污水提升设备

产品名称	污水提升设备
公司名称	浙江贝德泵业有限公司
价格	8000.00/件
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市柯城区航埠镇兴航一路17号3、4幢
联系电话	86 0570 3010999/3010555 15336738223

产品详情

产品概述:

全自动污水提升设备解决了传统地下室设置集污水池(箱)配以污水泵的弊端，当地下室污水不能依靠重力流入室外污水管网中去时，传统的解决方法是在地下室设置集污水池(箱)配以污水泵。然而，这种污水压力排放形式存在诸多弊端，如污水中的杂物极易造成堵塞，须定时清掏和粉碎，既便如此，也很难避免排污泵因堵塞而损坏，而清掏过程中污水散发的臭味污染周围环撞更是令人难以接受。本设备的研制成功和推广应用，从根本上解决了原有地下建筑污水排放的弊端。传统污水坑会有臭味散发出来污染环境，渗漏侵蚀地下建筑物基础，不易清掏、极易堵塞、故障率高等诸多问题。

产品特点:

1、节能:不会造成缠绕和堵塞，且延长了使用寿命。2、环保:污水在箱体内属密封状态，储存和排放时不外溢、无臭味，保护周边环境。3、节省空间z设备设计精巧占地面积小，节省了使用空间。4、节省人力:污物与污水先分离，再一起排出，无沉淀、免清掏，维护方便。

工作条件:

1、普通生活污水的提升及各种污水的提升与排放，新建筑物使用前须清干净管道内的建筑垃圾。2、污水的PH值范围为(PH值~2) 。3、污水的温度在0-40"C之间。4、电源为380V(土5%)
，50Hz。5、污水的密度运1600kg/m2
06、可排出能在污水管道中自由流动的所有杂物。7、设备在小于运90%湿度的环境中工作。

工作原理:

当污水通过系统管道进入设备时，先通过1 #2#止回阀及过滤器，同时过滤出大于5mm的杂物，进入集水箱，当集(污)水箱内的污水达到设定的上限水位时，液位控制器发出信号，通过控制柜启动1#或2#系统开始排水，此时带压的污水反向通过过滤器，对过滤器起到反冲洗作用，在水的压力下止回阀情或2#系统关闭，打开止回阀3或4将污水排出室外，1#系统排水时不影响2#系统进水，仍可通过打开的止固阀T或2进入集水箱，其不影响工作中的水泵提升污水。当集(污)水箱内污水减少、水位下降至设定的低水位

时，液位传感器将信号传递到控制柜，指令工作中的提升泵停止运行。控制柜内已设定自动程序，提升泵协和2#互为备用、自动交替转换起、停，水位超过时也可同时起动，全自动运行无须专人看管。当设备出现故障时，报警系统会自动启动，报警指示灯闪烁，同时发出警报提示用户，控制柜设有手动操作系统，也可在现场手动应急启停水泵。设备除双泵控制外，还有单泵和四泵配置。单泵配置设备;故只限用于地下塞内污水偶尔排放，排放规律可控制，且污水量须小于单泵提升能力的场所。囚泵配置是提升泵两用两备，适用于污水高峰时流量较大的情况，因污水流入集水箱水流量较大，配有四泵时流通介面也相应扩大，接纳的污水流量也相应增加，一台提升泵在运行时，不会影响其它进入口进水，随着集水箱内的水位的升高，在控制柜的控制下，四台泵中可有两台泵先后启动，以满足变化较大的污水流量。四台泵交替使用，互为备用。

设备结构:

全自动地下室污水排放设备主要有集(污)水箱、提升泵、辅助排污泵、控制柜以及相应的过滤器、管道、阀门等组成

适用范围:

1、建筑物地下室。2、地下商场、医院、化工厂、地下车库及大中小型酒店。3、卫生间普通生活污水排放。4、地铁、火(汽)车站、机场、地下过街通道或塞外小型无人值守污水坑(池)的污水提升排放。5、餐厅、饭店、食堂、肉食品加工企业。