

发泡聚氨酯保温管

产品名称	发泡聚氨酯保温管
公司名称	河北盛邦管道有限公司
价格	66.00/米
规格参数	品牌:盛邦 尺寸:定制 产地:沧州
公司地址	高新技术开发区
联系电话	18832770153

产品详情

发泡聚氨酯保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。高温预制直埋保温管采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。钢套钢预制直埋蒸汽保温管硬质聚氨酯保温板应用于各种建筑物外墙、屋面保温,以及冷冻冷藏设施、建筑门窗、工业设备及特种车辆等的保温,是国际上广泛使用且性能卓越的新兴有机高分子保温/隔热材料。钢套钢预制直埋蒸汽保温管优势特点1降低工程造价。据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。2热损耗低，节约能源。钢套钢预制直埋蒸汽保温管其导热系数比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg/m²。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。防腐，绝缘性能好，使用寿命长。

发泡聚氨酯保温管迎来新机遇，绿色有机保温材料产业将迎来发展新机遇。在我们的城市地下其实是有许多直埋发泡保温管的，这些直埋发泡保温管为我们的生活默默付出着，城市的自来水，热力，都是通过直埋发泡保温管来我们进行输送的，而且现在的城市道路是特别平整坚硬的，所以为了让我们的生活不会受到影响而选择直埋发泡保温管是因为它的施工特别简单，并且不需要耗费太多的人力物力，对于节省成本而言直埋发泡保温管绝对是最佳选择。几年来的实践成果充分证明了黑黄夹克保温管敷设方式与传统的地沟及架空设相比，具有诸多优点。这也正是黑黄夹克保温管在供热工上得以迅猛发展的内在动力。乾海公司坚持与时俱进、诚实守信、开拓创新，利用的管理团队，先进的管理理念，规范的生产流程打造出高品质产品和服务，我公司全体员工欢迎您的到来，愿与您携手合作共创美好未来。

发泡聚氨酯保温管性能

1、使用了导热系数低、隔热性能好的硬质聚氨酯作为隔热材料，具有优异的隔热性。

- 2、正常运行后130 的水输送到40公里以外时，降温仅为1 左右。
- 3、有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 4、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入冻土层。
- 5、发泡聚氨酯保温管使用了耐腐蚀性的(HDPE：高密度聚乙烯)外套管，不受生物和化学腐蚀的影响。
- 6、可根据用户需要提供D之间各种管径及保温厚度的管材和相配套的管件(弯头、三通、变径管、固定节等)
- 7、产品执行中华人民共和国城镇建设行业标准
- 8、为确保预制直埋保温管三位一体，发泡前钢管外表面处理，塑料管内表面电晕处理，其中除锈等级达到GB/T 中Sa2.5的规定，外壳管内表面张力达到50达因/厘米。
- 9、聚乙烯外护管采用高密度聚乙烯材料，辅以抗氧剂等各种助剂制成，并对原材料和产品质量进行严格检验，确保产品质量达标准和直埋管外护管的技术要求，提高了外护管的整体质量。具体技术指标见下表。
- 10、公司配备有进口和国产高压发泡机、液压穿管机，提高了产品的整体质量。