

标准水平吊盖人孔生产厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 标准水平吊盖人孔生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | 22.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

产品详情

13582724391 张经理 水平吊盖法兰人孔生产厂家自成立以来确保产品出厂合格率达到百分之一百.严格把手人孔质量关,绝不让任何一件有瑕疵的产品流入市场.合作之前您或许只看到我们的网络信息,却没看到我们真正的生产实力.您有自己的采购原则,我有我的质量把握,我公司真情为您提供优质的产品,合理的价格,我们期待您的到来,来视察,来洽谈,来与我们交朋友.人孔已有成型产品,直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上,金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔,其中心距底板750mm,为油罐清洗或维修人员进出油罐用,又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m³以下时设12个人孔,5000m³以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时,应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时,其中一个设在透光孔的对面,另一个应至少与第1个人孔相隔90。人孔应有一个设在进出油管右侧附近,并尽量使人孔正对罐室密闭门,以便人员进出、维修油罐和通风接管用。由于人孔安装在油罐的下层体圈上,防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度,无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈,在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片,不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时,要成对角均匀用力,以防孔盖变形。常压人孔是普通的人孔,是不带压力的人孔,一般安装在罐顶,不锈钢水平吊盖人孔,是制作工人或者修护工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口,而人孔的强度和密封是技术关键,但先对于带压人孔来说,灌顶用水平吊盖人孔,常压人孔强度和密封性要求次之。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时,人孔,应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时,平焊法兰水平吊盖人孔,其中一个设在透光孔的对面,另一个应至少与个人孔相隔90。。我公司专业制造各种人孔 旋转快开人孔卫生级360旋转盖快开人孔、不锈钢圆形常压360旋转盖外(快)开人孔法兰和盖板上加工有密封圈,在施工中要特别注意密封用3mm厚石棉橡胶垫片,不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时,要成对角均与用力,以防孔盖变形。保护。