

合金高压异径管生产厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 合金高压异径管生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | 22.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司(张经理:13582724391)还是我们zui专业,电标异径管生产厂家自建立以来长期一质量求发展,以价格拓市场.多年来收到许多用户的支持与信赖.在河北电标管件生产厂家之也享有盛名.电标异径管生产厂家不断的积极进取开创创新,力争国内品质.

不锈钢异径管22

大小头（异径管）是用于管道口径的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

a. 缩径/扩径成形

大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。

b. 冲压成形

除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

电标异径管异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。

定做电标异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，电标异径管,合金异径管,异径管价格对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。

偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外,对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产.拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计,用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形.

偏心异径管材质为碳钢,表示方法是大头直径乘以小头直径.

偏心异径管标准:国标美标英标以及各种非标高压冲压.

偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中,通过沿管坯轴向方向的压制,使金属沿模对焊大小头,对焊大小头是钢制热压成型或者锻打成型的大小头,它的连接形式就是直接将大小头与钢管对焊.对焊大小头一般有同心大小头和偏心大小头,材料有碳钢,合金钢和不锈钢.

专业生产电标焊接异径管厂家销售热线: -宋经理,电标异径管生产厂家为您专业报价,公司多年来专注于电标异径管及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈.

不锈钢异径管5

对焊大小头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T05010,电力部标准GD05060507压力容器配套的法兰、管板相应标准:JB/T47004707-2000执行国家标准(GB/T9112-2000),机械部标准(JB/T81-1959,JB/T74-1994),石化部标准(SH3406-1996),船用标准GB/T10752-1999、化工部标准(HG/T5010-1958, HG/T20592-2009)等等.出口锻钢法兰材质符合美国的ASTM A105标准

电标焊接大小头简介:

电标焊接大小头又叫做电标焊接异径管或高压合金异径直通,是一种能够承受压力的管子,用于两种不同管径的连接.是常用的化工管件之一,利用此管来输送液体.高压合金大小头又分为同心大小头和偏心大小头两种.高压合金大小头的材质的种类很多,有钢质,铜质,不锈钢等材质.

电标焊接大小头标准:

电力部标准GD0506~0507压力容器配套的法兰、管板相应标准:JB/T4700~4707-2000执行国家标准(GB/T9112-2000),机械部标准(JB/T81-1959,JB/T74-1994),石化部标准(SH3406-1996),船用标准GB/T10752-1999、化工部标准(HG/T5010-1958, HG/T20592-2009)等等.出口锻钢法兰材质符合美国的ASTM A105标准.

电标焊接大小头加工注意:

电标焊接大小头也适合于环保除尘行业中的管道变径,一般都是钢板卷制切割焊接而成,管径大小不一,材料一般都是热轧卷板,应用的非常好,可以节约成本.以下是总结的6点概要:

- 1、控制口径: DIN标准(DN10-DN150)、3A/IDF标准(1/2"-6")、ISO标准(12.7-152.4);
- 2、国际工业标准: DIN、ISO、SMS、3A、IDF等;
- 3、产品材料: 不锈钢304、316、316L;
- 4、质量与用途: 大小头内外用高档抛光设备处理,达到表面精密度要求;此产品适用于乳品、食品、啤酒、饮料、化妆品等工业领域