

# 码头卸油泵，输送液体硫磺泵，双螺杆泵

产品名称	码头卸油泵，输送液体硫磺泵，双螺杆泵
公司名称	河北帕姆泵科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市道东街80号（注册地址）
联系电话	17632005620

## 产品详情

### 油泵用W6.4Zi-30M0W73双螺杆泵，

### 立式双螺杆泵占用空间少,方便拆卸,维修方便

重油卸船泵,轻油卸船泵,废润滑油卸船泵用 [双螺杆泵](#)

双螺杆泵有密封式和不密封式两种类型，按介质从一端还是从两端进入啮合空间，双螺杆又被分为双吸式和单吸式两种结构。双螺杆泵是外啮合的螺杆泵，它利用相互啮合，互不接触的两根螺杆来抽送液体。双螺杆泵为一种双吸式非密闭的双螺杆泵。一端伸出泵外的主动螺杆由原动机驱动。主动螺杆与从动螺杆具有不同旋向的螺纹。螺杆与泵体紧密贴合。从动螺杆是通过同步齿轮由主动螺杆带动的。双螺杆泵作为一种容积式泵，泵内吸入室应与排出室严密地隔开。因此，泵体与螺杆外圆表面及螺杆与螺杆间隙应尽可能小些。同时螺杆与泵体、螺杆与螺杆间又相互形成密封腔，保证密闭，否则就可能有液体从间隙中倒流回去。双螺杆泵可分为内置轴承和外置轴承两种形式。在内置轴承的结构型式轴承由输送物进行润滑。外置轴承结构的双螺杆泵工作腔同轴承是分开的。由于这种泵的结构和螺杆间存在的侧间隙，它可以输送非润滑性介质。此外，调整同步齿轮使得螺杆不接触，同时将输出扭矩的一半传给从动螺杆。正如所有螺杆泵一样，外置轴承式双螺杆泵也有自吸能力，而且多数泵输送元件本身都是双吸对称布置，可消除轴向力，也有很大的吸高。双螺杆泵系列产品分为单吸双螺杆泵和双吸双螺杆泵两大类。该系列产品具有特殊的螺杆型线和与之配套的特殊结构，广泛适用于石油、化工、冶金、钢铁、电力、船舶、制药、食品、建材等各种行业，其适用介质之多、输送范围之广、应用工况之复杂是其它泵类产品无法比拟的。这些特点也使得该系列泵具有潜在的使用发展前景。

#### 双螺杆泵维护和保养方法介绍

在使用双螺杆泵时，要注重日常的维护和保养才能保证泵的使用寿命，才能提高工作效率。

#### 1、每日的维护和保养

1.1在螺杆泵停泵时检查齿轮箱(04)内的油位。若有必要，拆下注油螺塞(131)，加油至油标(106)的中心处为止。

1.2听听是否有异常噪声与震动。

1.3在泵运转时检查泵是否有泄漏。

注意：对于机械密封，在大多数情况下，由于汽化导致从密封泄液孔处观察不到泄漏，但有时少量而又稳定的泄漏是允许的。

## 2、每周检查与保养

2.1对于已经停止工作一周以上的泵，应打开进、出口阀门，接通电动机电源，点动几次泵。

2.2检查进、出口管道上的阀门是否可以工作正常。

## 3、每季的维护与保养

3.1检查所有基础上的螺母和压紧装置的螺栓是否松动。

3.2 安装规定每三月把齿轮箱的油更换一次。松开齿轮箱(04)的放泄螺塞(130)，将齿轮油放掉。拧紧放泄螺塞，打开注油螺塞(131)，注入清洁的轻油，清洗齿轮箱。清洗干净后打开放泄螺塞，放掉轻油，拧紧放泄螺塞，从注油螺塞口注入规定的齿轮油至油标(106)中间，拧紧注油螺塞。

