## 电焊机技术参数

产品名称	电焊机技术参数
公司名称	扬州中平自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市宝应县柳堡镇工业集中区
联系电话	0514-88779709 13505255289

## 产品详情

## 技术参数

输入电源(电压/相数/频率)220V ± 15%, 3-Ph, 50/60Hz额定输入电流30A额定输入容量6.6KVA额定输出容量(电流/电压/暂载率)200A / 28V / 60% 输出电流调节20-200A空载电压64V净重10kg外形尺寸(mm)330 × 150 × 290

焊接方式:手工焊用途:轻工业生产、维修、民用钢结构安装。高频逆变技术:采用20KHz高频逆变电源变换技术,大大减小了电源的体积和重量,节省能源,可降低用户约40%的使用费用。出色的焊接性能:应用PWM控制技术,抗电网波动能力强(±15%)。整机焊接电流稳定、动态特性优良、引弧容易、焊接品质高、焊缝外观漂亮整齐。热起弧功能:起弧电流可调,使起弧效果更理想。推力电流选择:电弧推力可调节,适合全位置焊接,解决了粘焊条、断弧现象,大幅提高了焊接性能。使用范围广泛:电弧稳定、熔池容易控制,适用于酸性焊条、低氢碱性焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条等各种焊条,可焊接碳钢、低碳钢、合金钢等各种材料。可靠性高:具有完善的防触电、欠压、过压、过流、过热等保护功能。使用简便:体积小、重量轻,特别适用于移动作业。