

电焊机技术参数

产品名称	电焊机技术参数
公司名称	扬州中平自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市宝应县柳堡镇工业集中区
联系电话	0514-88779709 13505255289

产品详情

技术参数

输入电源（电压/相数/频率）220V ± 15%, 3-Ph,
50/60Hz额定输入电流30A额定输入容量6.6KVA额定输出容量（电流/电压/暂载率）200A / 28V /
60% 输出电流调节20-200A空载电压64V净重10kg外形尺寸（mm）330 × 150 × 290

焊接方式：手工焊用途：轻工业生产、维修、民用钢结构安装。高频逆变技术：采用20KHz高频逆变电源变换技术，大大减小了电源的体积和重量，节省能源，可降低用户约40%的使用费用。出色的焊接性能：应用PWM控制技术，抗电网波动能力强(± 15%)。整机焊接电流稳定、动态特性优良、引弧容易、焊接品质高、焊缝外观漂亮整齐。热起弧功能：起弧电流可调，使起弧效果更理想。推力电流选择：电弧推力可调节，适合全位置焊接，解决了粘焊条、断弧现象，大幅提高了焊接性能。使用范围广泛：电弧稳定、熔池容易控制，适用于酸性焊条、低氢碱性焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条等各种焊条，可焊接碳钢、低碳钢、合金钢等各种材料。可靠性高：具有完善的防触电、欠压、过压、过流、过热等保护功能。使用简便：体积小、重量轻，特别适用于移动作业。