

预制聚氨酯保温管厂

产品名称	预制聚氨酯保温管厂
公司名称	河北盛邦管道有限公司
价格	66.00/米
规格参数	品牌:盛邦 尺寸:定制 产地:沧州
公司地址	高新技术开发区
联系电话	18832770153

产品详情

利用预制聚氨酯保温管厂对钢管外表面进行抛丸除锈处理和外护管内表面电晕处理工艺，提高保温管的粘接性能。充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。在安装现场完成管道的焊接后，按照工程要求进行焊口的探伤，然后做管道的保压试验同时检查焊口的焊接效果，在确认合格后将进行一项重要工作，即“补口”；*，管道连接好以后，要根据现场环境来选择正确填土。一般设计的埋地深度为80cm以下，但要视土质和路面及承载情况，来适当调节其深度，如，土质差、路面松软、有载重车辆通行等情况时建议埋设的更深一些，以防止将管道压坏。另外，埋设保温管道时要在管道的下部或周边包裹细砂，这主要是在保温管道热胀冷缩的时候，不至于将保温管损坏。聚氨酯保温螺旋钢管在供热工程中的使用聚氨酯保温直埋管在国外一些发达已成为一项比较老练的先进技能。

预制聚氨酯保温管厂由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。

高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。

- 1、预制聚氨酯保温管厂是无机材料，属A级防火材料，从而具有良好的耐火性，耐火度达到1000℃以上，完全满足了外墙保温板的耐火要求。
- 2、预制聚氨酯保温管厂的闭孔率 > 95%，高闭孔率使空气流动造成的热传递低，是高隔热的先决条件。

性能指标：直埋保温管整体性能优良、严格执行钢管外表面抛丸除锈处理和外护管内表面电晕处理工艺，进一步提高保温管的粘接性能。

预制聚氨酯保温管厂保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。直埋保温

管由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。

预制聚氨酯保温管厂结构形式及性能。玻璃钢聚氨酯保温管结构形，玻璃钢聚氨酯保温管是以纤维缠绕玻璃钢管道作为输送管道，以聚氨酯作为中间保温层，以缠绕玻璃钢作为外保护层的一种新型保温管道。玻璃钢管在管壁结构上一般由内衬层、结构层和外表层3部分组成，其中内衬层树脂含量在70%以上，主要功能是防腐和防渗，结构层也称强度层，厚度依据内压和外压经结构计算而定，树脂含量在35%左右，担负起管道的强度和刚度作用，根据管道使用环境情况表面层厚度一般为0.25—0.5mm，起抗老化、防腐蚀等保护作用。因此，从造价、施工等各方面综合考虑，玻璃钢热力管应按双层保温层方法进行聚氨酯保温层厚度设计。在设计计算过程中，参数值的选定极其重要，有些参数的选值与保温层厚度计算结果的准确性有着直接的关系，如土壤的导热率大小对直埋蒸汽管道的保温层厚度的影响非常显著，尤其是供热介质高、管径大的管道[11]。对于DN300mm的直埋蒸汽管道，当温度为300℃时，土壤导热率每增加或减少。

预制聚氨酯保温管厂分类：其分类方式很复杂，一般按照人们的习惯有以下几种方式按照敷设方式可以分为：直埋聚氨酯保温管、架空聚氨酯保温管；按照其输送介质的温度可以分为：常温聚氨酯保温管、高温聚氨酯保温管、深冷聚氨酯保温管；按照外护层的不同可以分为：玻璃钢外护层聚氨酯保温管、高密度聚乙烯外护层聚氨酯保温管、钢外护层聚氨酯保温管及其他外护层保温管；几种常用的聚氨酯保温管集中供热供回水用的聚氨酯保温管保温层厚度检查可用针形厚度计，也可采用钢探针聚氨酯保温的适应温度为+120℃~196℃，短时（十几小时）可达+190℃。如果用户需长期温度190度我们可根据用户需要用高温料成型。铜州高温直埋保温管道生产厂家聚氨酯喷涂系列聚氨酯喷涂是将聚氨酯两种原液经过发泡机由气流直接喷涂于物体表面，几秒内产生硬质泡沫，牢牢结合于物体表面，使保温层和物体成为没有隙缝的整体。