双螺杆泵的特点 双螺杆泵可以无搅动无脉动平稳地输送各种介质，由于泵体结构保证泵的工作元件内始终存有泵送液体作为密封液体，所有的泵有很强的自吸能力，且能汽液混输。

双螺杆泵的特殊设计保证了泵有高的吸入性能即很小的NPSHr 值。

双螺杆泵采用独立润滑的外置轴承允许输送各种非润滑性介质。

双螺杆泵采用同步齿轮传动转动零件互不接触即使短时间干转也没有危险(1~2min)。卧式立式带加热套等各种结构型式齐全可以输送各种清洁的不含固体颗粒的低粘度或高粘度介质先用正确的材质甚至可以输送许多腐蚀性介质。二、双螺杆泵性能范围 可输送各种不含固体颗粒的介质。介质粘度1-1500mm<sup>2</sup>/s 降低转速粘度可到3-106mm<sup>2</sup>/s。压力范围4.0MPa。流量范围1-2000m<sup>3</sup>/h。温度范围-15 -280。

三、双螺杆泵应用 造船用作船用装载泵扫仓泵船用压载泵主机滑油泵燃油输送泵燃油喷射泵货油泵等。热电厂重油及原油输送泵重油燃油泵等。

化工用作各种酸碱盐液以及树脂颜料油墨油漆甘油石蜡的输送泵。

炼油厂用以输送各种加热油沥青油焦油乳胶液沥青及用作油轮油池油罐车等各种油品的装载及卸载。

食品用于酒厂食品厂糖厂罐头厂等输送酒精蜂蜜糖汁牙膏牛奶奶油酱油植物油动物油葡萄酒等。

油田输送各种油品原油等。

码头卸油泵，输送液体硫磺泵，双螺杆泵

螺杆泵是利用螺杆的回转来吸排液体的。图1表示三螺杆泵的剖视图。图中，中间螺杆为主动螺杆，由原动机带动回转，两边的螺杆为从动螺杆，随主动螺杆作反向旋转。主、从动螺杆的螺纹均为双头螺纹。

由于各螺杆的相互啮合以及螺杆与衬筒内壁的紧密配合，在泵的吸入口和排出口之间，就会被分隔成一个或多个密封空间。随着螺杆的转动和啮合，这些密封空间在泵的吸入端不断形成，将吸入室中的液体封入其中，并自吸入室沿螺杆轴向连续地推移至排出端，将封闭在各空间中的液体不断排出，犹如一螺母在螺纹回转时被不断向前推进的情形那样，这就是螺杆泵的基本工作原理。

螺杆与壳体之间的密封面是一个空间曲面。在这个曲面上存在着诸如ab或de之类的非密封区，并且与螺杆的凹槽部分形成许多三角形的缺口abc、def。这些三角形的缺口构成液体的通道，使主动螺杆凹槽A与从动螺杆上的凹槽B、C相连通。而凹槽B、C又沿着自己的螺线绕向背面，并分别和背面的凹槽D、E相连通。由于在槽D、E与槽F(它属于另一头螺线)相衔接的密封面上，也存在着类似于正面的三角形缺口a'b'c'，所以D、F、E也将相通。这样，凹槽ABCDEA也就组成一个“ ”形的密封空间(如采用单头螺纹，则凹槽将顺轴向盘绕螺杆，将吸排口贯通，无法形成密封)。不难想象，在这样的螺杆上，将形成许多个独立的“ ”形密封空间，每一个密封空间所占有的轴向长度恰好等于螺杆的导程t。因此，为了使螺杆能吸、排油口分隔开来，螺杆的螺纹段的长度至少要大于一个导程。

从上述工作原理可以看出，螺杆泵有以下优点：

- 1)压力和流量范围宽阔。压力约在3.4-340千克力/cm<sup>2</sup>，流量可达18600cm<sup>3</sup>/分；
- 2)运送液体的种类和粘度范围宽广；
- 3)因为泵内的回转部件惯性力较低，故可使用很高的转速；
- 4)吸入性能好，具有自吸能力；
- 5)流量均匀连续，振动小，噪音低；
- 6)与其它回转泵相比，对进入的气体和污物不太敏感；
- 7)结构坚实，安装保养容易。