

浙江代理PC韩国LGGN1006FT无卤素

产品名称	浙江代理PC韩国LGGN1006FT无卤素
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	.62/千克
规格参数	品牌:韩国LG 型号:GN1006FT 产地:韩国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16号
联系电话	18260221869

产品详情

化学 PC LUPOY GN1002FS 无卤，阻燃，抗撞击性高，耐化学性良好
韩国LG化学 PC LUPOY GN1004FA 无卤，阻燃，抗撞击性高，耐化学性良好
韩国LG化学 PC LUPOY GN1006F 无溴，无卤，阻燃
韩国LG化学 PC LUPOY GN1006FL 无卤，阻燃
韩国LG化学 PC LUPOY GN1006FM 无卤，阻燃
韩国LG化学 PC LUPOY GN1006FMR 无卤，阻燃，易脱模
韩国LG化学 PC LUPOY GN1006FT 无卤，阻燃，良好的流动性
韩国LG化学 PC LUPOY GN1008FM 无卤，良好的流动性，抗撞击性
韩国LG化学 PC LUPOY GN1008RF 无卤，阻燃，高撞击性
韩国LG化学 PC LUPOY GN2101F 10%玻璃纤维增强，无卤，阻燃
韩国LG化学 PC LUPOY GN2101FC 10%玻璃纤维增强，无卤，阻燃
韩国LG化学 PC LUPOY GN2201FM 20%玻璃纤维增强，无卤，阻燃
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000 耐热性高，抗撞击性，一般目的，用途：家电部件
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000HU 抗紫外线，一般目的
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000L 高流动性，一般目的
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000LG 不防火，电子电器领域应用，清晰透明
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000LS 高流动性，一般目的，
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000M 一般目的
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000MD 一般目的，用途：照明漫射器
韩国LG化学 PC LUPOY GP1000ML 一般目的 本公司长期大量供应韩国LG塑胶原料，柜货订购，
原厂原包，货源稳定，有质量保证，可免费提供产品的物性，FDA、MSDS、SGS、REACH、ROHS、UL
黄卡等相关报告及材质证明；免费提供各种塑胶原料的鉴定与加工技术支持；能够开普税和17%票。欢
迎来函来电

PC韩国LG4

用途光学照明

用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。

电子电器

聚碳酸酯是优良的E（120）级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、电话机壳体及零件、矿灯的电池壳等。也可用于制作尺寸精度很高的零件，如光盘、电话、电子计算机、视频录象机、电话交换机、信号继电器等通讯器材。聚碳酸酯薄膜还被广泛用作电容器、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

机械设备

用于制造各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮，也可作一些机械设备壳体、罩盖和框架等零件。

医疗器材

可作医疗用途的杯、筒、瓶以及牙科器械、药品容器和手术器械，甚至还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

其它方面

建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；在纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面作奶瓶、餐具、玩具、模型、LED灯外壳和手机外壳等。

改性用途

改性PC的目的是为了增韧，改良成型加工性能，减少残余变形，增加阻燃性等，具体能改性PC的品种有：

PC/ABS可提高弯曲模量、耐热性、电镀性能等。

PC/PET、PBT可改善耐药品性，耐溶剂料性等。

PC/PMMA加入有机玻璃可提高外观珠光色彩。

PC/PA、HIPS可提高冲击韧性、表面光洁度。

PC/HDPE可改善耐沸水性、耐老化性、耐气候性，而LDPE效果较差。

PC用玻纤或碳纤维进行增强改性，提高机械强度。

并用溴类阻燃剂和三氧化二锑，可制成阻燃级PC。

其他和聚砜、芳香族聚碳酸酯、聚甲醛、聚丙烯、聚苯乙烯都可以进行共混改性，达到经济性和性能之间的平衡。

制备工艺过程

聚碳酸酯纺织纱管的生产，选用光气法生产的PC为原料，其中新料为80%，再生料为20%。其生产工艺流程如下：

配料 干燥 注射 修整 抛光 热处理 制品。

烘箱干燥温度115-120℃，16-20小时，物料在料盘上厚度为30毫米以下，使树脂含水量在0.03%以下。

料筒三区温度为200-220、250-280、260-290℃，喷嘴温度比料筒稍低些，低5-10℃。注射压力60-100MPa，成型周期25秒，热处理温度115-120℃，1小时，要采用倒悬式进行热处理。

