

# 绉磨管气缸管油缸管航模管不锈钢绉磨管

产品名称	绉磨管气缸管油缸管航模管不锈钢绉磨管
公司名称	东莞市溢溢机械有限公司
价格	320.00/件
规格参数	品牌:东莞市溢溢机械有限公司 规格:内径16-320现货
公司地址	东莞市寮步镇繆边社区沿河西路二巷48号(注册地址)
联系电话	18620768909 13532902708

## 产品详情

东莞溢溢机械绉磨管,气缸管,油缸管,航模管,不锈钢绉磨管属于高精密的钢管材料,集外壁无氧化层、承受高压无泄漏、高精度、高光洁度、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等优点于一体。主要适用于机械加工、包装机械,食品机械,灌装机械、医疗器械、自动化设备、防腐设备、喷涂设备、汽车发动机等各种行业。 我司绉磨管、气缸管,油缸管,航模管,不锈钢绉磨管的特点:

粗糙度基本能达到Ra 0.08 μm左右。

椭圆度可 0.02mm。

表面硬度高,使受力变形消除,硬度提高HV 4°

加工后有残余应力层,提高疲劳强度提高30%。是精密冷拔管、油缸管、珩磨管的专业生产厂家。技术力量雄厚、专业人才齐全、生产设备先进。公司主要专业生产 32- 800各种规格气缸、油缸、缸筒、 6-800各种规格气缸、油缸用活塞杆及各种气缸、油缸及油缸抛光机、珩磨机及各类设备配件、油缸用活塞杆及各种气缸、油缸及油缸抛光机、珩磨机及各类设备配件。

配合质量高,减少磨损,延长零件使用寿命,但零件的加工费用反而降低。

不锈钢的硬度检测要考虑到它的力学性能,这关系到以不锈钢为原料而进行的变形、冲压、切削等加工的性能和质量。因此,所有的无缝钢管要进行力学性能测试。那么20#绉磨管的硬度检测方法是怎样的,力学性能测试方法主要分两类,一类是拉伸试验,一类是硬度试验。拉伸试验是将无缝钢管制成试样,在拉伸试验机上将试样拉至断裂,然后测定一项或几项力学性能,通常仅测定抗拉强度、屈服强度、断后伸长率和断面收缩率。拉伸试验是金属材料最基本的力学性能试验方法,几乎所有的金属材料,只要对力学性能有要求,都规定了拉伸试验。特别是那些形状不便于进行硬度试验的材料,拉伸试验成为绉磨管的硬度检测方法唯一的力学性能检测手段。

硬度试验是将一个硬质压头用硬度计按规定条件缓慢压入试样表面、然后测试压痕深度或尺寸,以此

确定材料硬度的大小。硬度试验是材料力学性能试验中最简单、最迅速、最易于实施的方法。硬度试验是非破坏性的，材料硬度值与抗拉强度值之间有近似的换算关系。材料的硬度值可以换算成抗拉强度值，这一点具有很大的实用意义。由于拉伸试验不便于测试，并且由硬度换算到强度很方便，因此人们越来越多地只测试材料硬度而较少测试其强度。特别是由于硬度计制造技术的不断进步和推陈出新，一些原来无法直接测试硬度的材料，如无缝钢管、不锈钢板和不锈钢带等，现在都已经可能直接测试硬度了。所以，存在一个硬度试验逐渐代替拉伸试验的趋势。公司拥有全自动的数控加工中心、高精度的数控机床、磨床、镗铣加工中心等先进机械设备。可根据客户要求进行处理加工、调质、中频、高频等，满足客户的不同需求。本公司产品质量可靠，价格优惠，规格齐全，供货及时，热忱欢迎海内外各界新老用户前来我厂洽谈、合作，共创辉煌！