

【高精度】缸盖压装机 位移精度 $\pm 0.01\text{mm}$

产品名称	【高精度】缸盖压装机 位移精度 $\pm 0.01\text{mm}$
公司名称	中山市钢谷智能科技有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	钢谷:100 YXS-300-200:200 中山:110
公司地址	火炬开发区建业路32号
联系电话	0760-22114036 18576011480

产品详情

缸盖压装机 缸套压装机技术优势1、

伺服电子压力机实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；2、伺服电子压力机相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；3、 伺服电子压力机压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；4、 伺服电子压力机压装力、压入深度、压力速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；5、

可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；6、 通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；7、 由于机器本身就具有精确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。伺服电子压力机简称电子压力机,伺服压力机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。能够在压力装配作业中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制。功能特性：1、定位精度 0.01mm （定位重复精度： $\pm 0.01\text{mm}$ ）；2、压力精度1%（压力重复精度： $\pm 1\%$ ，可达到 $\pm 2\text{KG}$ ，压力模式精度更高）；3、压装过程监控——是指压装过程的数据显示，存贮与追溯。压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；4、在线质量判定——是指压装过程中即可判定产品质量合格与否，压装完不报警是OK，报警是NG；取5个点进行判定，任何一个超出设定值，即报警。