该纱管比木质纱管使用寿命长3倍、尺寸稳定、耐候性好，不起毛、光洁度好，能提供各种颜色的纱管，便于搞好班组经济核算。

对于废旧再生PC料，还可以进行增韧处理，顶替新料使用。可在再生PC料中，共混少量的尼龙树脂，或高抗冲聚苯乙烯树脂，可使制品的冲击强度提高1倍以上，弯曲强度也有改善，对树脂的加工性能、表面光泽均有所提高了很多。

此外，由于尼龙在熔融时粘度极低，能对共混体系中的颜料有优良的浸润包复作用，破坏了颜料较子的聚集结构，增加了颜料分散性，为此可降低颜料用量的20%。

挤出板

PC料一定要干燥，使之含水量降到0.02%以下。PC板原料的分子量应选在3.5万为好。

挤出机螺杆长径比为20：1，杆中的加料段和计量段长度各占全长的25%，而且螺槽深度一定，压缩段长度为全长的一半。螺杆压缩比为2.5-3;螺槽深度一般应小于4毫米;用销钉螺杆混炼效果更好。

过滤网组可采用80/120/200/120/80目型式。

衣架式机头比较常用，但造价较贵。

压延方法

片材的压延方法有水平方向挤出压延片，倾斜方向挤出压延片，向下或向上挤出压延片。但目前最好的是辊筒倾斜压延法。

典型的PC板挤出条件：

机筒温度260、280、300℃，机头温度280℃、压延辊筒温度：上辊121-135℃、中辊129-139℃、下辊132--150℃，螺杆转速12-24转/分，过滤网组40/60/100目。

PC板可用于汽车，飞机风挡玻璃，波纹板，折板，建筑窗玻璃，体育设施天棚玻璃等。

其他：PC可和ABS共混，提高冲击强度，ABS添加量为50%时，提高幅度最大。ABS含量过少时如3%，冲击强度反而下降。

PC可和HDPE共混，其中HDPE含量为30%时共混效果较好，可改善冲击强度，加工流动性能提高，易于充模。LDPE共混效果很差，出现分层，不能使用。

薄膜

PC还可做成薄膜，其抗穿刺强度高，适合于焊接，热封。PC膜表面张力大，在印刷前不需进行电晕处理，电镀性能也好。可用于医药，食品包装，与纸板复合作装饰板等。

影响

超过100项研究探索了聚碳酸酯纤维的bisphenol A leachates 在生态的反应。Howdeshell 等发现 在室温一种内分泌干扰素Bisphenol A (C₁₅H₁₆O₂) (双酚A) 看来从聚碳酸酯纤维动物笼子被渗入水，而它也许是引至对雌鼠生殖器官的发达的原因。由vom Saal 和休斯在2005年8月出版在对分析bisphenol A leachate 低药量影响的文件,似乎发现了暗示在财政的资助和得出结论之间有关系：工业界资助的研究看上去倾向于没有发现重大作影响；政府资助的研究倾向于发现有重大影响。

易和其他物质发生化学作用

在聚碳酸酯纤维不应使用氧化钠和其它碱性清洁剂否则导致泄出Bisphenol-A (C₁₅H₁₆O₂)，一种已知的内分泌干扰素（影响生殖系统）。

特性:

为非结晶性热塑性塑料，优质的耐热性能、良好的透明度和极高的耐冲击强度等物理机械性能。

优点：

- 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
- 2、高度透明性及自由染色性；
- 3、H.D.T.高；
- 4、耐疲劳性差；
- 5、耐候性佳；
- 6、电气特性优；
- 7、无味无臭对人体无害符合卫生安全；
- 8、成形收缩率低、尺寸安定性良好。

物性表

1.18

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

熔流率 (260 ° C/2.16 kg)

22

g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/2.16 kg)

23.5

cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流动

0.40 到 0.60

%

ASTM D955

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

0.40

%

ASTM D570

螺旋流长度 3 (260 ° C)

额定值

单位

测试方法

比重

1.14

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

熔流率 (260 ° C/5.0 kg)

20

g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/3.8 kg)

13.0

cm/10min

ISO 1133