装美国进口测力传感器作为压力采集信号，系统能以每秒500次的速度对压力信号，位移信号进行运算，作出各种报警，以及曲线的描绘。可以预先设定位移与压力的上下限曲线与当前压装值进行比较，输入任意压装位置，即可得到该位置在上次压装时产生的过盈阻力。压装机产品特点：1.以2-20MPA的液体压力为动力源，外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源。2.以液体作为介质来传递能量，采用进口低噪音齿轮油泵。3.采用测力传感器直接测量压装力，精度为正负5N。压力信号控制系统采用数字信号传输，精确保证了测力传感器的精度不受传输而下降。3.设备待机，滑快上下移动时噪音比同类产品要小很多4.采用整体焊接的坚固开式结构，可使机身保持足够的的刚性，同时拥有最方便的操作空间，5.分手动和半自动两种控制方式，手动可将压装上模停在任意行程范围内，配有紧急回升按钮，加装有红外线护手装置。6.该系列压床的压装行程通过旋转编码器将位移量传送至可编程器，由已编写好的程序自动控制。7.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可在触摸屏上自行调整。1.力的精确显示，最小单位0.01KN（采用测力传感器直接测量。8.位移的精确显示 最小单位0.01。9.过盈检测（预设5点位置的力进行上下限对比）10.以X轴为位移，Y轴为力进行力位移曲线描绘。11.可将压装数据保存成EXCEL格式，12.可存储20套设定参数，8套不同的设备动作。13.液压系统内置机架内，外观整洁，轻巧，稳重。14.该系列液压机械出力为5-50tf

(1tf=1000kgf=9.8KN),也可依客户要求定做.