绿捷环保实用新型水箱散热器铜铝分离方法和技术

产品名称	绿捷环保实用新型水箱散热器铜铝分离方法和技术
公司名称	温县绿捷环保机械有限公司
价格	258000.00/套
规格参数	品牌:绿捷环保 型号:600 产地:焦作温县
公司地址	温县产业集聚区中福路中段路北10米
联系电话	0391-6181988 18703829971

产品详情

我国环保法不断健全，废旧回收行业面临着新的机遇与挑战。跟进新形势，开创新局面。废铜铝水箱，里面含有较多的铜或铝，具有很高的回收利用价值，长期以来，大量的废铜铝水箱，人工拆解，分解速度慢，成本高，逐步被淘汰。

绿捷环保新型的铜铝水箱粉碎机，产量高，省人工，同时配套的铜铝分选机能高效实现铜铝分选，受到广大客户的喜爱。目前，铜铝水箱粉碎机，铜铝水箱撕碎机，铜铝水箱分选机，不仅在国内应用广泛，同时在香港、印度、马来西亚、埃及等地都有我厂的设备。是废旧铜铝水箱加工回收的理想设备。

铜铝水箱粉碎机产品特点：

1、废铜铝水箱粉碎机采用PLC控制，使系统设备间协调工作，均匀进料。

2、结构简单，布局合理；处理能力强，运行稳定；坚固耐用，安全可靠。

3、铜铝水箱撕碎机采用两轴对辊设计，具有噪音小，扭矩大，破碎室大等优点。

4、铜铝水箱撕碎机刀具为特殊工具钢，经特殊工艺加工制成，破碎范围广，同时具有裂解、扯断、挤压等破碎能力，破碎力度大。对不同规格的物料皆可轻松破碎。

5、磁选设备采用强磁性滚筒式分选机，使分选率高达99%以上。

6、脉冲除尘系统的除尘率达99%有效地抑制了粉尘溢出，完全符合国家的环保要求《大气污染物综合排放标准》GB16297;1996,无二次污染。

7、采用气流分选机进行分选，分选可达97%。

散热器铜塑水箱破碎分离设备是通过撕碎机、立式复合破碎机、磁选机、气流分选机、比重分选机等一系列设备的组合应用，回收散热器中的铜、铁、铝。将散热器投入撕碎机，撕碎后的物料通过磁选机分选出铁，然后剩馀的物料进入粉碎系统，粉碎后的物料通过分选系统，将铜和铝分离。设备配有覆盖式除尘设备，整个回收过程洁净无污染。铜分选率＞98%，铁分选率>99%，铝分选率>98%

散热器铜塑水箱破碎分离设备工艺流程：双轴撕碎机，这是一种低转速高扭矩的破碎设备。它可以将投入其中的散热器挤压、撕裂、破碎至5CM宽度、长度不均的条形物料。撕碎后的物料可以均匀的投入后续的破碎设备中，提高破碎效率，增加产量。

立式複合破碎机是一套高效的物料粉碎系统，可通过刀片的高速旋转，对投入其中的物料产生衝击和剪切作用力，从而使物料破碎，爲后续分选提供粒度均匀的物料。

气流分选机，气流分选机可以分选出物料中的大部分铝，提高整套系统的分选效率。气流分选机内部设有风机，破碎后的物料进入气流分选机后，在自身密度和风力的作用下，较轻的铝会落到气流分选机内部更远的地方，从而分选出物料中的大部分铝。

比重分选机是根据物料的比重及悬浮速度的不同，在气流和振动的作用下，利用物料具有一定运动特性的倾斜面，通过气流而使物料进行分离。当物料落入分选机是，使受到倾斜气流的作用，使比重较轻的物料经自动分级后保持在上层，比重较重的物料在下层，在激振力的作用下从而使比重不同的两种介质分向流动，从而实现了铜和铝的分离。

废旧汽车和废空调经拆解得到的散热器和铜铝水箱含有大量紫铜和铝，是再生铜、再生铝是重要的原料。绿捷环保铜铝水箱分离机能快速分离铜铝或铜杂分离、铝杂分离作业、如单层多层散热器、空调散热器、电脑散热器、水箱散热器、散热片、汽车散热器、散热器铜管、散热器铝箔、散热器塑料部件等物料均可通过铜铝水箱分离机实现快速破碎分离作业，具有很高的经济效益。

绿捷环保铜铝水箱分离机铜铝水箱破碎分离机包括依次设置的输入设备、粉碎机、振动器、中间传送设备、风机、和输出设备，还包括相应的电控系统和机架装置，粉碎机与输入设备连接，振动器的入口与粉碎机连接，振动器的出口与输出设备连接，振动器的入口端高于振动器的出口端，在中间传送设备上设置有吸铁装置，中间传送设备连接在振动器的出口端与输出设备的入口端之间，风机设置在输出设备的入口端，输出设备自入口端到出口端依次间隔设有下料口，在振动器的出口端设有废料出口。具有连续将铁、铝、铜及其它杂质的粉碎物分离开来，操作简单、方便的优点。

绿捷环保铜铝水箱分离机废旧水箱散热器拆解回收装置，包括破碎、磁选、震动分选、除尘、进料斗、出料斗和物料输送带等。将空调 、发电机等拆解下来的铜铝散热器进行回收,分选出其中的铜 、铁 、铝。处理技术有更低的金属损耗，尽量减少物料被破碎的次数，保证物料在很好状态下进行分离，从而降低金属粉末的产生，提高回收效益。

绿捷环保散热器铜铝水箱粉碎机采用干式破碎机、强磁辊筒分选及气流分选机对废旧散热片进行粉碎以及分选。将人工难以拆解或人工拆解需要工费过高的废旧散热片通过专业设备进行处理，得到再生资源。整个处理过程均在负压中进行。本机易操作，效率高，省人工，有广阔的市场前景。可广泛用于废旧空调、旧散热器、报废水箱、汽车零部件的内部铜铝、拆解分离。

绿捷环保新型铜铝水箱破碎分离生产线处理流程相比欧美国家的处理技术具有更低的金属损耗，尽量减

少物料被破碎的次数，保证物料在很好状态下进行分离，从而降低金属粉末的产生，提高回收效益。一破机采用两轴对辊设计,具有噪音小,扭矩大,能破碎较大体积的散热器。一破机刀具为合金工具钢,经特殊工艺加工制成，设计使用寿命一年左右。采用两极比重分选,提高了分选精度，分选出的铜，铝，铁纯度>99%。处理过程采用封闭式,并配置集尘系统,有效控制了粉尘溢出。